

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 13

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 3,0 × 2,5

18757/  
14

цена 1-10

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 13

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 3,0 × 2,5

*Применяемые типовые проекты.*

*Типовой проект 820-165 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-ТВ“ Подъемник с электроприводом 10ЭВД Альбом 114. 18.  
Подъемник с ручным приводом 10ВД Альбом 1.7 (Распространяет Казахский филиал ЦИТП).*

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ  
„СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“  
В/о союзводпроект  
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ N 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Борис* А.Ф. КОНДРАТЬЕВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. Певзнер* А.Л. ПЕВЗНЕР

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 300-250 00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0х2,5м	3
ПС 300-250 00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0х2,5м Сборочный чертеж	4, 5
ПС 300-250 00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0х2,5м Ведомость спецификаций	6
ПС 300-250 00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0х2,5м Ведомость закупных изделий	7
ПС 300-250 00.100	Колонка	8
ПС 300-250 00.100 СБ	Колонка Сборочный чертеж	8
ПС 300-250 00.101	Лист монтажный	9
ПС 300-250 00.102	Ребро	9
ПС 300-250 01.000	Рама	10
ПС 300-250 01.203	Ребро	10
ПС 300-250 01.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	11
ПС 300-250 01.100	Марка донная	12
ПС 300-250 01.100 СБ	Марка донная. Сборочный чертеж	13
ПС 300-250 01.101	Основание	12
ПС 300-250 01.200	Стойка	14
ПС 300-250 01.200 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	15
ПС 300-250 01.201	Накладка	16
ПС 300-250 01.202	Ребро	16
ПС 300-250 02.000	Затвор	17
ПС 300-250 02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	18
ПС 300-250 02.001	Накладка	19

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 300-250 02.002	Накладка	19
ПС 300-250 02.100	Металлоконструкция	20
ПС 300-250 02.100 СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертеж	21
ПС 300-250 02.101	Обшивка	22
ПС 300-250 02.102	Стрингер	22
ПС 300-250 02.103	Вертикаль	23
ПС 300-250 02.104	Прошина	23
ПС 300-250 02.105	Ребро	24
ПС 300-250 02.106	Ригель	24
ПС 300-250 02.200	Упор	25
ПС 300-250 02.201	Упор	25
ПС 300-250 03.000 ГЧ	Подъемник винтовой 10 ЭВД Габаритный чертеж	26
ПС 300-250 04.000 ГЧ	Подъемник винтовой 10 ВД Габаритный чертеж	27

Выпуск 13

Серия 3.820.2-37

№ п/п	Дата	Подп.	И.В.М.

Выпуск 13

Серия 3.820.2-37

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПС-300-250.00.000 СБ	Сборочный чертеж		# А3к2
А3			ПС 300-250 00.000 БС	Ведомость спецификации		
А3			ПС 300-250 00.000 ВП	Ведомость патч-панелей		
А3			ПС 300-250 03.000 ГЧ	Подъемник винтовой ЮЭВД		
А3			ПС 300-250 04.000 ГЧ	Подъемник винтовой ЮЭВД		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	ПС 300-250 01.000	Рамка	1	
А4		2	ПС 300-250 02.000	Затвор	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		болт М16 x 45 46.02		
				ГОСТ 7798-70	8	0,8 кг
		4		Гайка М16 8.02		
				ГОСТ 5915-70	8	0,3 кг
		5		Шайба 16.04.02		
				ГОСТ 11371-78	8	0,1 кг
			<u>Переменные данные</u>	для исполнений:		
				ПС 300-250 00.000 см. рис 1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		6	33БФ В73 130.000	Подъемник винтовой ЮЭВД	1	
			<b>ПС 300-250 00.000</b>			
изм	лист	№ докум	Подп.	Дата	лит	лист
Разраб	Марусов			14.03.11	б1	
Пров.	Кызецава			15.11.11		2
Гип	Левнер			1.02.12		
Н. контр.	Платочкина			14.02.12		
Утв.	Седов			15.02.12		
Копировал: Марулина			Формат А4			

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0x2,5м  
 Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Выпуск 13

Серия 3.820.2-37

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		7	ПС 300-250.001	Лист монтажный		
				ПС 300-250.00.000 ГЧ см. рис 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		7	ПС 300-250 00.100	Колонка	2	
А4		6	33 БФ В73.060.000	Подъемник винтовой ЮЭВД	1	
			<b>ПС 300-250.00.000</b>			
изм	лист	№ докум	Подп.	Дата		
Копировал: Марулина			Формат А4			

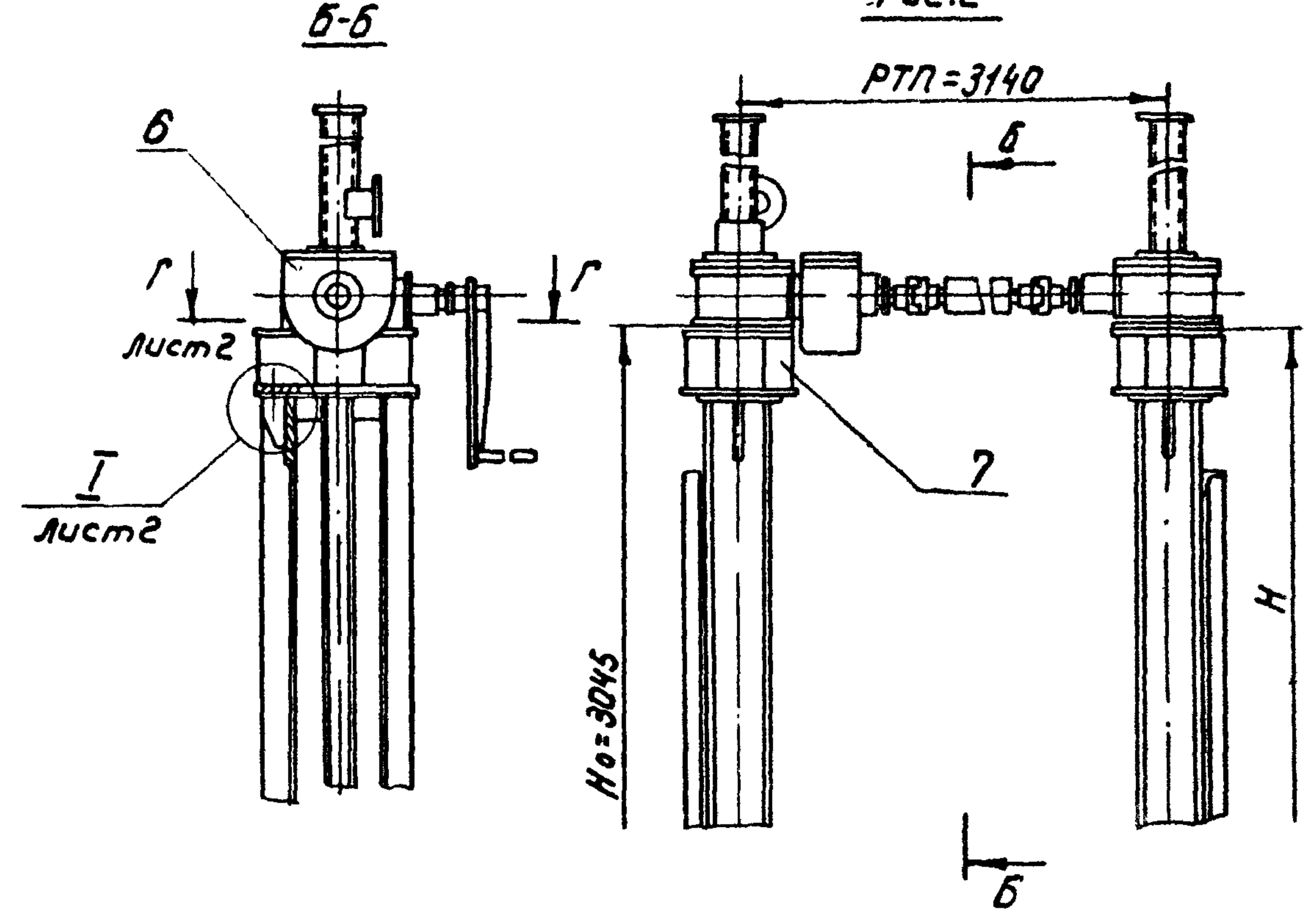
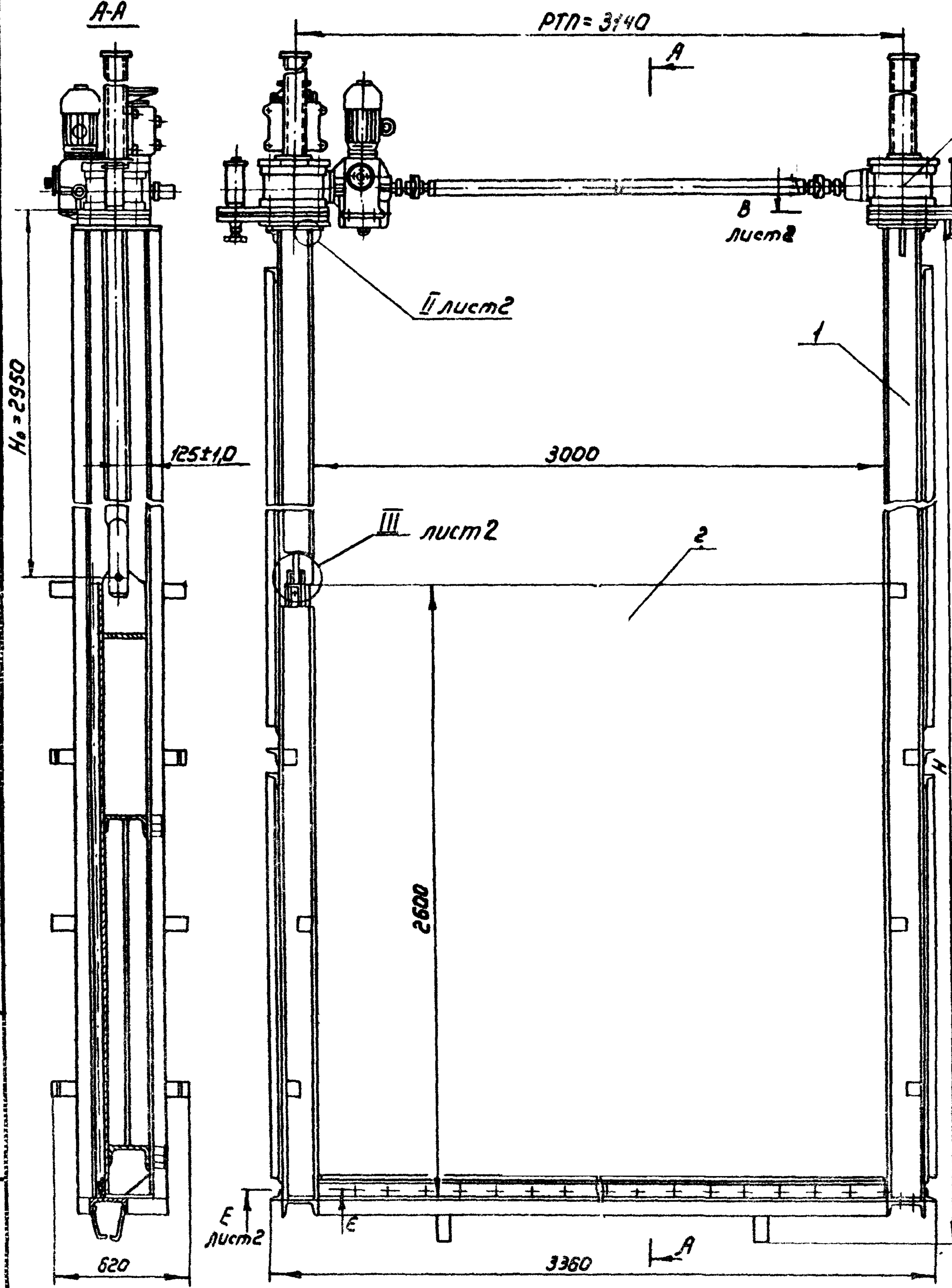
Лист 2

ПС300-250 00.000СБ

Рис.1

4-

Рис.2



Обозначение	Рис	Высота рамы Н, мм	Марка подъемника	Масса, кг
ПС300-250.00.000	1	5690	103ВД	1491
-01	2	5812	108В	1445

1. Размеры для справок
2. Сварка электродом Э 42 по ГОСТ 9467-75
3. Но-расстояние от подшвы подъемника до оси пружины затвора
4. РТН-расстояние между точками подвеса.
5. Остальные технические требования по ТУ-33-164-80

				ПС300-250 00.000СБ				
изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0x2,5м Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Марусов	Аташ	20.03			6	ст.	1:20
Пров.	Кузнецова	Вухт	25.01.82			Лист 1	Лист 2	
Т.контр						Союзгипроводкиз имени Е.Е.Алексеевского г.Москва		
ГНП	Леванер	А.Тур	10.05					
Н.контр	Матчинина	Лид	11.05					
Утв.	Севад	Св	25.01.82					

Копирован: Марусина

Формат А3

Серия 3.820.2-37 Выпуск 13

Перв. примен.

Справ. №

Взам. инв. №

Личн. №

Подп. и дата

Лист № подл.

Лист №

PC300-250.00.000C6

Лист. 2

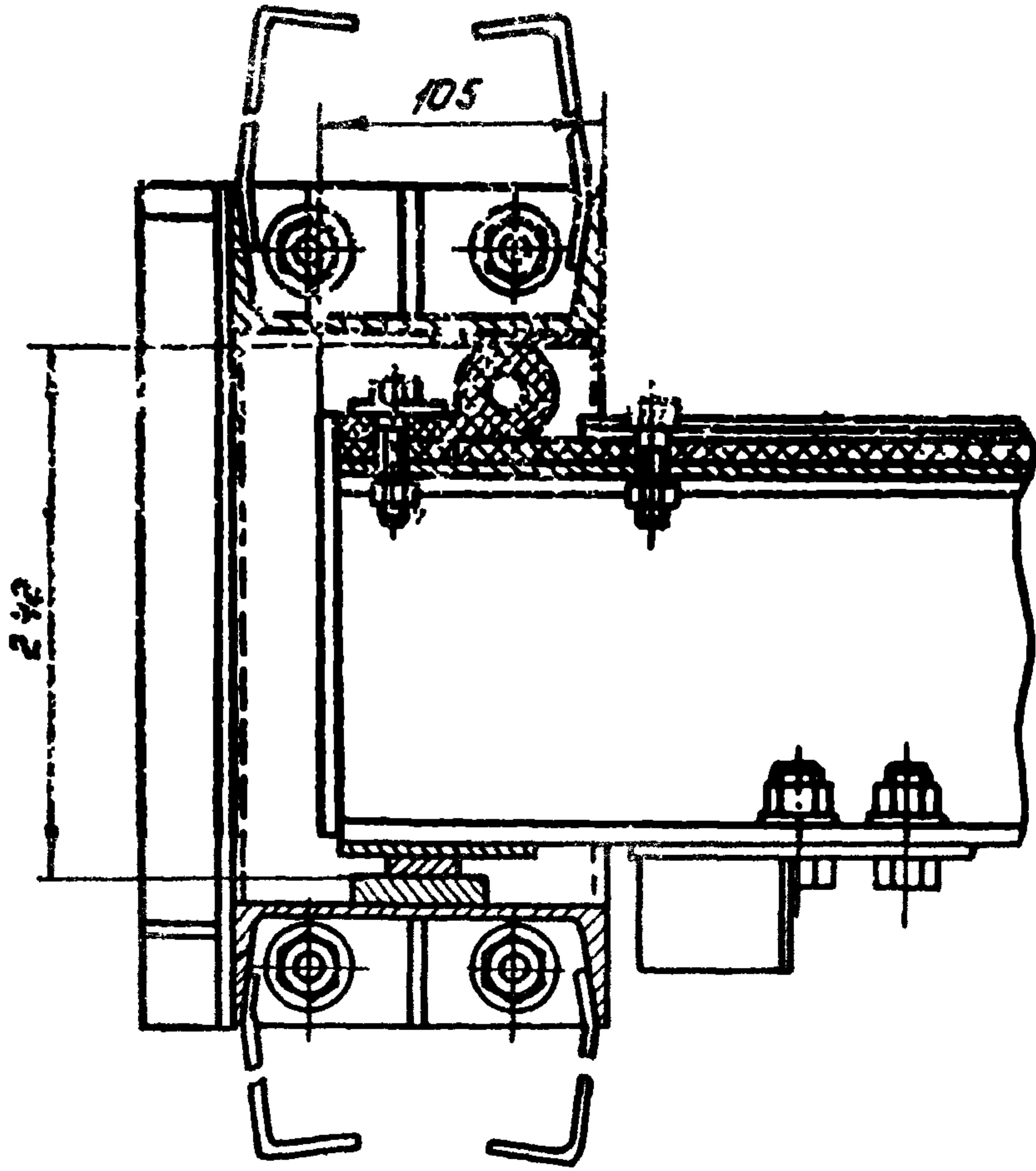
С. 1

Подп. и дата

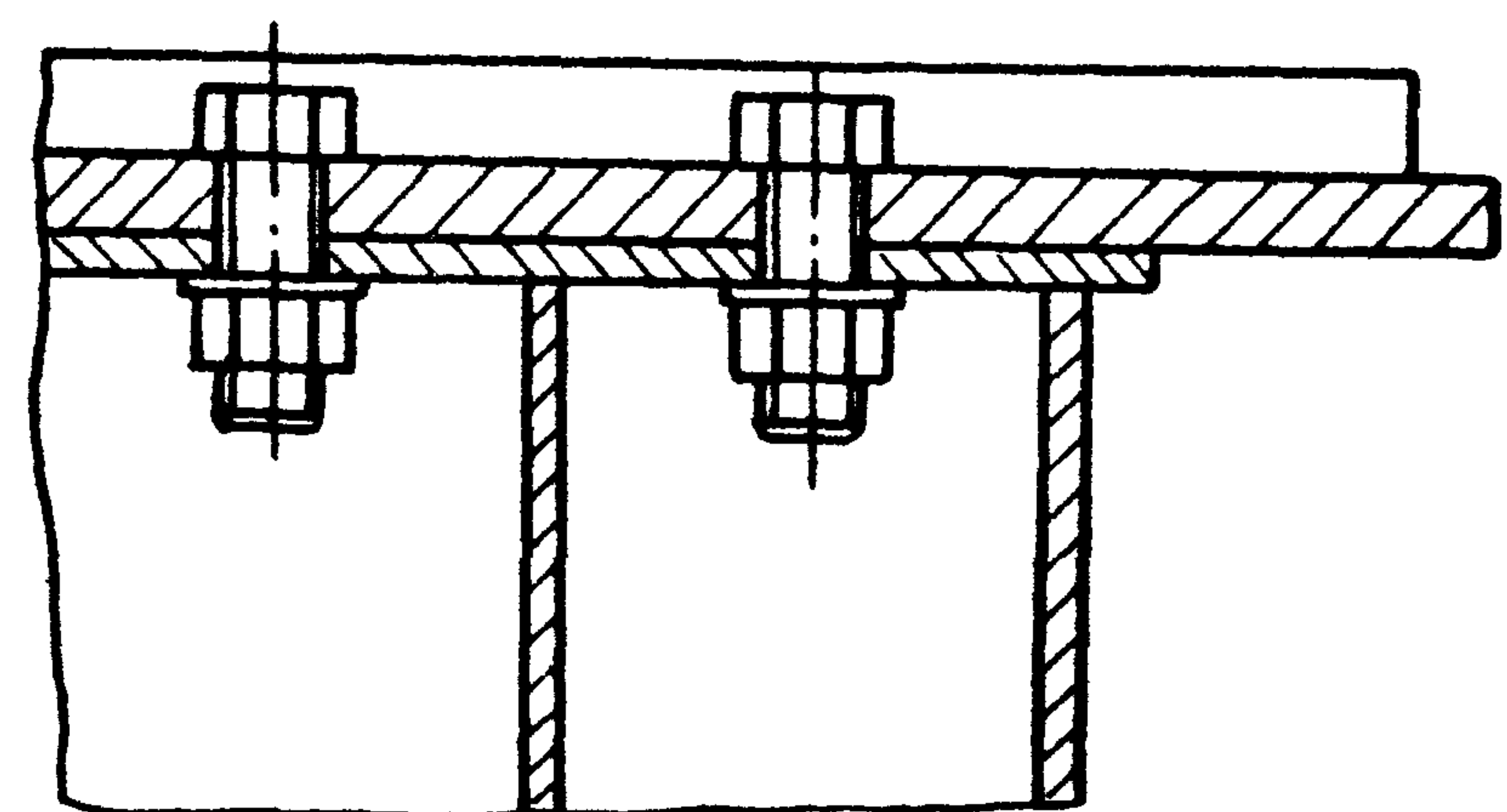
Имя, фамилия, инициалы

Имя, фамилия, инициалы

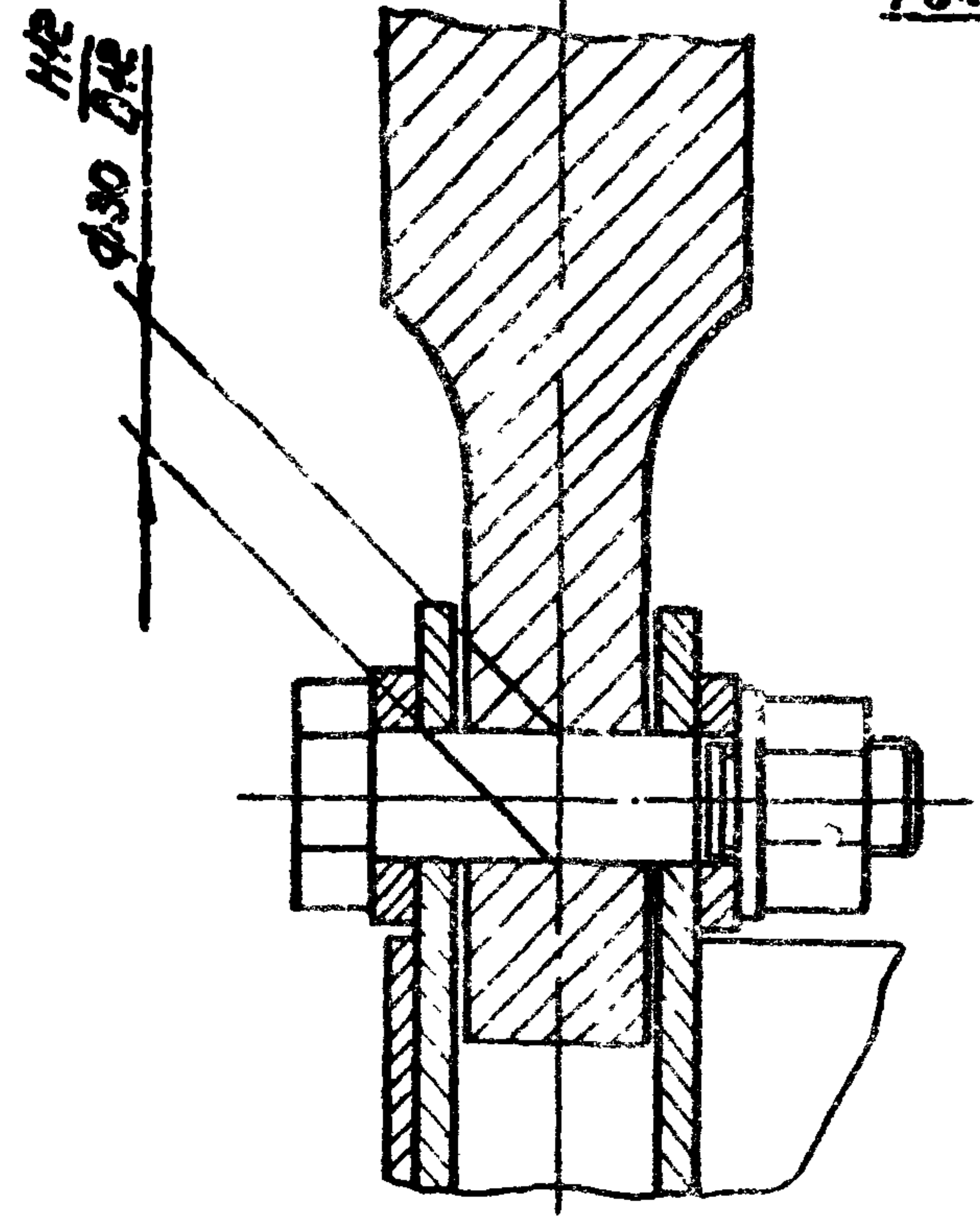
E-E лист  
M1:4



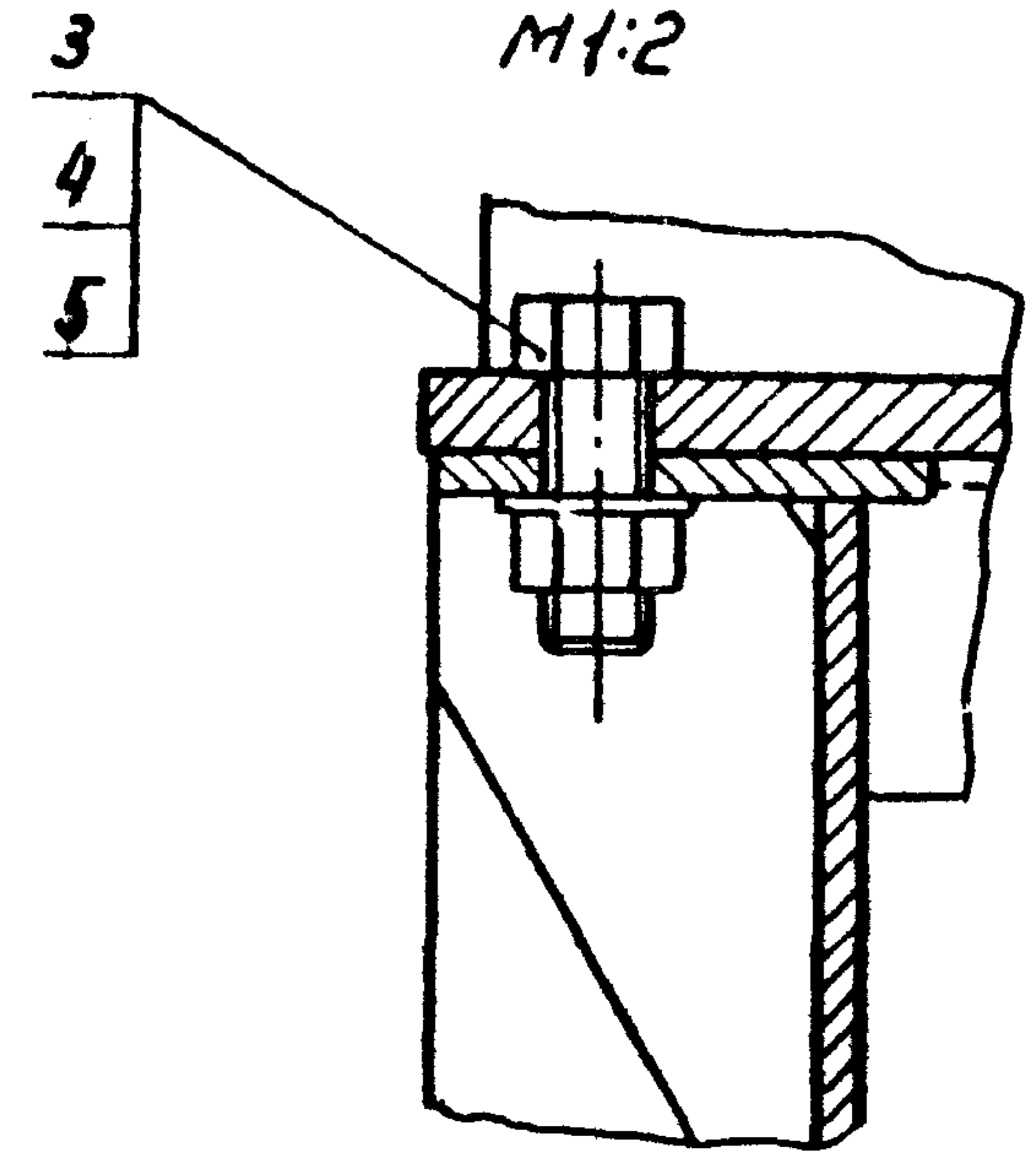
II лист  
M1:2



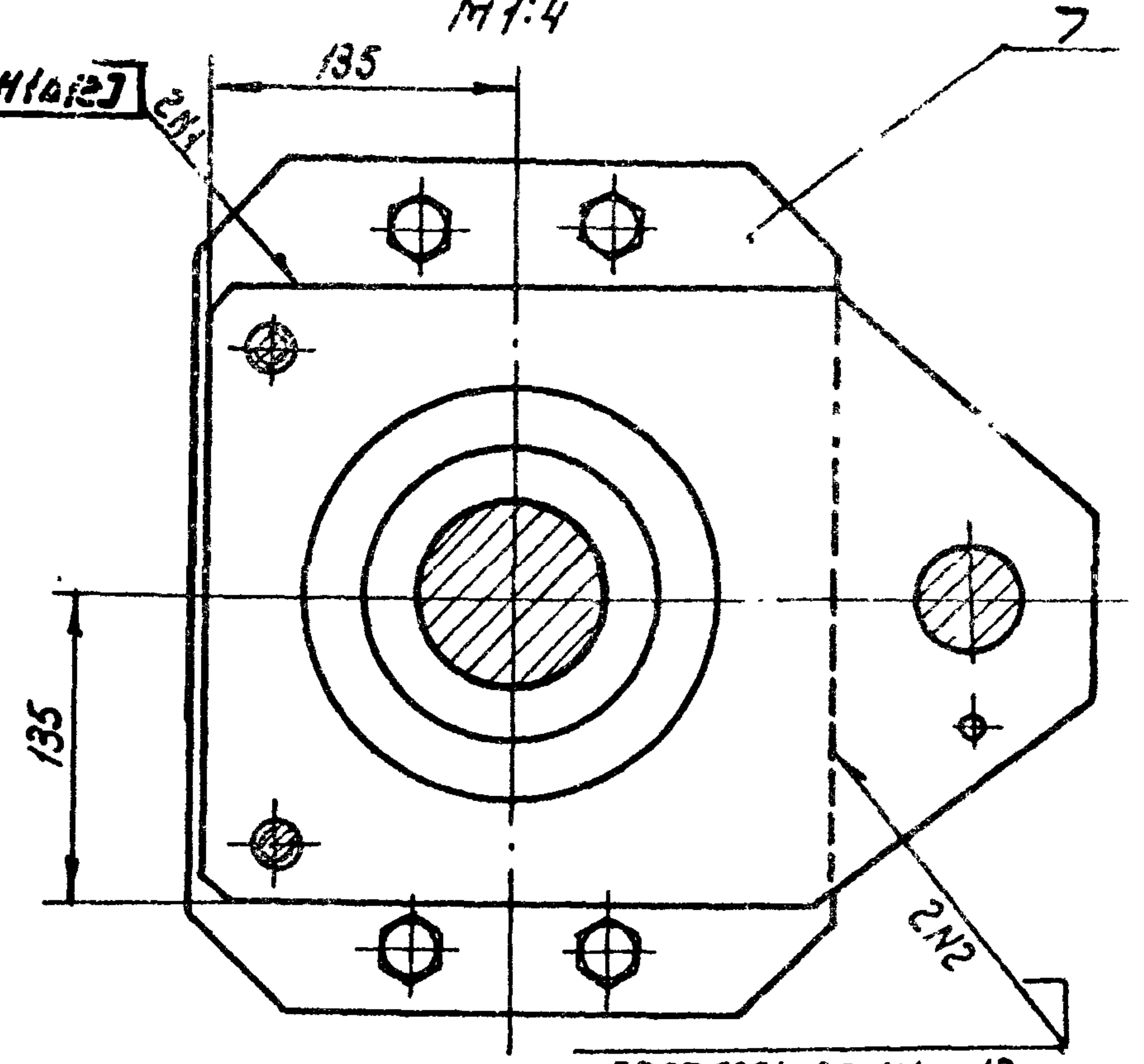
-5-  
III лист  
M1:2,5



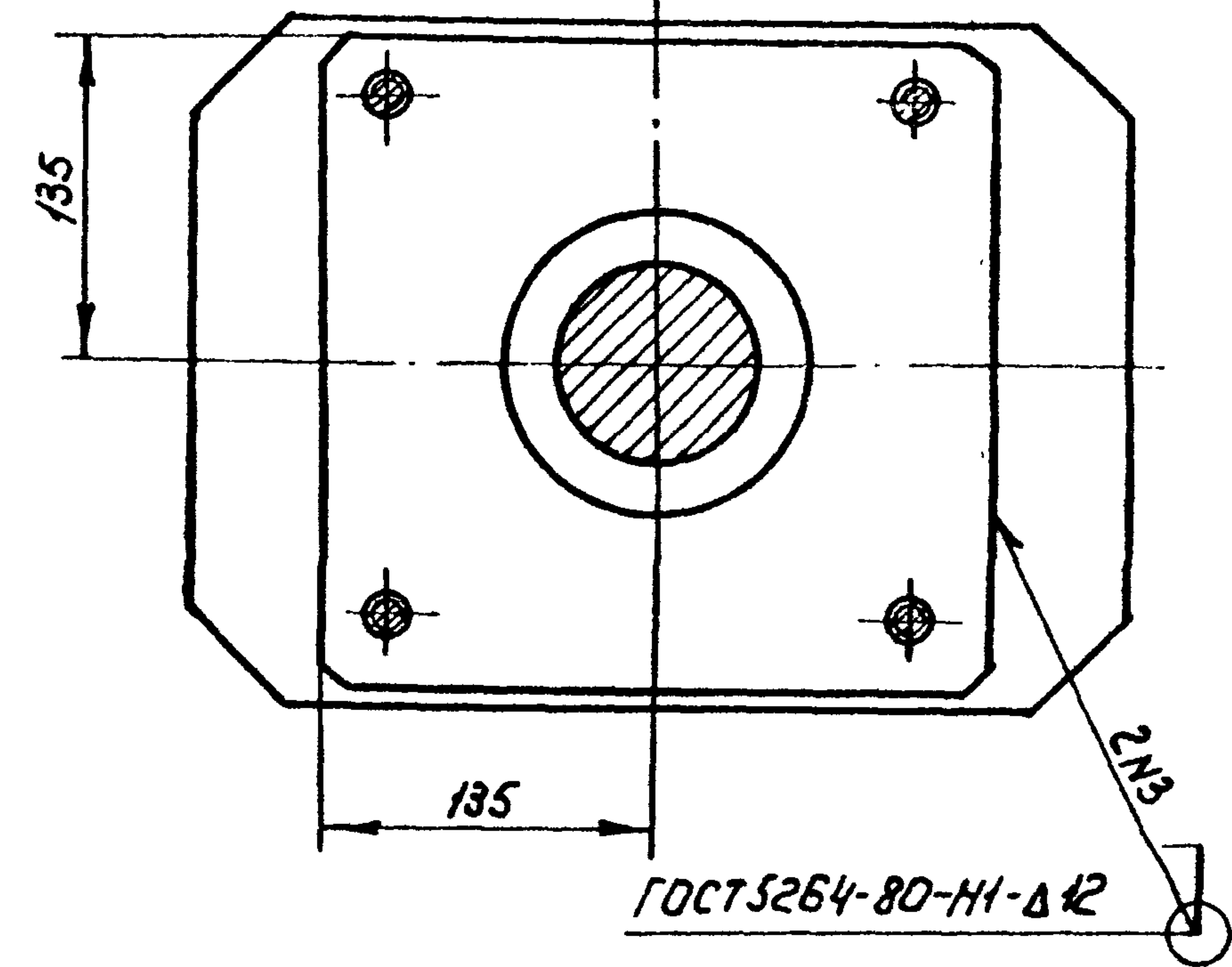
I лист  
M1:2



B-B лист  
M1:4



Г-Г лист  
M1:4



Имя, фамилия, инициалы	№ докум	Подп.	Дата

PC300-250.00.000C6

Лист  
2

Формат А3

Формат А3

-6-

Куда входит

Местрост	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	ПС 300-250 00.000	Затвор поверхностный скользящий				
2		для отверстий 3,0x2,5 м.			1	
3						
4	ПС 300-250 01.000	Рама			1	
5	ПС 300-250 02.000	Затвор			1	
6	ПС 300-250 01.100	Марка данная	ПС 300-250 01.000	1	1	
7	ПС 300-250 01.200	Стойка	ПС 300-250 01.000	2	2	
8	ПС 300-250 02.100	Металлоконструкция	ПС 300-250 02.000	1	1	
9	ПС 300-250 02.200	Упор	ПС 300-250 02.000	4	4	
10						
11		<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
12						
13		<u>ПС 300-250 00 000</u>				
14						
15		ведомость спецификаций				
16		подъемника винтового 10 ЭВД				
17		335Ф В 73 130 000 СБ				
18						
19		<u>ПС 300-250 00.000.01</u>				
20						
21	ПС 300-250 00 100	Колонка			2	2
22						
23		ведомость спецификаций				
24		подъемника винтового 10ВД				
25		335Ф В 73 060.000 СБ				1
26						

Выпуск 13  
Серия 3820.2-37

Лист и дата  
Лист и дата  
Лист и дата  
Лист и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Марусов	В.И.	10.01.83
Пров.	Кузнецова	В.И.	10.01.83
Гип	Певзнер	В.И.	10.01.83
Н.контр	Платунина	В.И.	10.01.83
Утв.	Седов	В.И.	10.01.83

ПС 300-250 00.000 ВС

Затвор поверхностный  
скользящий для отверстий  
3,0 x 2,5 м.

Ведомость спецификаций

Лит	Лист	Листов
Б	1	1

Союзгипроводхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

Коробков М.И.

Формат 3

-7-

Выпуск 13

Серия 3.820.2-57

Исполнитель: И.В.Виноградова, Инженер, Удмуртский институт, Уфа

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-гулир.	всего	
1										
2	Крепежные изделия									
3	Болт М12х50.46.02		ГОСТ 7798-70		ПС 300-250.02.000	54			54	
4	М12х45.46.02				ПС 300-250.02.000	8			8	
5					ПС 300-250.01.000	8			8	
6						8			8	
7						24			24	
8	Гайка М12 8.02		ГОСТ 5915-70		ПС-300-250.02.000	54			54	
9	Гайка М16 8.02				ПС 300-250.02.000	8			8	
10					ПС 300-250.01.000	8			8	
11						8			8	
12						24			24	
13	Шайба 16.04.02		ГОСТ 11371-78		ПС 300-250.01.000	8			8	
14						8			8	
15						16			16	
16	12.65Г.02		ГОСТ 6402-70		ПС 300-250.02.000	54			54	
17	16.04.02		ГОСТ 10906-78		ПС 300-250.02.000	8			8	
18										
19										
20			Различия исполнений ПС 300-250 00.000 и							
21			ПС 300-250.00.000-01 по сборочному чертежу.							
22										
23										
24										

					<b>ПС 300-250 00 000 ВП</b>			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0х2,5м ведомость покупных изделий	Лист	Лист	Листов
Разроб	Марусов	И.И.И.	И.И.И.	24.01.88		5		1
Пров	Кузнецова	И.И.И.	И.И.И.	25.01.88				
Гип	Левинер	И.И.И.	И.И.И.	1.02.88				
И.кантр.	Платунина	И.И.И.	И.И.И.	24.02.88				
Утв.	Седов	И.И.И.	И.И.И.	25.02.88				
					Копировал: Марулина Формат А3			

Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва



Выпуск 13.

Серия 3.820.2-37

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ПС300-250.00.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ПС300-250.00.101	Лист монтажный	1	
	2		-01	Лист монтажный	1	
А4	3		ПС300-250.00.102	Ребрс	2	
	4		-01	Ребра	2	
Б4	5		ПС300-250.00.103	Колонка		
			Труба 130x5 ГОСТ 8734-75			
			810 ГОСТ 8733-74			
			Р = 140 ± 0,5 мм		1	1,7 кг

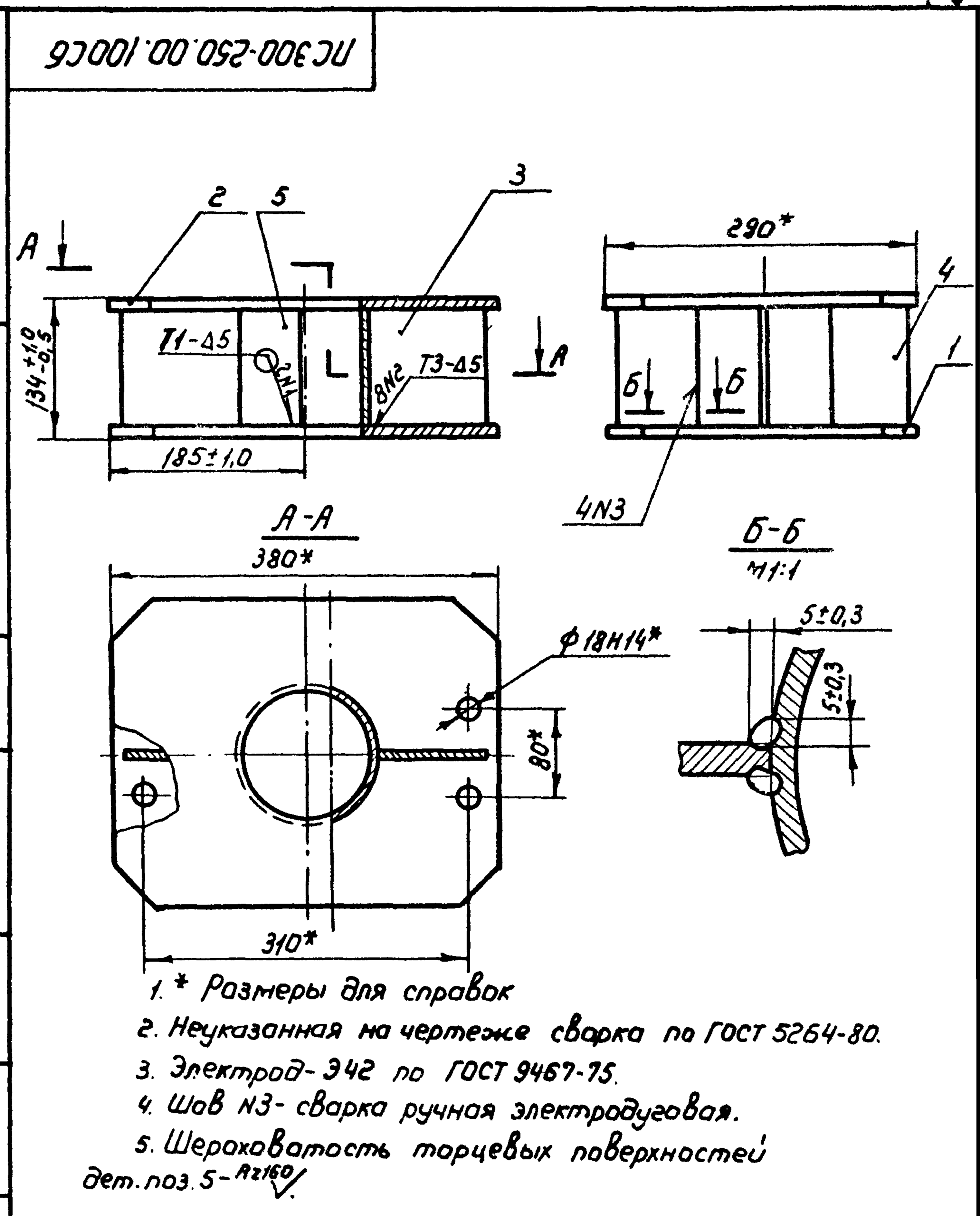
Выпуск 13. Серия 3.820.2-37. Лист 5 из 5. Колонка

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Щоталов	Щоталов	23.01.83
	Пров.	Кузнецова	Кузнецова	15.01.83
	ГНП	Певзнер	Певзнер	16.01.83
	И.контр.	Платунина	Платунина	17.01.83

ПС 300-250.00.100  
**Колонка**  
 Лист 5 из 5  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского

Выпуск 13  
 Серия 3.820.2-37

Подп. и дата  
 взаим.инв.№  
 Инв.№ докум.



ПС 300-250.00.100СБ				Лит.	Масса	Масштаб
<b>Колонка</b>				Б	21,0	1:5
<b>Сборочный чертеж</b>				Лист 5 из 5		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского						

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Щоталов	Щоталов	23.01.83
	Пров.	Кузнецова	Кузнецова	15.01.83
	ГНП	Певзнер	Певзнер	16.01.83
	И.контр.	Платунина	Платунина	17.01.83

101.00.052-000311

Рис.1

(✓)A

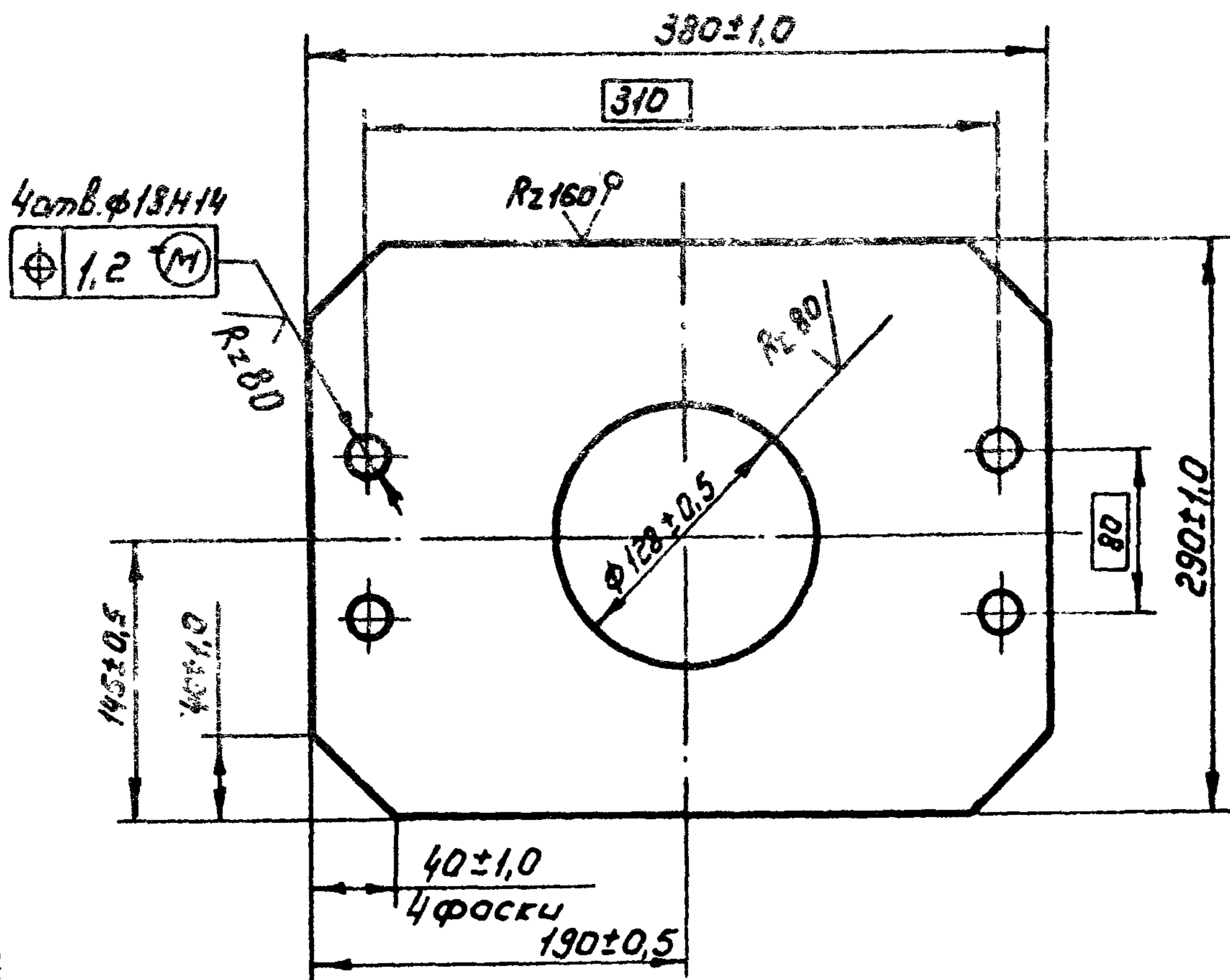
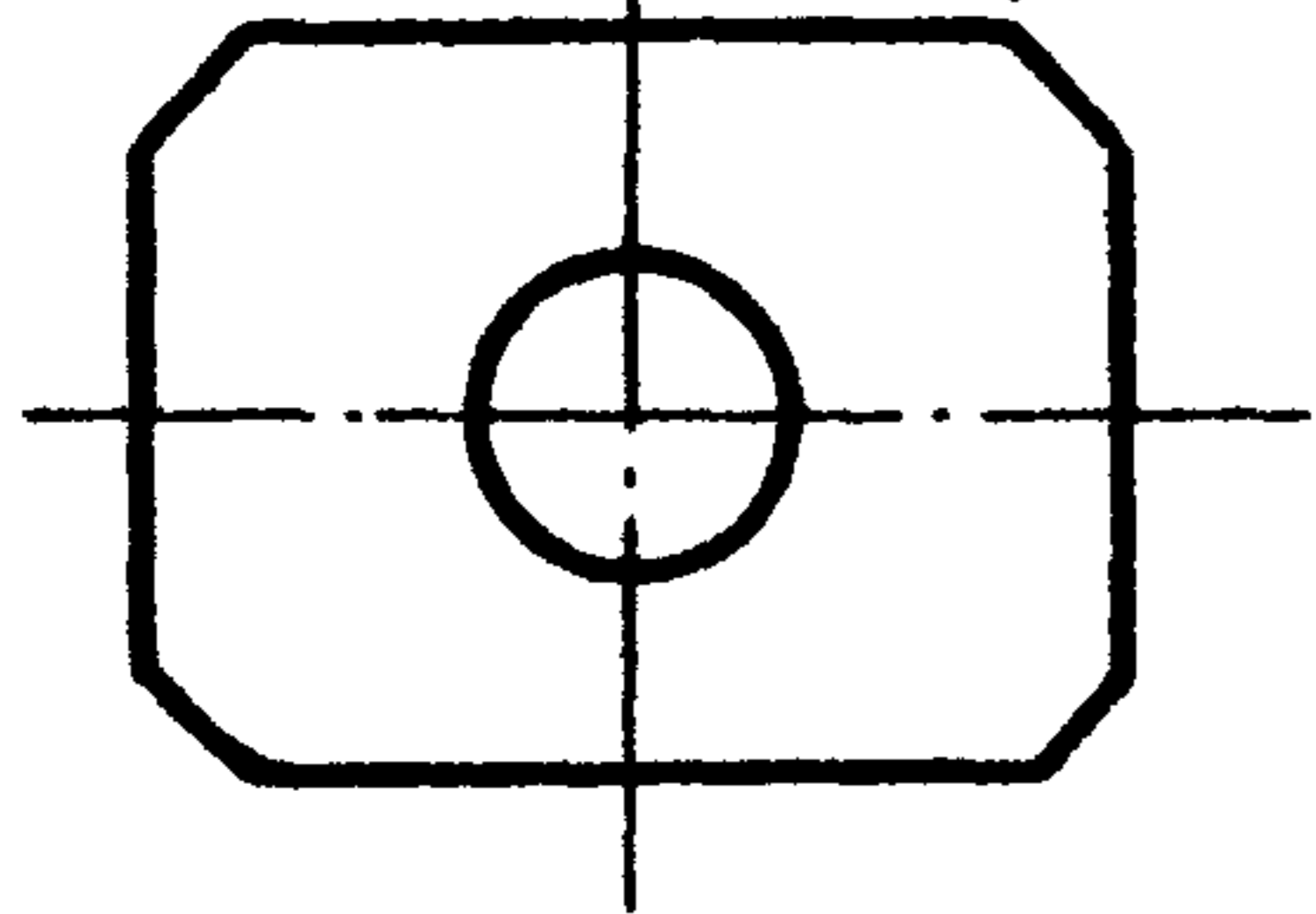


Рис.2

M1:10

Остальное - см. рис.1



Обозначение	Рис.
ПС 300-250.00.101	1
-01	2

ПС 300-250.00.101

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Шаталов	23.01.83
Пров.	Кузнецова	Кузнецова	25.01.83
Т.контр.			
Н.контр.	Платунина	Платунина	26.01.83
Утв.	Певзнер	Певзнер	1.02.83

Лист монтажный

Лит.	Масса	Масштаб
Б	8,6	1:4
Лист		Листов 1

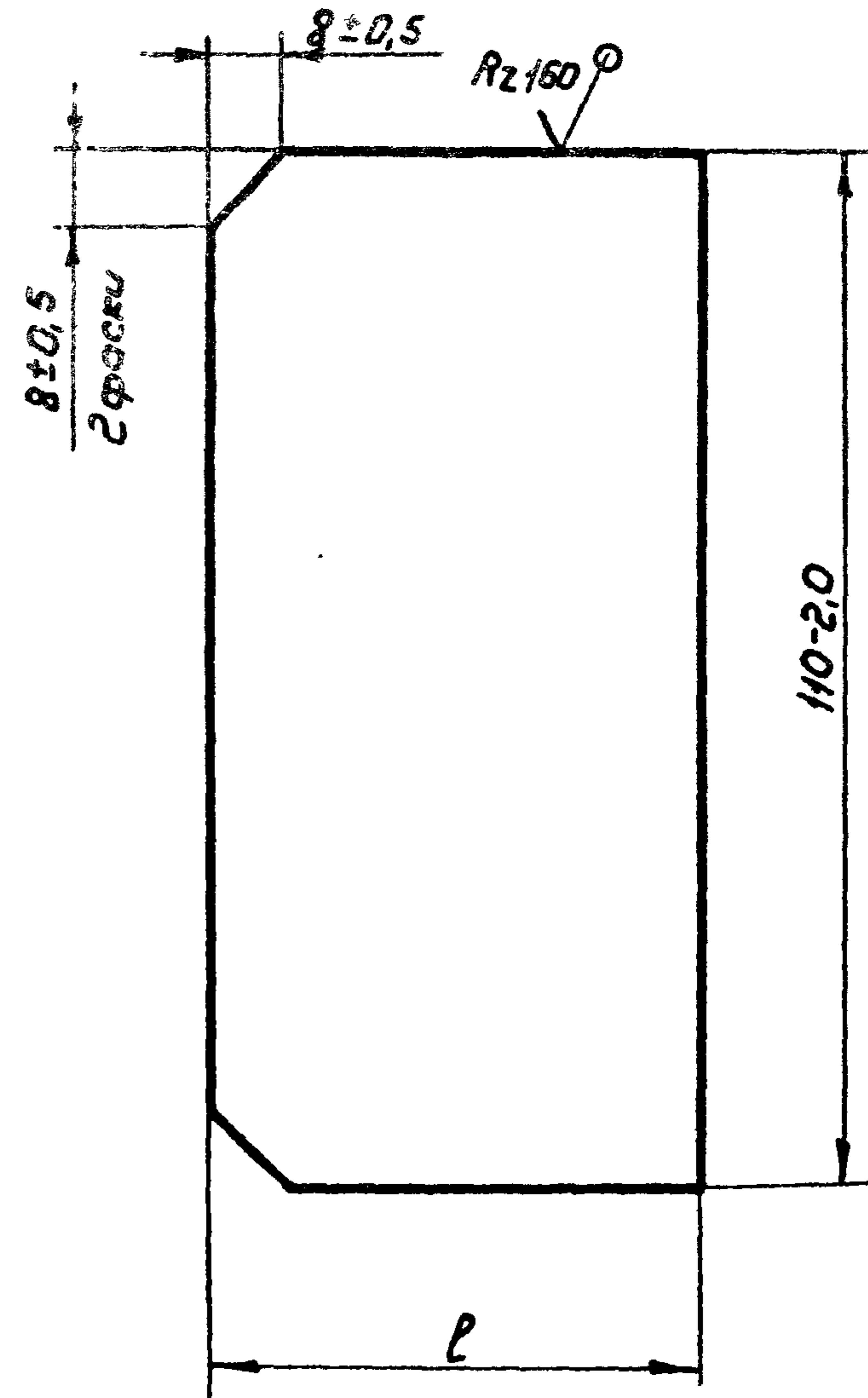
Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74  
В СтЗПС 5 ГОСТ 14637-79  
Союзгипроводхоз  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Копировал: Марулина

Формат А4

101.00.052-000311

(✓)A



Обозначение	l, мм.	Масса, кг
ПС 300-250.00.102	110±1,0	0,57
-01	70±0,8	0,36

ПС 300-250.00.102

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Шаталов	23.01.83
Пров.	Кузнецова	Кузнецова	25.01.83
Т.контр.			
Н.контр.	Платунина	Платунина	26.01.83
Утв.	Певзнер	Певзнер	1.02.83

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
Б	см. табл.	—
Лист		Листов 1

Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74  
В СтЗПС 5 ГОСТ 14637-79  
Союзгипроводхоз  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Копировал: Марулина

Формат А4

Серия 3820 2-37 Выпуск 13

Ряд	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПС300-250.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ПС300-250 01.100	Марка зонная	1	
A4	2		ПС300-250 01.200	Стойка	1	
	3		-01	Стойка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М 16x45.46.02 ГОСТ 7798-70	8	
	5			Гайка М 16.8.02 ГОСТ 5915-70	8	
	6			Шайба 16.04.02 ГОСТ 11374-78	8	

Серия 3820 2-37 Выпуск 13

ПС300-250 01.000				Лист 5 / Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Марусов	Вед.пр.	12.04.85			
Пров.	Кузнецова	Инж.	15.01.85			
Гипр.	Певзнер	Инж.	1.02.85			
Т.контр.	Платунина	Инж.	24.02.85			
Упр.	Садва	Секр.	25.01.85			

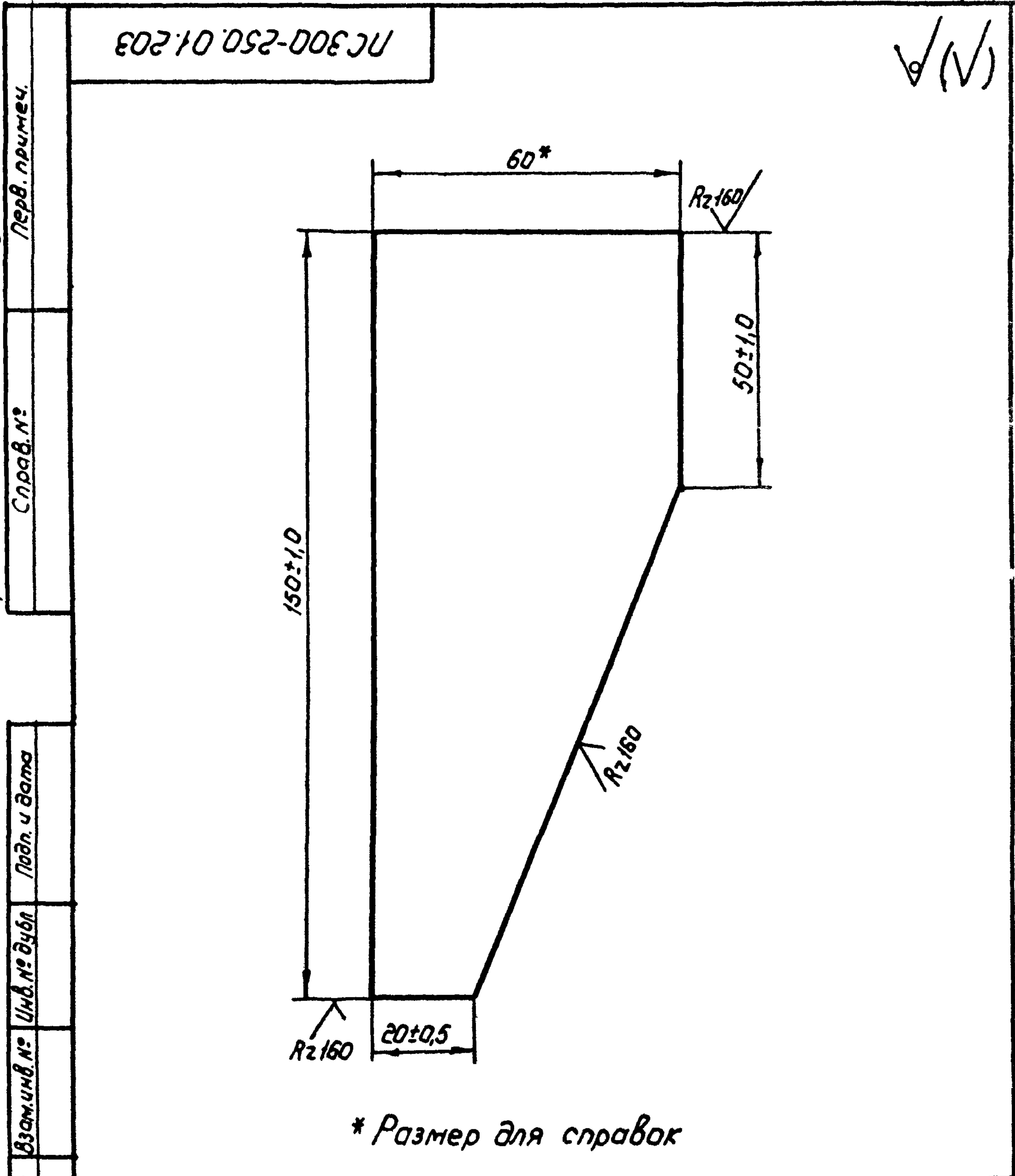
**Рама**

Связипроводка  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

ПС300-250.01.203

✓(✓)

Серия 3820.2-37 Выпуск 13



ПС300-250.01.203				Лист 5	Масса 0,2	Масштаб 1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Щаталов	Инж.	21.03.85			
Пров.	Кузнецова	Инж.	21.03.85			
Т.контр.						
И.контр.	Платунина	Инж.	24.03.85			
Упр.	Певзнер	Инж.	1.02.85			

**Ребро**

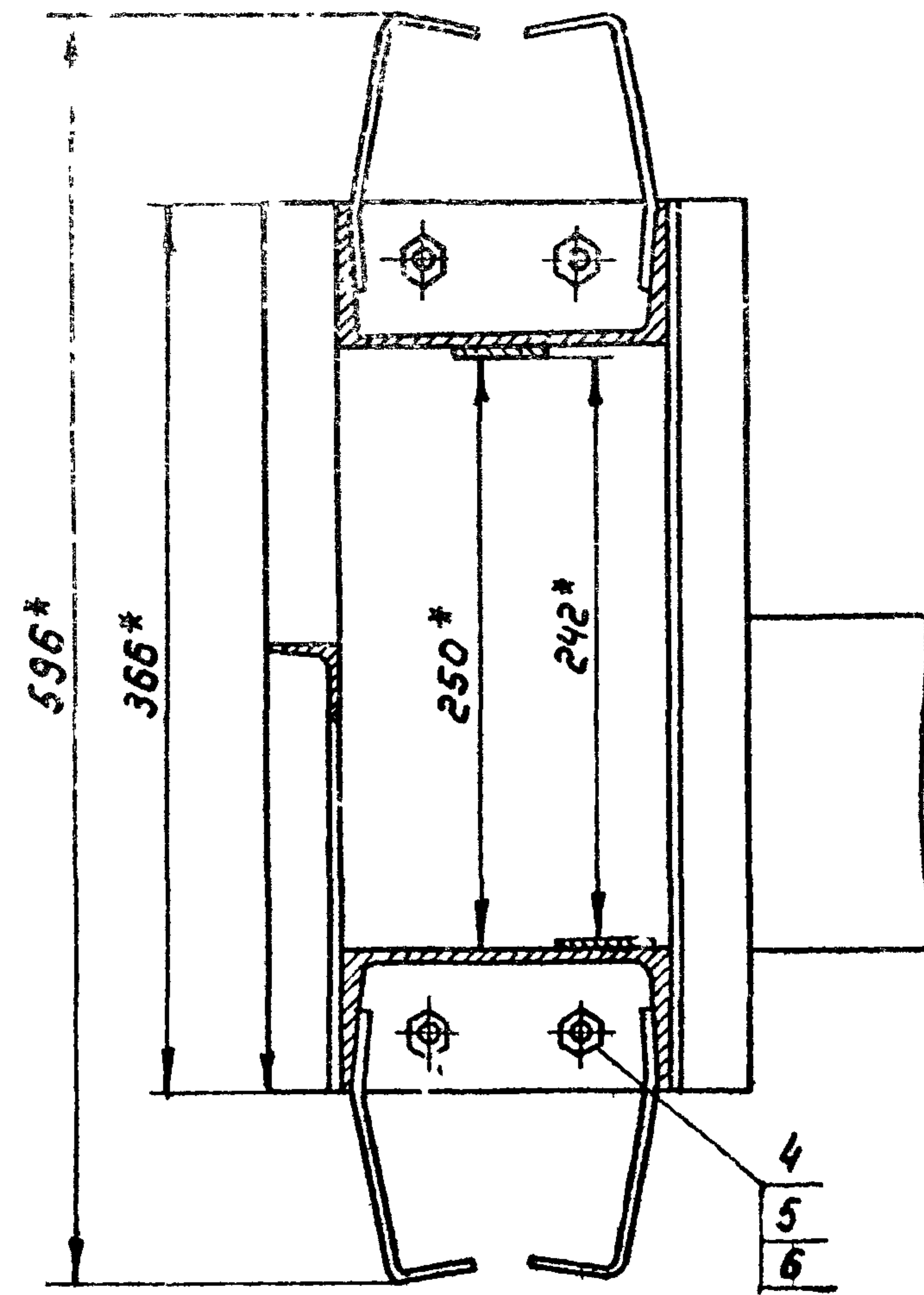
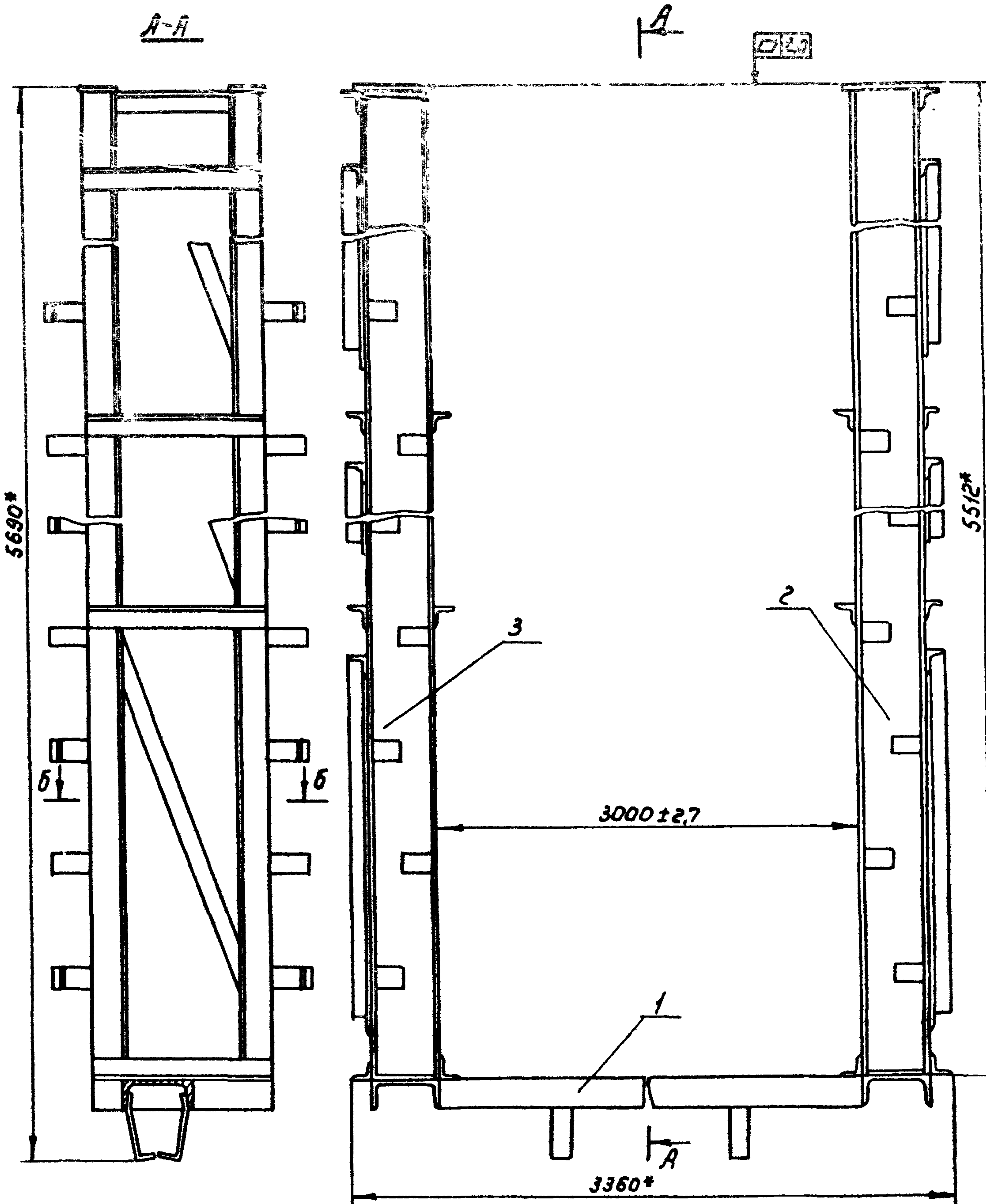
Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76  
В Ст 3 пс 5-В ГОСТ 535-79

Связипроводка  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

ПС 300-250 01.000СБ

-11-

Б-Б  
1:4



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды Э 42 ГОСТ 9467-75

ПС 300-250 01.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	5	408,0
Разроб.	Марусов	В.И.	11	24.01.85		
Проб.	Кузнецова	В.И.	11	15.11.85	Лист	Листов 1
Т. контр.						
ГИП	Певзнер	А.И.	11	17.11.85	Сюзгипроразводхоз имени Е.Е.Алексеевского Г. Москва	
Н. контр.	Платунина	С.И.	11	24.02.85		
Утв.	Седов	В.И.	11	24.02.85		

Копировать Марулина

Формат А3

Серия ЗБ20.2-37 Выпуск 14

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС 300-250 01.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ПС 300-250 01.101	Основание	2	
Б4	2		ПС 300-250 01.102	Ригель		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 5-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 3000 h 14 мм	1	36,9 кг
Б4	3		ПС 300-250 01.103	Анкер		
				Полоса Б-2 5х50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 5-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 180 h 14 мм	9	3,2 кг

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Марусов	Вадр	27.08				
Пров.	Кузнецова	Ант	28.11.83				
ГНП	Левзнер	Ант	10.08.83				
Н.контр.	Плотникова	Ант	10.08.83				
Утв.	Седов	Сед	2.11.83				

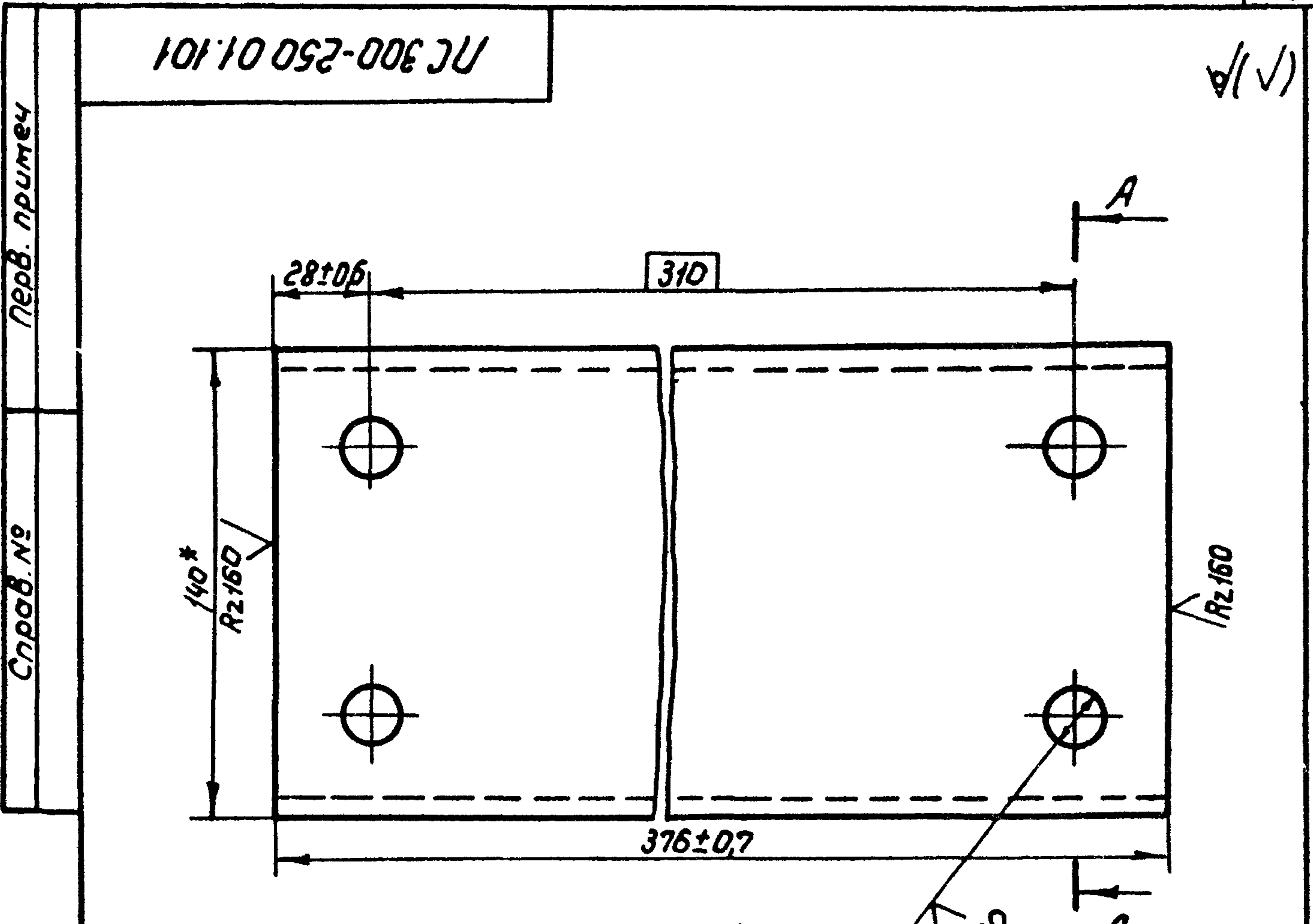
ПС 300-250 01.100

Маркс ванная

Союзгипроразводхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

Копировал: Марулина      Формат А4

Серия ЗБ20.2-37 Выпуск 13



Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Логачев	Пл	27.08				
Пров.	Марусов	Вадр	28.11.83				
Т.контр.							
Н.контр.	Плотникова	Ант	10.08.83				
Утв.	Левзнер	Ант	10.08.83				

ПС 300-250 01.101

Основание

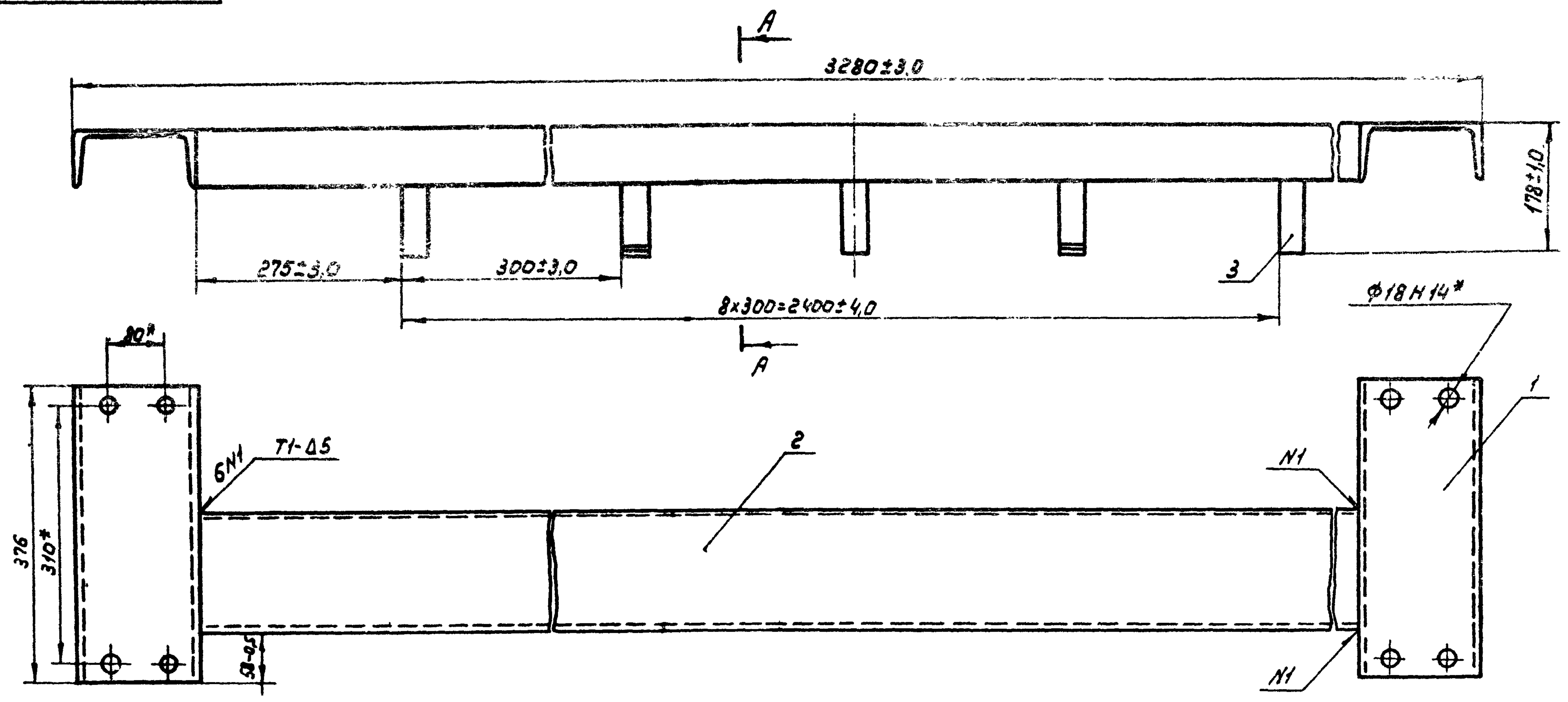
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72  
ВСтЗпс 5-І ГОСТ 535-79

Союзгипроразводхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

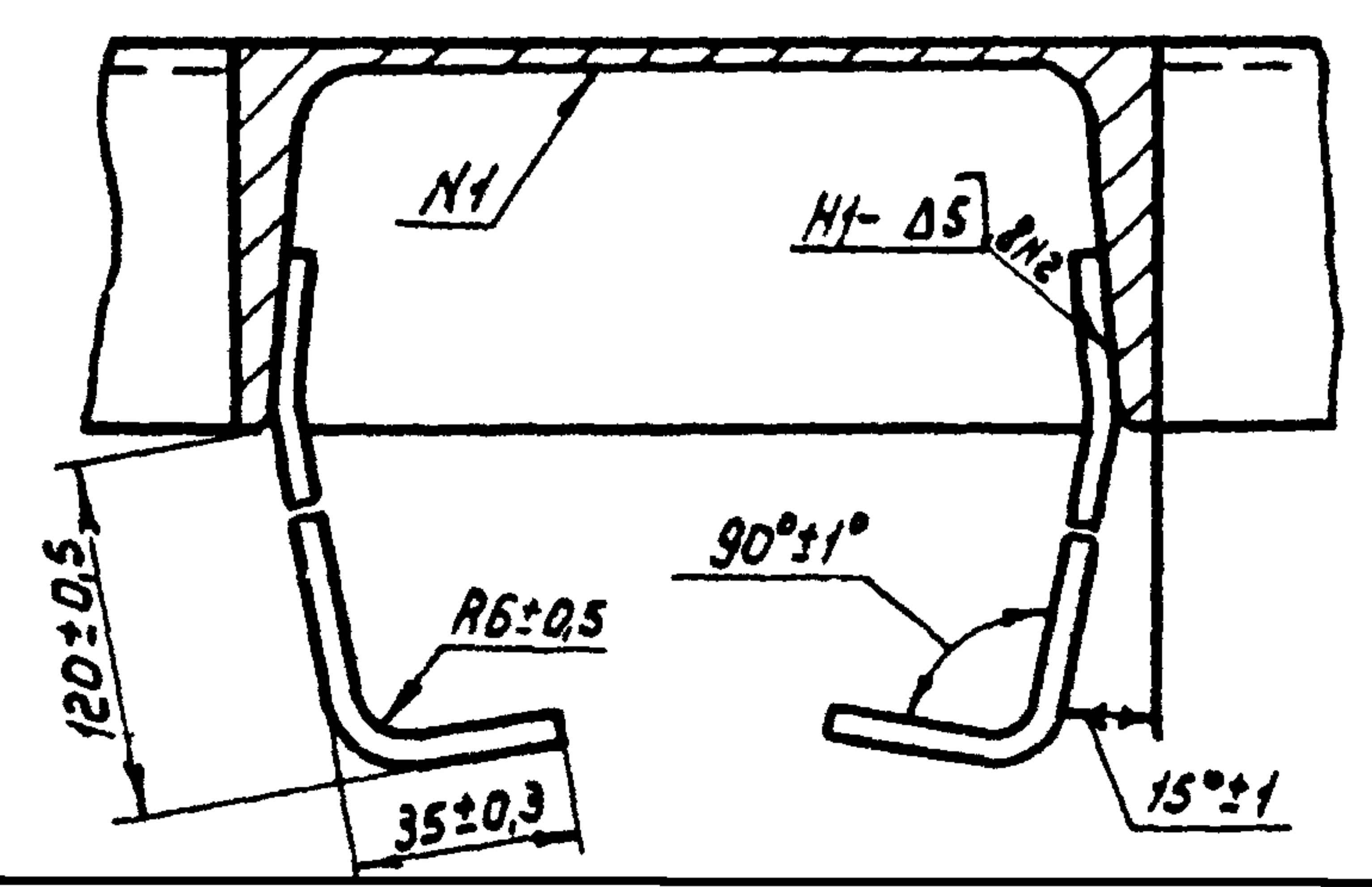
\* Размеры для справок

Копировал: Марулина      Формат А4

ПС 300-250.01.100СБ



A-A  
M1:2



- 1. \* Размеры для справок
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R2150/

ПС 300-250.01.100СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б	43,0	1:10
Разраб.	Марусов	Марусов	12.08.83	Лист			
Пров.	Кузнецова	Кузнецова	26.11.83	Сборочный чертеж			1
Т.контр				Союзэлектрохоз			
Гип	Певзнер	Гип	1.02.83	имени Е.Е.Алексеевского			
Н.контр	Платунина	Платунина	24.02.83	г. Москва			
В	Седов	Седов	2.02.83	Формат А3			

Копировал: Марулина

Формат А3

С.Седов

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Выпуск 13

Серия 3820.2-37

Ш. № подл. / Изм. № докум. / Дата / Подп. и дата / Ш. № подл. / Изм. № докум. / Дата / Подп. и дата / Ш. № подл. / Изм. № докум. / Дата / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС 300-250 01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ПС 300-250 01.201	Накладка	2	
А4	2		ПС 300-250 01.202	Ребра	2	
А4	3		ПС 300-250 01.203	Ребра	2	
Б4	4		ПС 300-250 01.204	Анкер		
				Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 в Ст 3ПС 5-Г ГОСТ 535-79		
				l = 180 h 14	14	4,9 кг
Б4	5		ПС 300-250. 01.205	Стойка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 в Ст. 3ПС 5-Г ГОСТ 535-79		
				l = 550 h 14	2	135,4 кг
Б4	6		ПС 300-250 01.205	Стяжка		
				Уголок Б-40x40x5 ГОСТ 8509-72 в Ст. 3ПС 5-Г ГОСТ 535-79		
				l = 366 h 14	8	8,7 кг
Б4	7		ПС 300-250. 01.207	Стяжка		
				Уголок Б-40x40x5 ГОСТ 8509-72 в Ст 3ПС 5-Г ГОСТ 535-79		
				l = 1650 h 14	3	14,7 кг
Б4	8		ПС 300-250 01.208	Накладка		
				Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 в Ст 3ПС 5-Г ГОСТ 535-79		
				l = 4750 h 14	1	6,0 кг

ПС 300-250. 01.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марусов	1.0.83		
Пров.	Кизнецова	1.0.83		
ГМП	Гавриш	1.0.83		
Н. контр.	Платинина	1.0.83		
Итв.	Семенов	1.0.83		

Стойка

Лит. Лист Листов  
Б 1 2Союзгипр.водхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

Выпуск 13

Серия 3820.2-37

Ш. № подл. / Изм. № докум. / Дата / Подп. и дата / Ш. № подл. / Изм. № докум. / Дата / Подп. и дата / Ш. № подл. / Изм. № докум. / Дата / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		ПС 300-250 01.209	Накладка		
				Полоса 4x40 ГОСТ 4405-75		
				X18H9T ГОСТ 5632-72		
				l = 4750 h 14	1	7,5 кг
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				ПС 300-250. 01.200-01		
				(то же как для ПС 300-250. 01.200)		

ПС-300-250 01.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 2

ПС300-250-01.200СБ

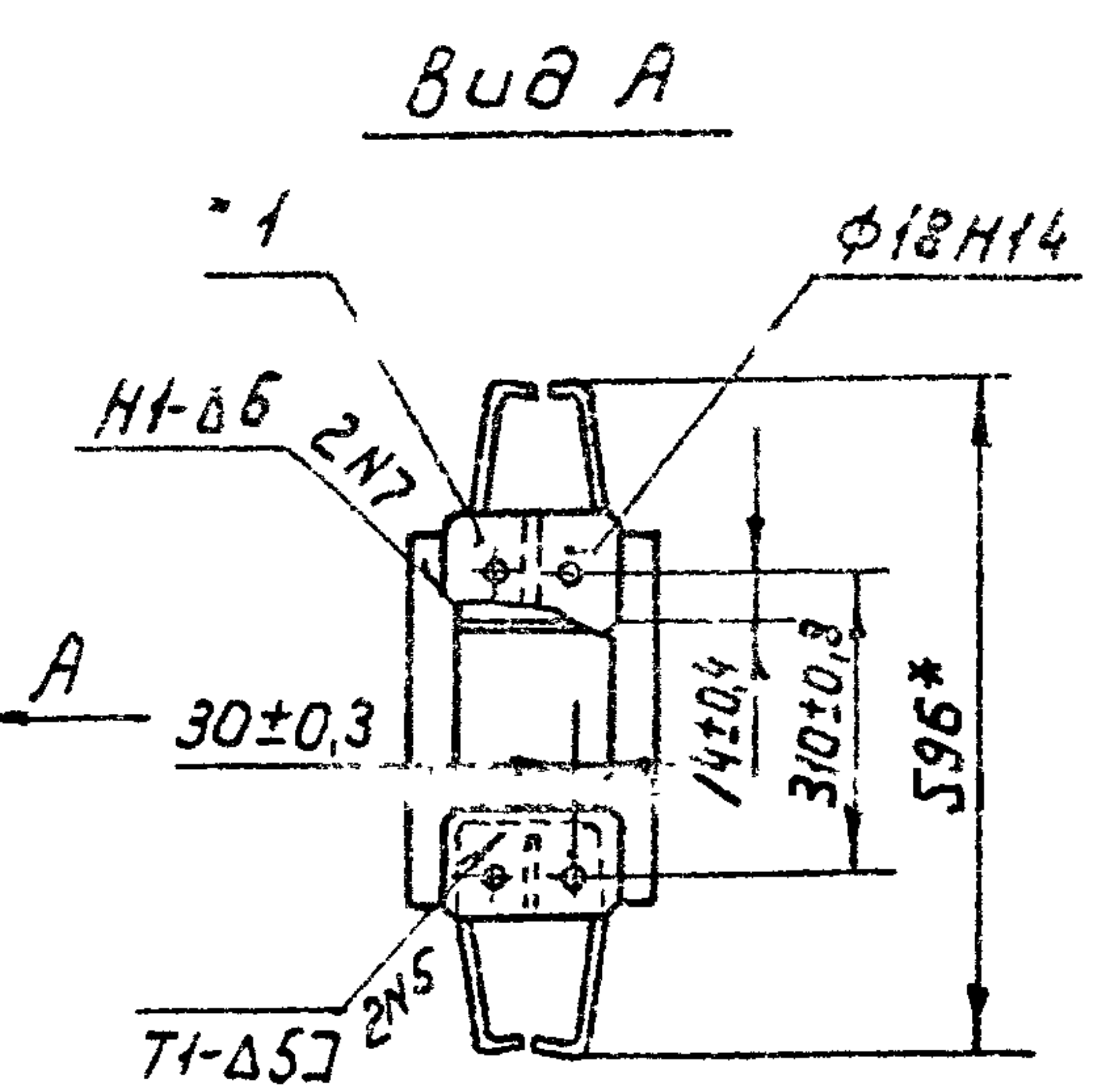
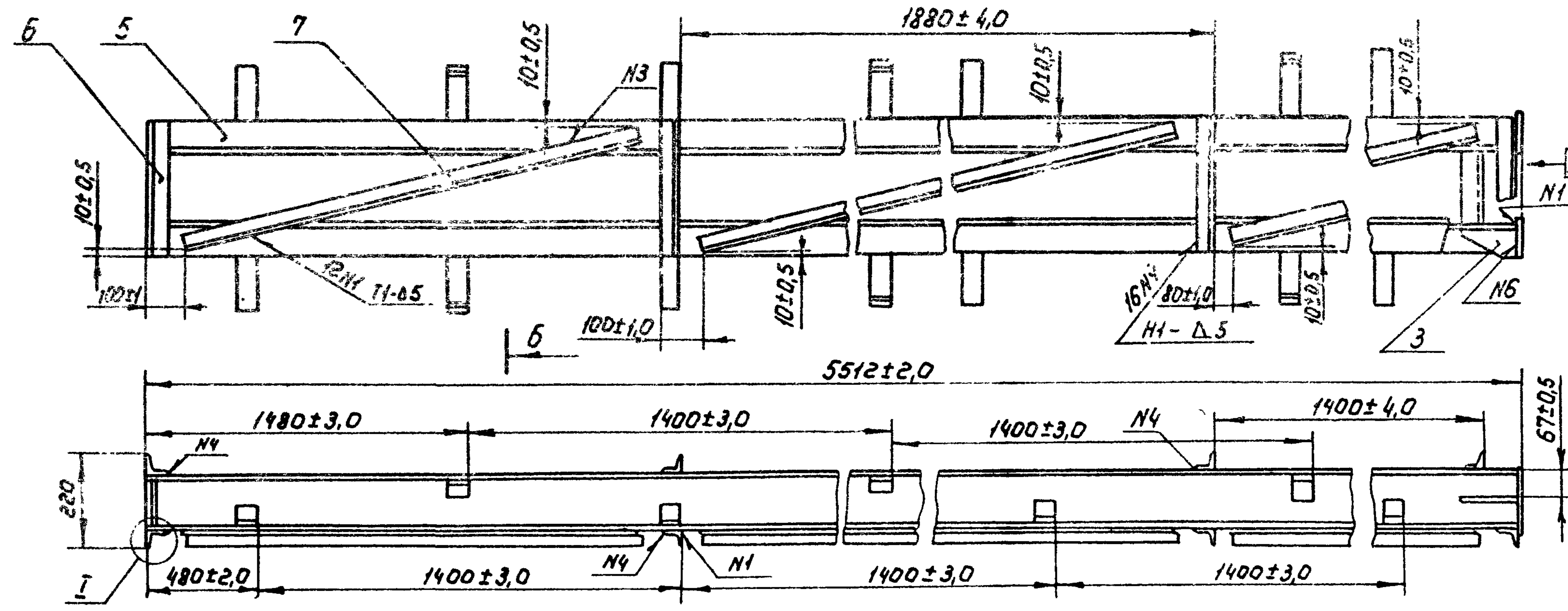


Рис.2 Б-Б  
М1:10  
Остальное см. рис.1

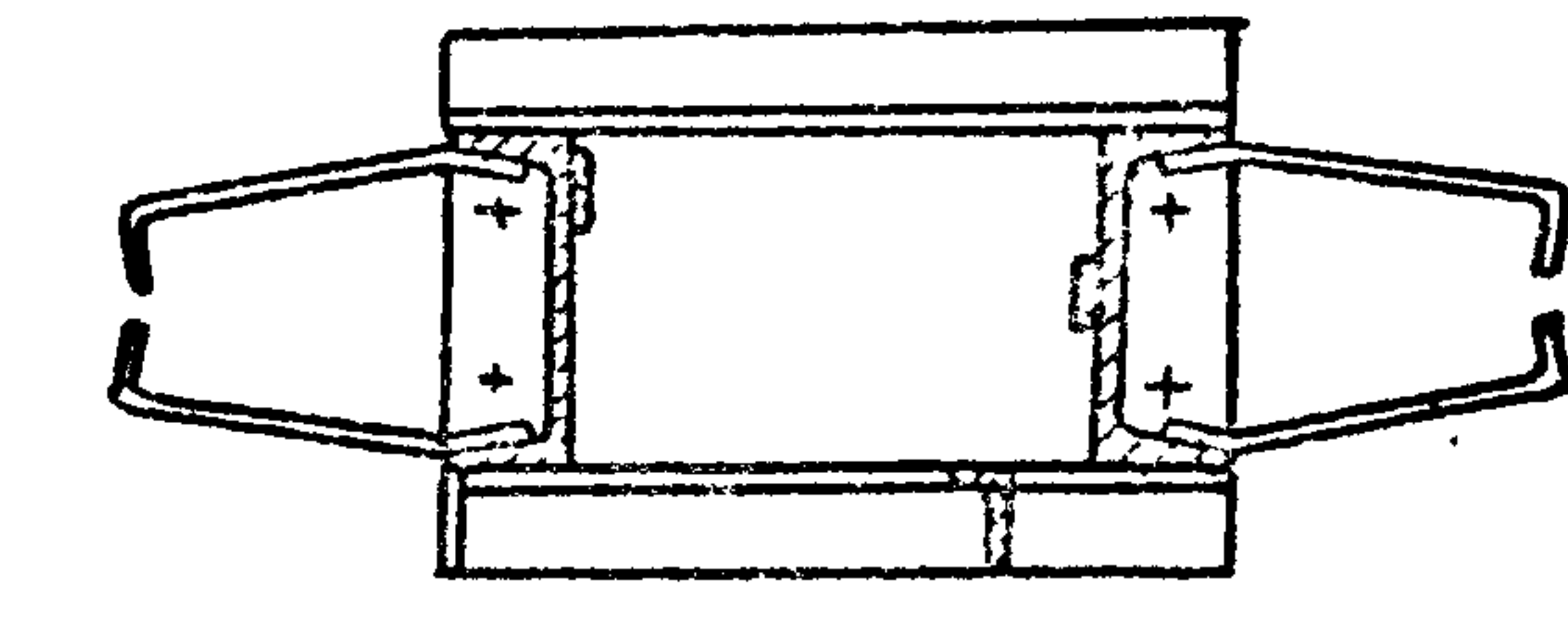
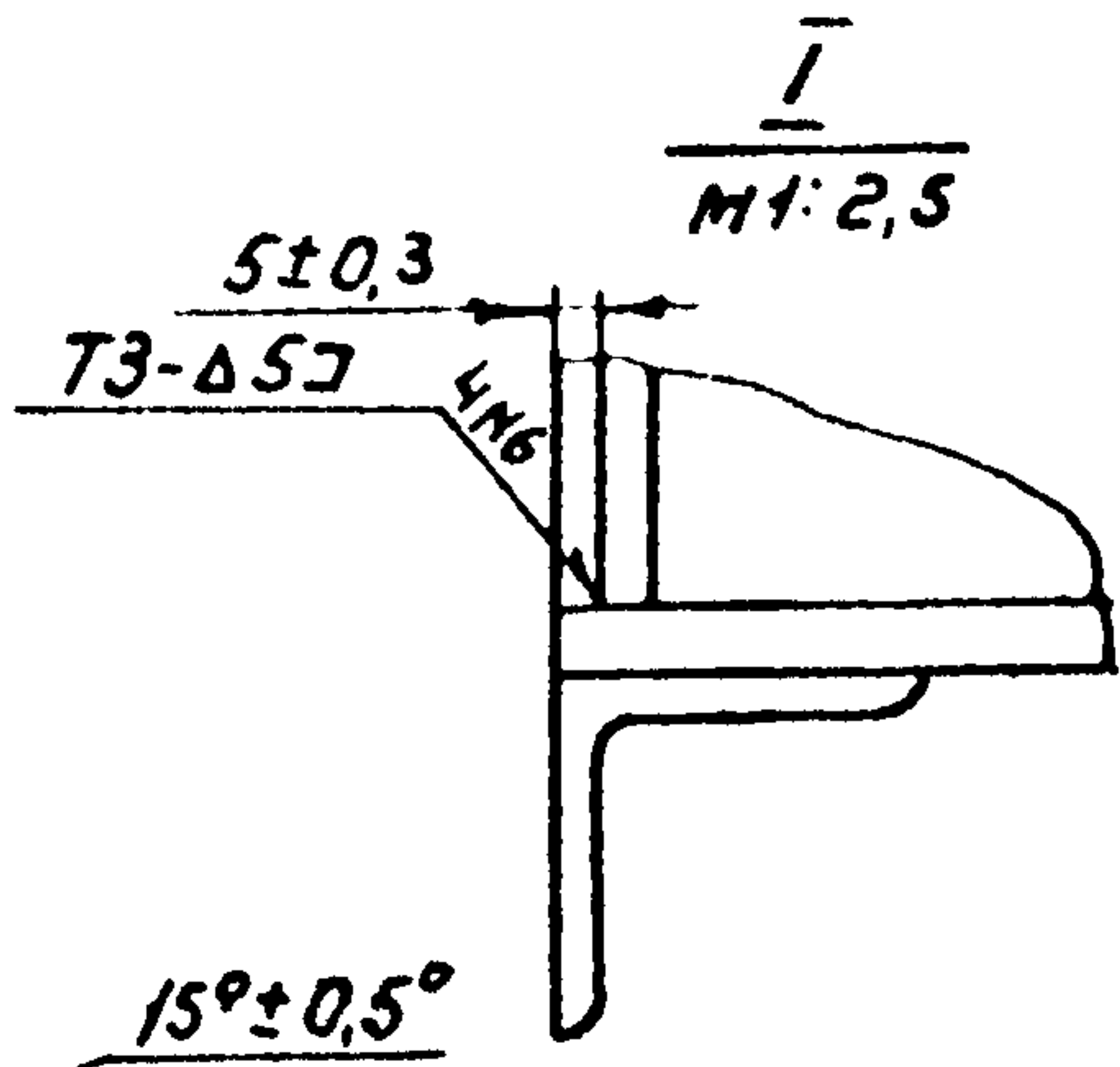


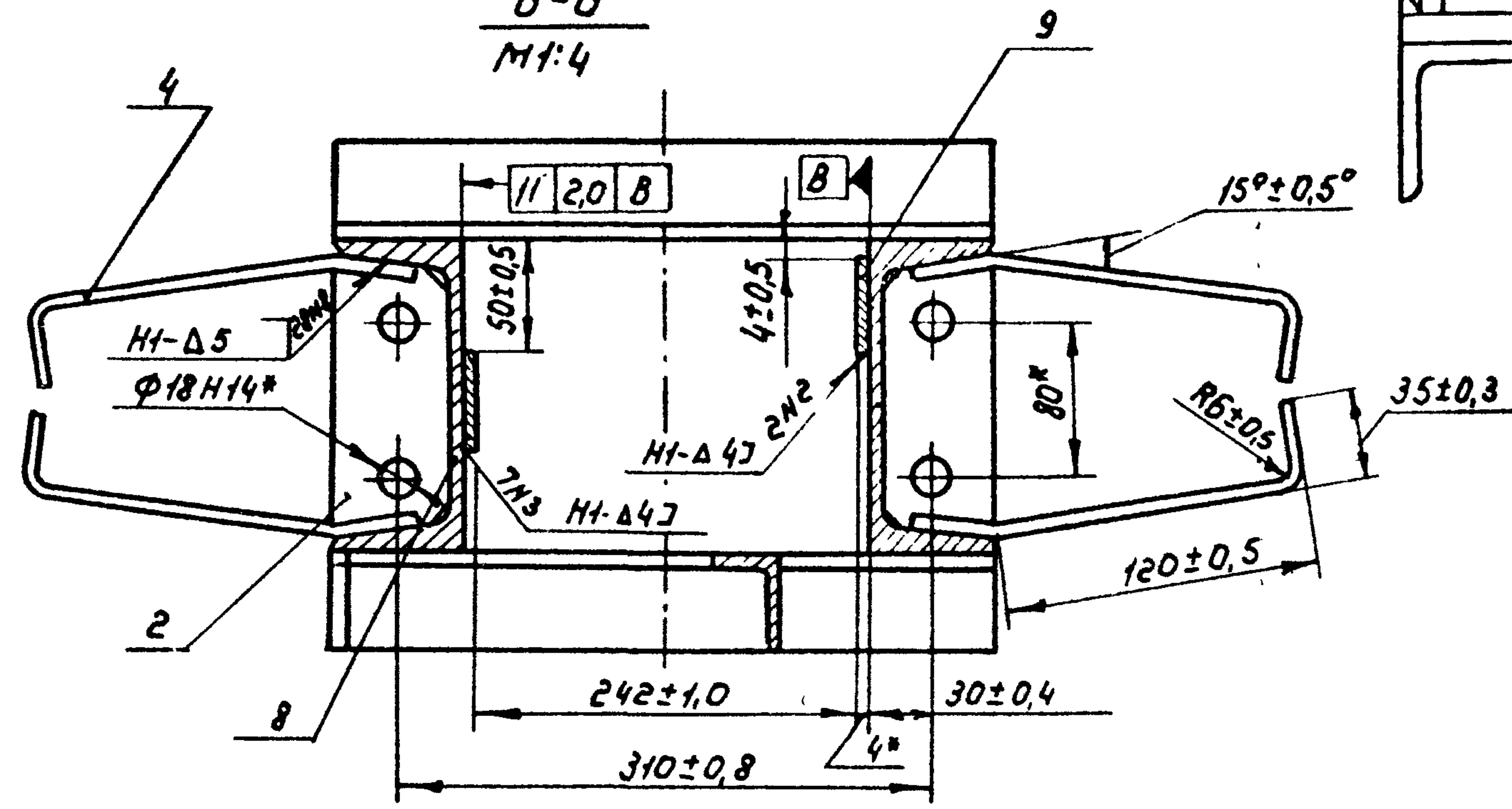
Рис.1

Б-Б  
М1:4



Обозначение	Рис.
ПС300-250-01.200	1
-01	2

- \* Размеры для справок
- Сварка по ГОСТ5264-80 электродом Э 42 ГОСТ 9467-75
- Сварку шва N2 выполнить электродом Э-10Х17Т ГОСТ 10052-75.
- Отклонение размеров по диагонали между осями двух любых отверстий - не более ± 1,2мм (см. разрез Б-Б и вид А).
- Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа после обрезки Rz160



ПС 300-250.01.200СБ			
Стойка			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
Б	179,0	1:15	
Лист		Листов 1	
Союзгипрострой имени Е.Е.Алексеевского г. Москва			

Проект: 11.15.2003  
 Состав: М.А.  
 Проверил: М.А.  
 Утвердил: М.А.  
 Изменения: № 1 от 15.02.03

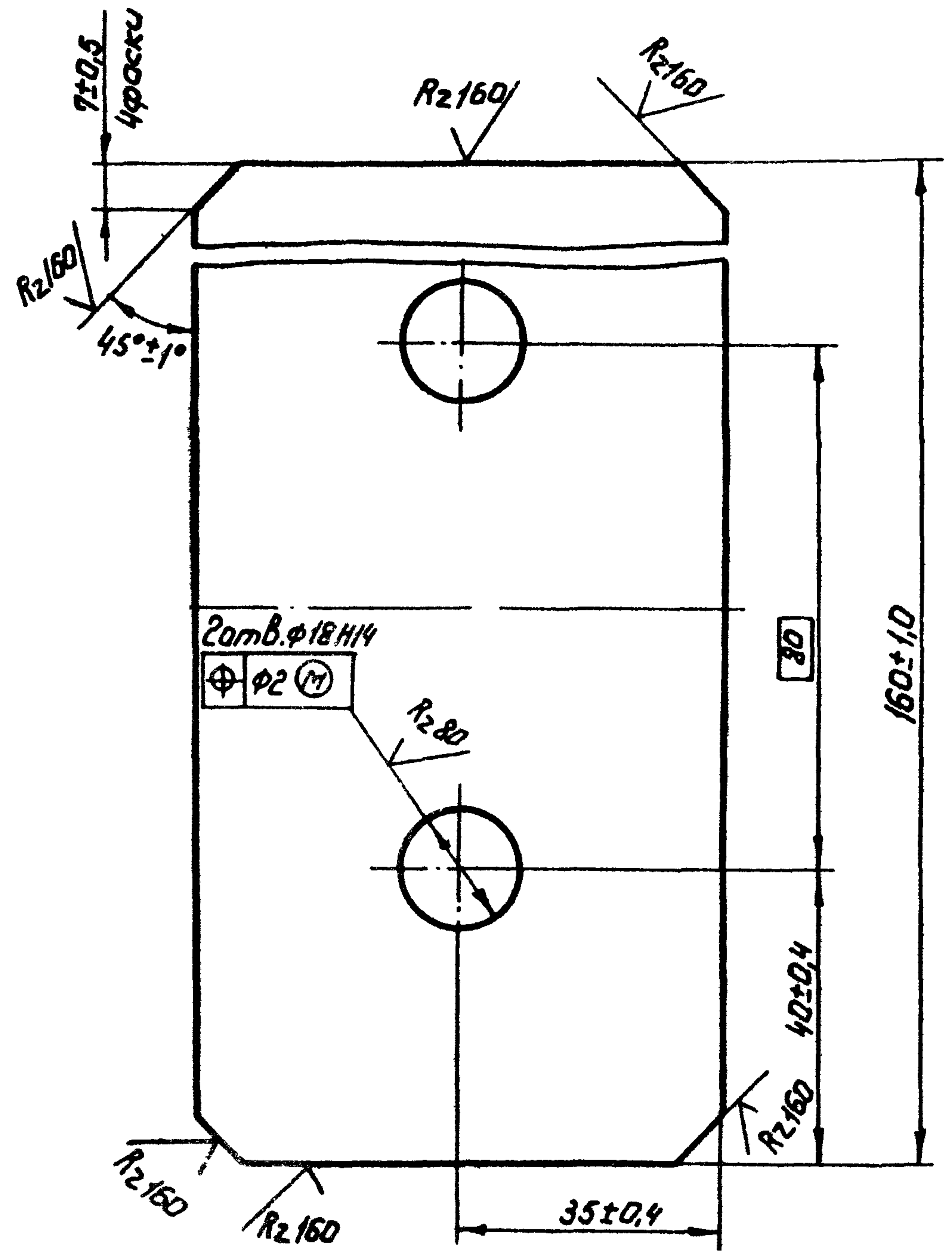


Серия 3820.2-37 Выпуск 13

Перв. примеч.

ПС 300-250.01.201

(✓) A



ПС 300-250.01.201

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
6	0,5	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ш.	Кузнецова	Иванов	15.11.11
Проб.	Кузнецова	Иванов	Иванов	15.11.11
Контр.	Иванов	Иванов	Иванов	15.11.11

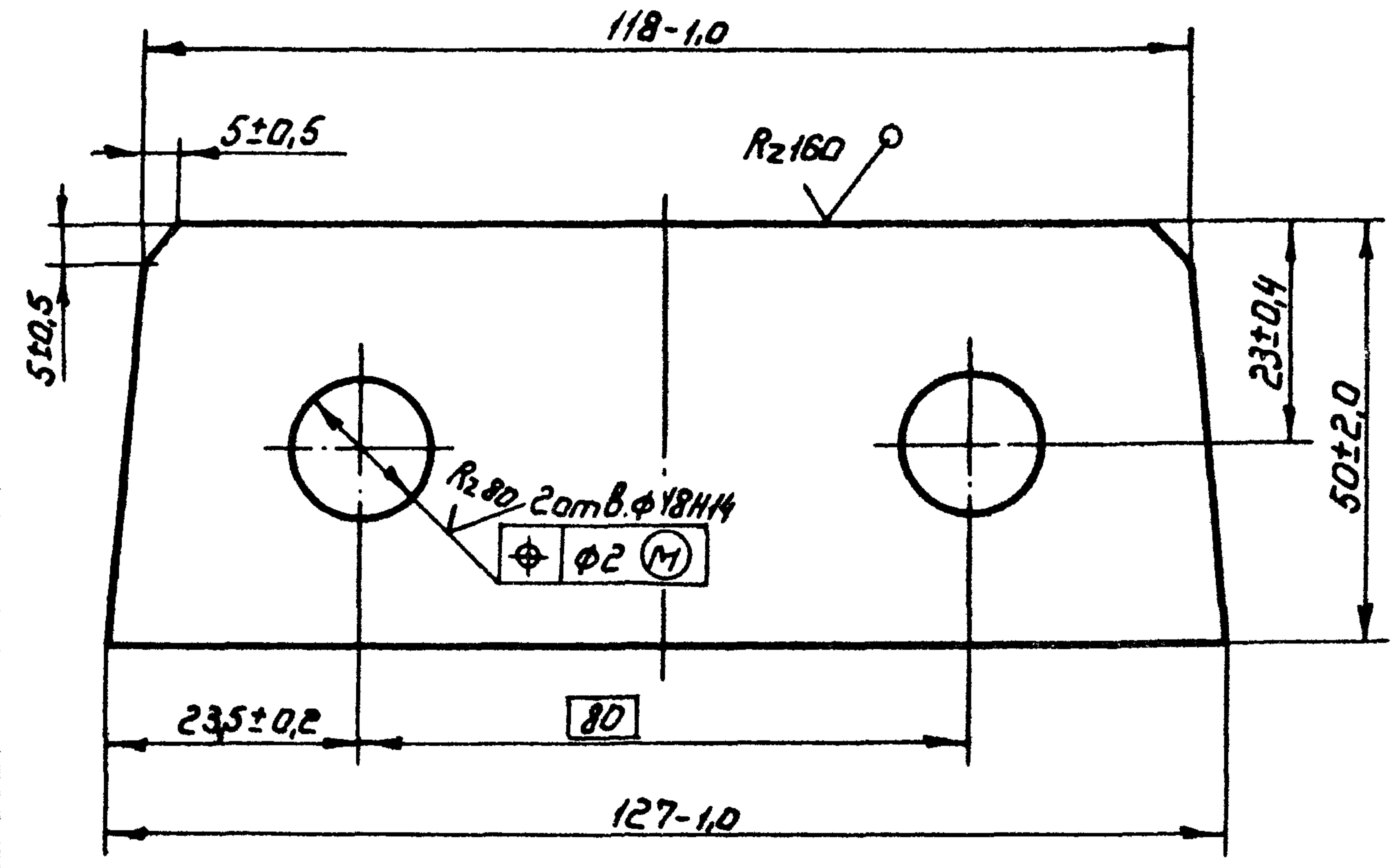
ГОСТ 5707-76  
ГОСТ 5-76  
Иванов Е.Е. Алексеевского

Серия 3820.2-37 Выпуск 13

Перв. примеч.

ПС 300-250.01.202

(✓) A



ПС 300-250.01.202

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
6	0,2	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ш.	Кузнецова	Иванов	15.11.11
Проб.	Кузнецова	Иванов	Иванов	15.11.11
Контр.	Иванов	Иванов	Иванов	15.11.11

ГОСТ 5707-76  
ГОСТ 5-76  
Иванов Е.Е. Алексеевского

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС 300-250.02.00205			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		ПС 300-250.02.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		ПС 300-250.02.200	Упор	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		ПС 300-250.02.001	Накладка	2	
А4	4		ПС 300-250.02.002	Накладка	1	
Б4	5		ПС 300-250.02.003	Уплотнение Резина тип И-0 ТУ 38-105417-72 L=2600h14мм	2	9,6кг
Б4	6		ПС 300-250.02.004	Уплотнение Пластина I, лист ТМКЦ-С-10х50х2600 ГОСТ 7338-77	2	4,0кг
Б4	7		ПС 300-250.02.005	Уплотнение донное Пластина I, лист ТМКЦ-С-10х80х3100 ГОСТ 7338-77	1	4,0кг

Изм. лист / Дата и дата / Подп. и дата / Изм. № докум. / Подп. и дата / Изм. № докум. / Подп. и дата

ПС 300-250.02.000

Затвор

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Марусов	Авдеев	24.01.83
Проб.	Кузнецова	Витт	16.11.82
Гип	Леванер		
Н.контр	Платунина	Аван	24.02.83
Утв	Седов	Седов	25.01.83

Лист	Лист	Листов
6	1	2
Союзгипроравдхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

Формат А4

Серия 3.8202-37 Выпуск 13

Изм. № докум. / Подп. и дата / Изм. № докум. / Подп. и дата / Изм. № докум. / Подп. и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		болт М12х45 46.02 ГОСТ 7798-70	54	
		9		болт М16х45 10.02 ГОСТ 7798-70	8	
		10		гайка М12 8.02 ГОСТ 5915-70	54	
		11		гайка М16 8.02 ГОСТ 5915-70	8	
		12		шайба 12 65Г 02 ГОСТ 6402-70	54	
		13		шайба 16 04.02 ГОСТ 10906-78	8	

ПС 300-250.02.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

Лист 2

Компьютер: Марушина

Формат А4

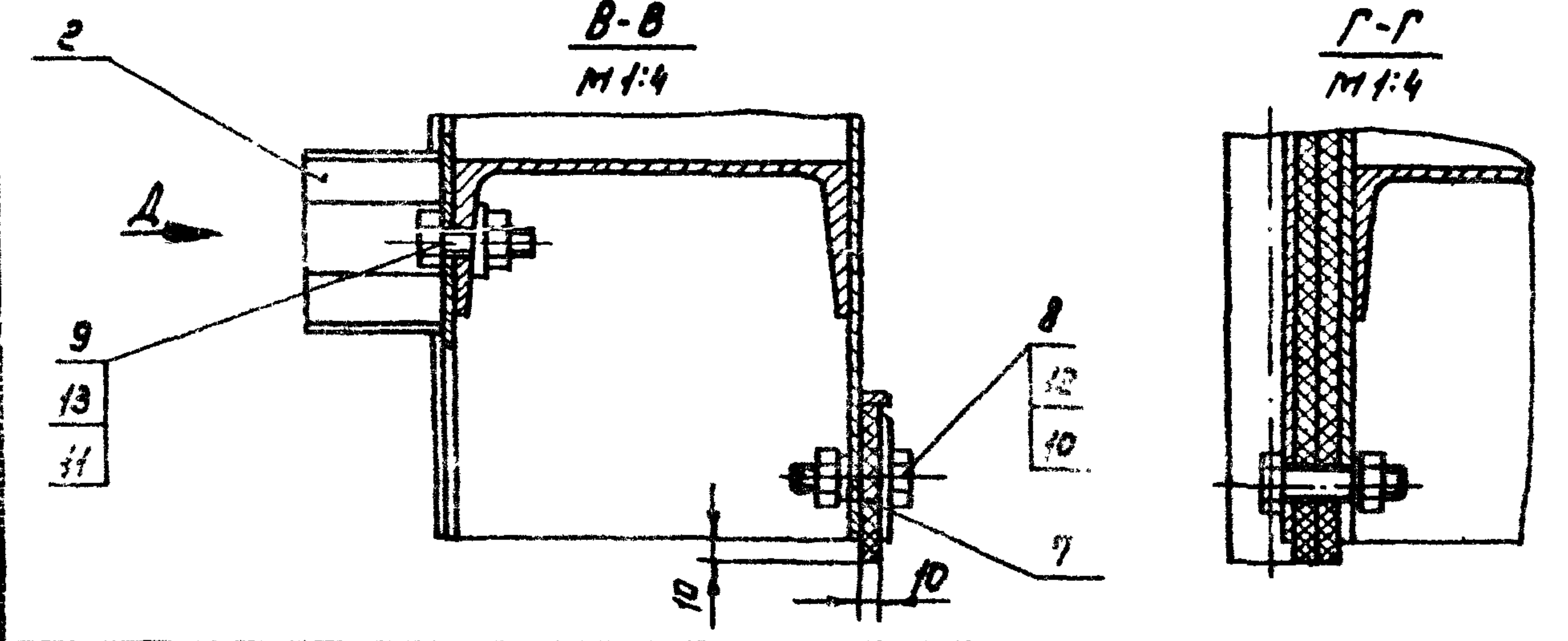
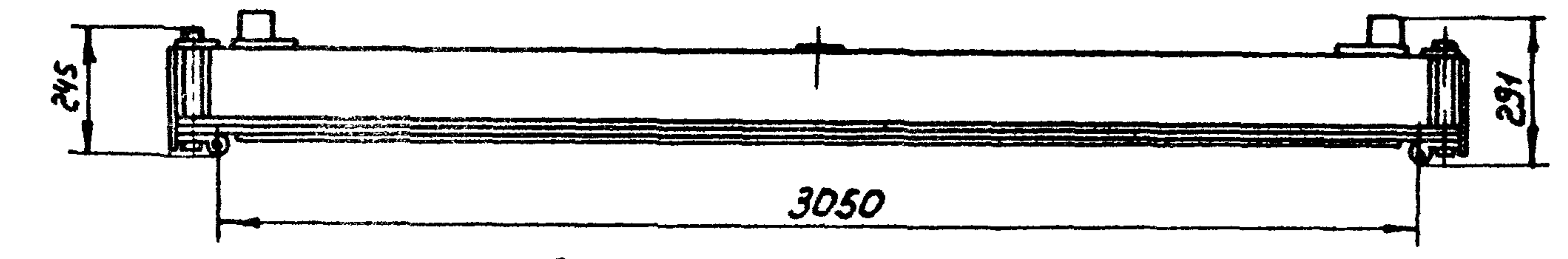
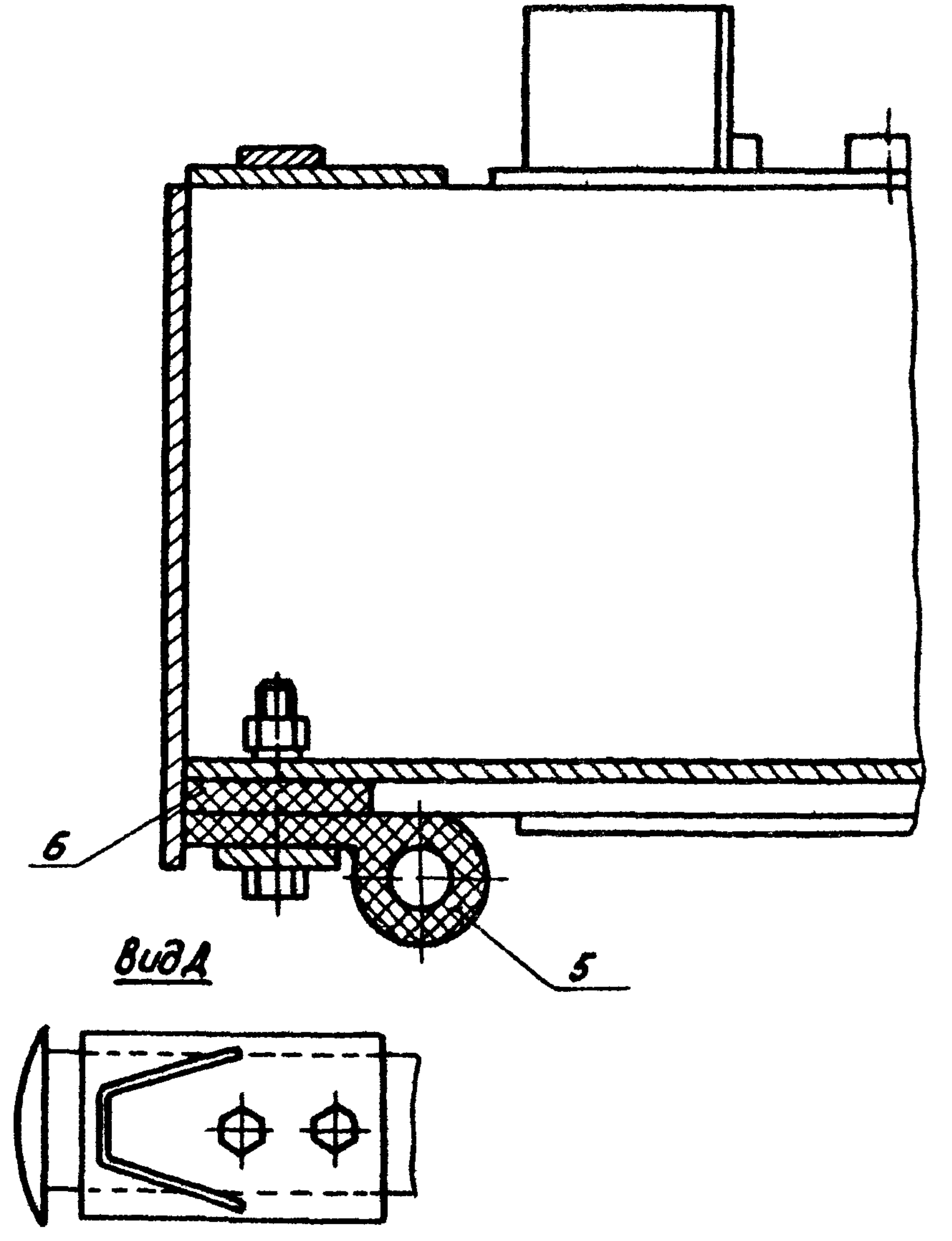
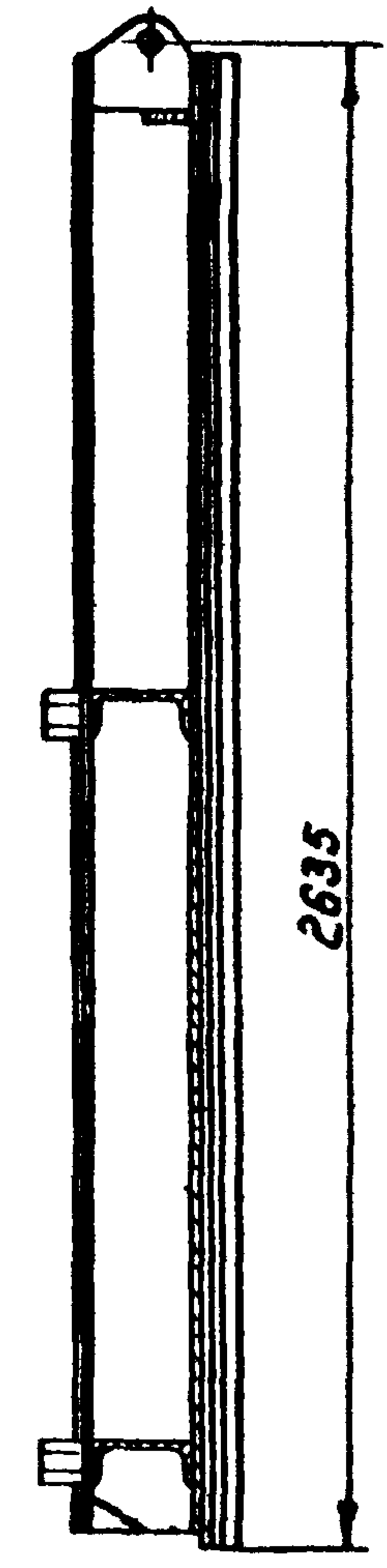
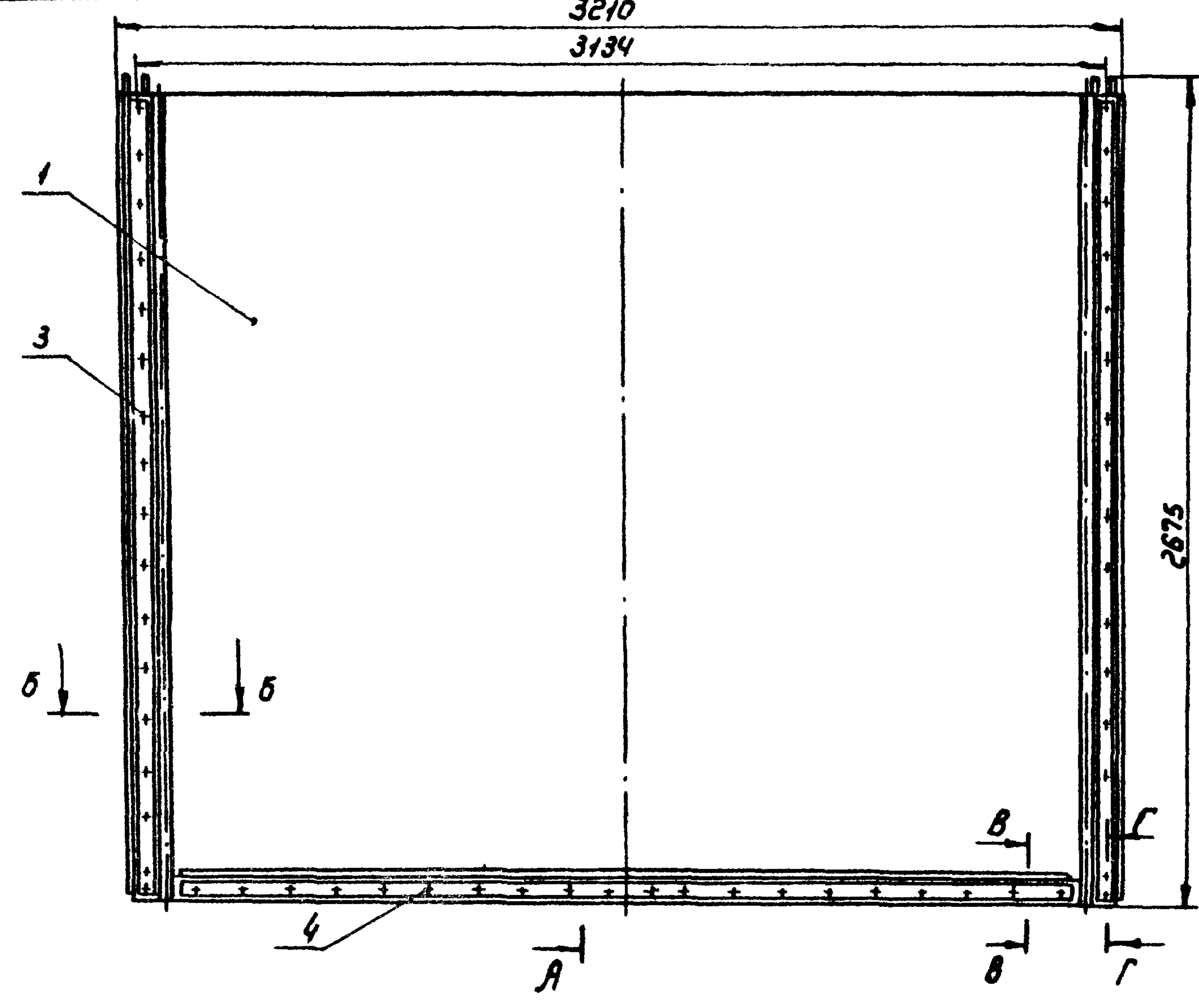
ПС 300-250 02.000СБ

A

-18-

A-A

Б-Б  
М 1:2,5



1. Размеры для справок  
2. Отверстия  $\phi 14$  в резиновых уплотнениях деталей  
5, 6 и 7 обработать по деталям 3 и 4.

ПС 300-250 02.000СБ				Лист	Масса	Архивоб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	6	597,0 1:20
Разраб.		Марусов	В.В.	20.01.83		
Проб.		Кизнецова	А.В.	25.01.83		
Т. контр.						
Гип		Левинер	Э.И.	26.01.83		
И. контр.		Платунин	С.В.	26.01.83		
Итв.		Седов	С.В.	26.01.83		

Затвор  
Сборочный чертеж

Лист	Листов
6	1:20

Союзспровод  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва  
Формат А3

Копировал: Марущина

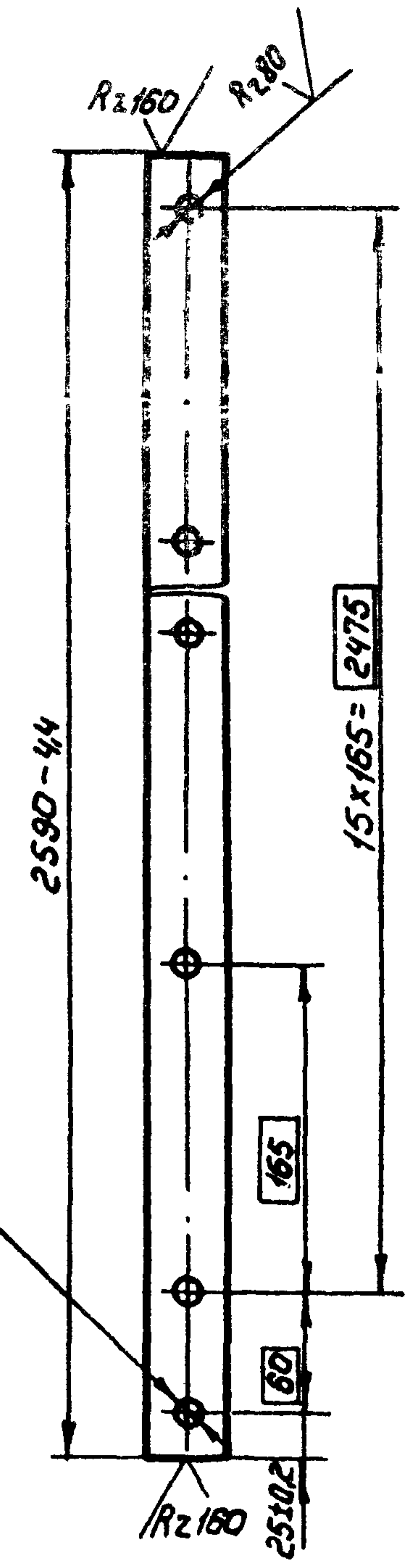
Серия 3.820.2-37

Великий Новгород

Серия 3.820.2-37 Выпуск 13

ПС 300-250 02.001

✓/✓



17 отв. φ 14 H14  
φ 2,0 (M)

ПС 300-250 02.001

Накладка

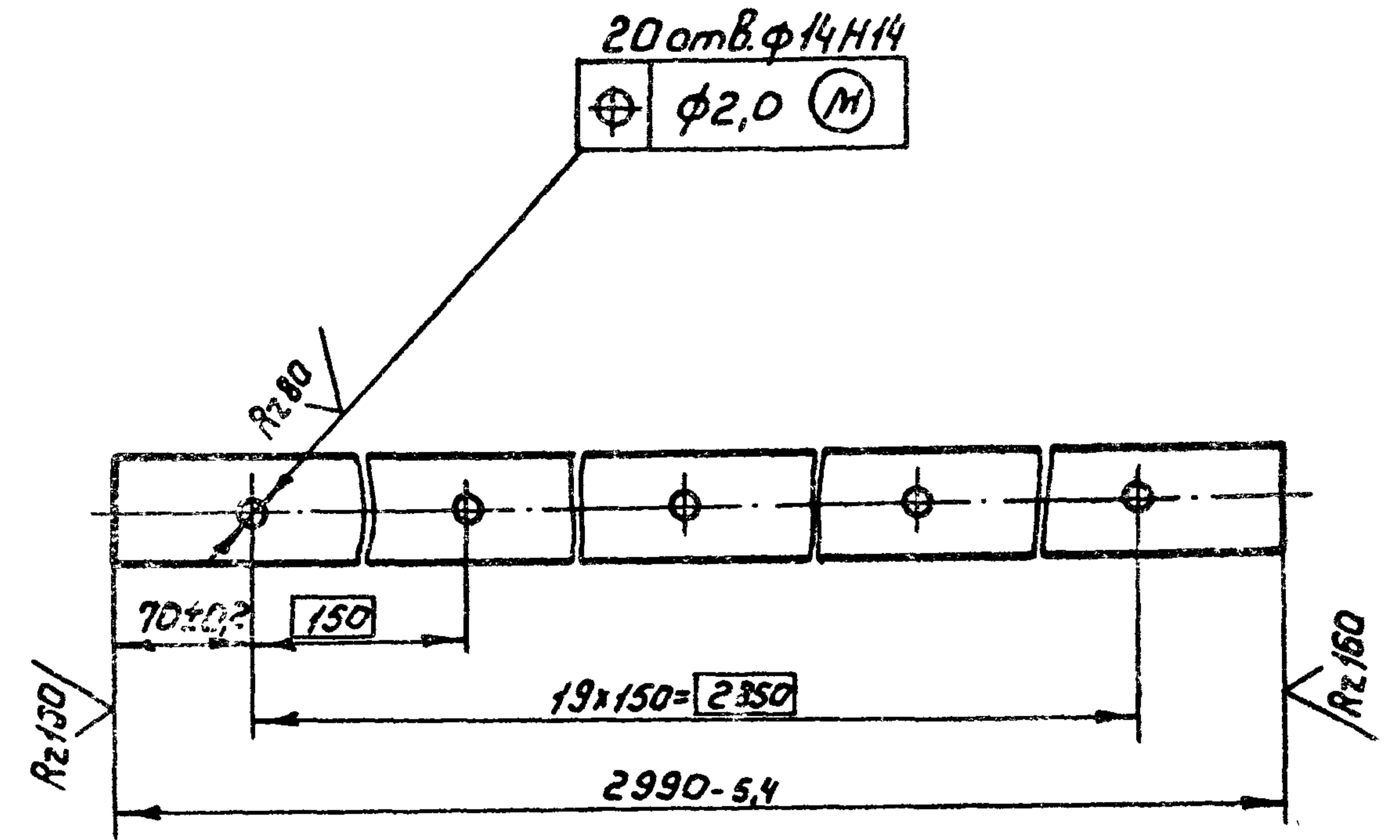
Лист	Масса	Масштаб
6	3,2	1:4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разроб.	Марусов	Мартин	24.01.83
	Пров.	Кузнецова	Вури	15.01.83
	Т. контр.			
	И. контр.	Платунина	Платунина	16.02.83
	Утв.	Певзнер	Певзнер	16.02.83

Лист Листов 1  
Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76  
ВСт 3ПС ГОСТ 535-79  
Союзэлектропроводхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

ПС 300-250 02.002

✓/✓



20 отв. φ 14 H14  
φ 2,0 (M)

ПС 300-250 02.002

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
6	4,6	1:4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разроб.	Марусов	Мартин	24.01.83
	Пров.	Кузнецова	Вури	15.01.83
	Т. контр.			
	И. контр.	Платунина	Платунина	16.02.83
	Утв.	Певзнер	Певзнер	16.02.83

Лист Листов 1  
Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76  
ВСт 3 ПС 5-ГОСТ 535-79  
Союзэлектропроводхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

Серия 3.820.2-37 Выпуск 13

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № докум. Подп. и дата

Справ. №

Перв. примеч

Серия 3.820.2-37 Выпуск 13

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПС 300-250 02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПС 300-250 02.101	Обшивка	1	
А4		2	ПС 300-250.02.102	Стрингер	1	
		3	-01	Стрингер	1	
А4		4	ПС 300-250 02.103	Вертикаль	1	
А4		5	ПС 300-250 02.104	Прошина	4	
А4		6	ПС 300-250 02.105	Ребра	3	
А4		7	ПС 300-250 02.106	Ригель	2	
Б4		8	ПС 300-250 02.107	Ребра торцевые		
				Полоса Б-2 5x210 ГОСТ 103-76 в Ст.Зпс 5-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2590 h 14	2	42,6 кг
Б4		9	ПС 300-250 02.108	Полка		
				Полоса Б-2 5x180 ГОСТ 103-76 в Ст.Зпс 5-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 3200 h 14	1	22,6 кг
Б4		10	ПС 300-250.02.109	Обвязка торцевая		
				Полоса Б-2 5x80 ГОСТ 103-76 в Ст.Зпс 5-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2590 h 14	2	8,1 кг

ПС 300-250 02.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
авт.	1	Марусов	А.И.	24.01.83
авт.	1	Мазнецова	В.М.	25.01.83
инж.	1	Певзнер	В.И.	25.01.83
инж.	1	Платунина	С.А.	25.01.83
инж.	1	Семенов	С.В.	25.01.83

Металлоконструкция

Лит. Лист Лист  
6 1 2  
Союзэлектропроводка  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

Серия 3.820.2-37 Выпуск 13

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	ПС 300-250 02.110	Вертикаль		
				Полоса Б-2 5x180 ГОСТ 103-76 в Ст.Зпс 5-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 995 h 14	1	7,0 кг
Б4		12	ПС 300-250 02.111	Обвязка		
				Полоса Б-2 5x55 ГОСТ 103-76 в Ст.Зпс 5-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2350 h 14	1	5,1 кг
Б4		13	ПС 300-250 02.112	Упор		
				Узелок Б-20x20x4 ГОСТ 8510-72 в Ст.Зпс 5-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2990 h 14	1	3,4 кг
Б4		14	ПС 300-250 02.113	Полоз		
				Полоса Б-2 5x25 ГОСТ 103-76 в Ст.Зпс 5-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2590 h 14	2	5,1 кг
Б4		15	ПС 300-250 02.114	Накладка		
				Полоса Б-2 6x50 ГОСТ 103-76 в Ст.Зпс 5-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 50 h 14	4	0,4 кг
Б4		16	ПС 300-250 02.115	Ребра		
				Полоса Б-2 5x160 ГОСТ 103-76 в Ст.Зпс 5-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 160 h 14	2	1,0 кг

ПС 300-250 02.100

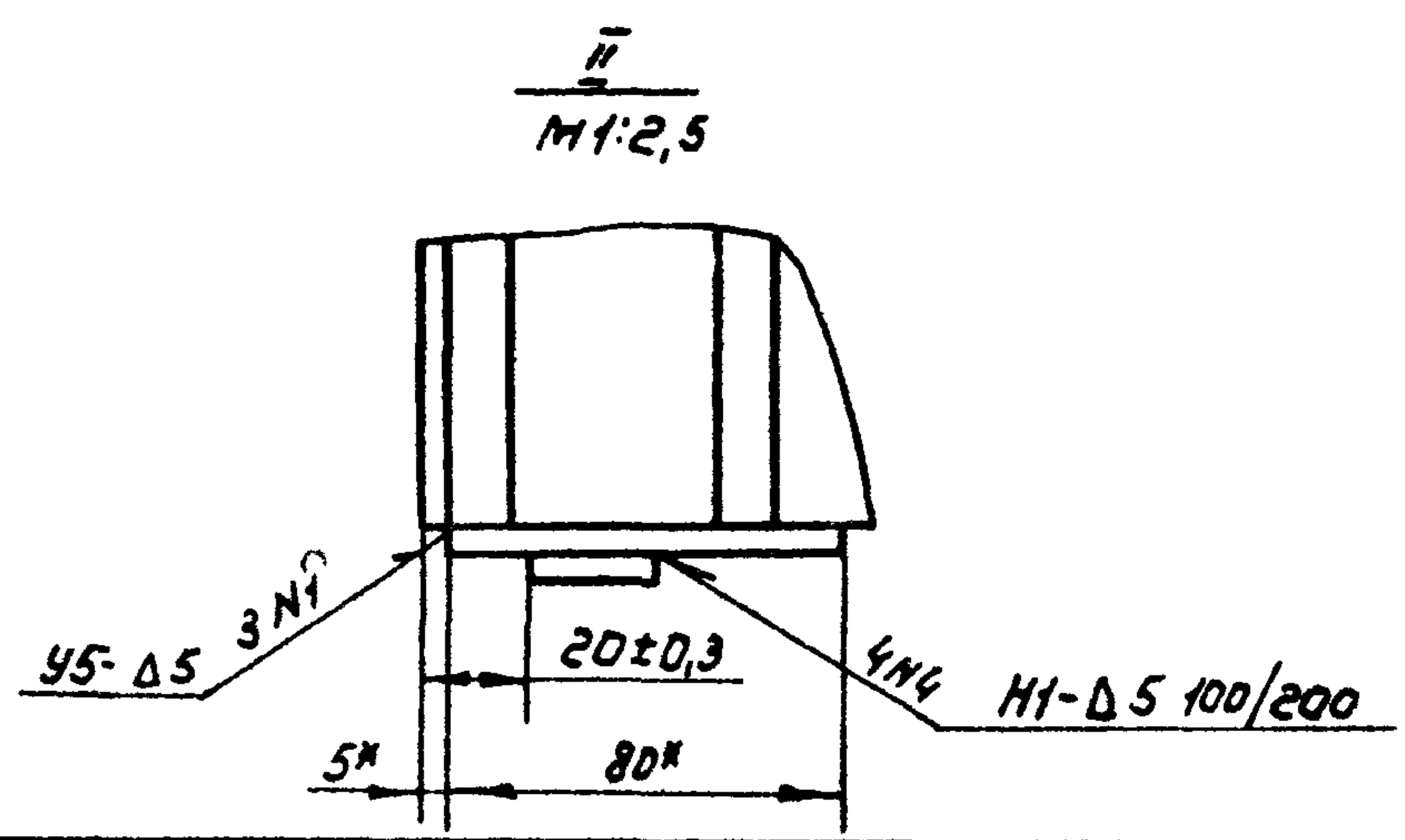
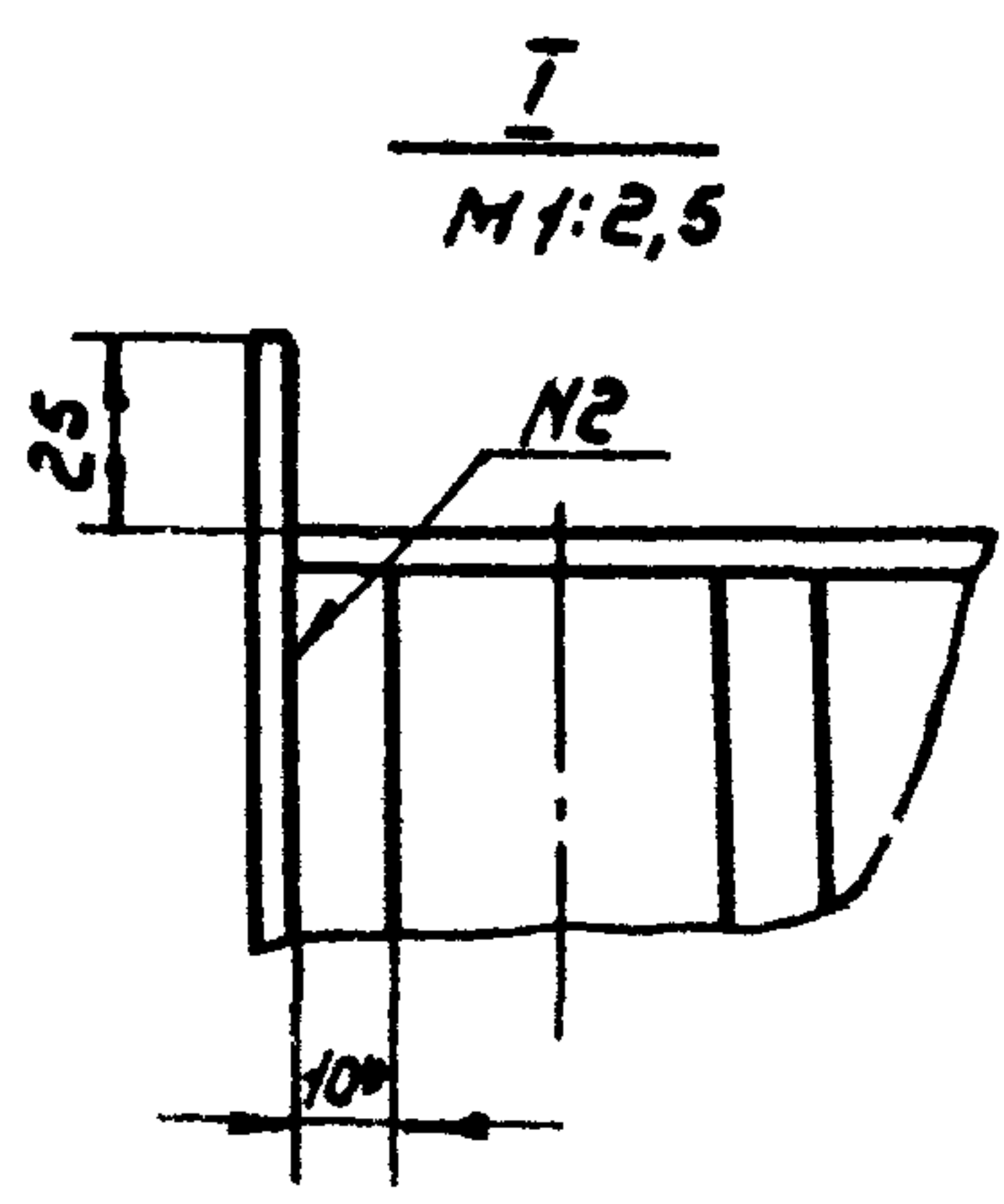
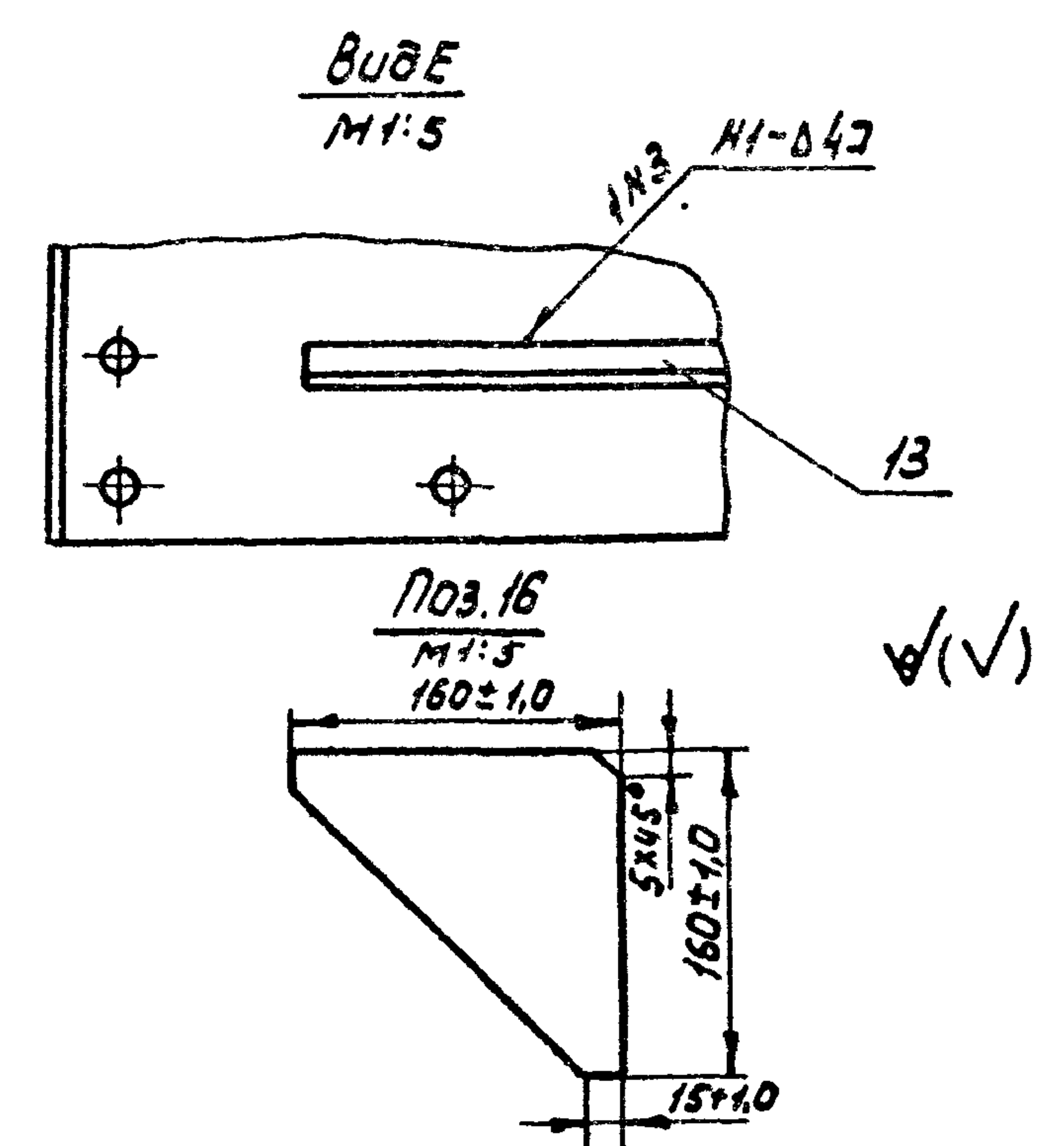
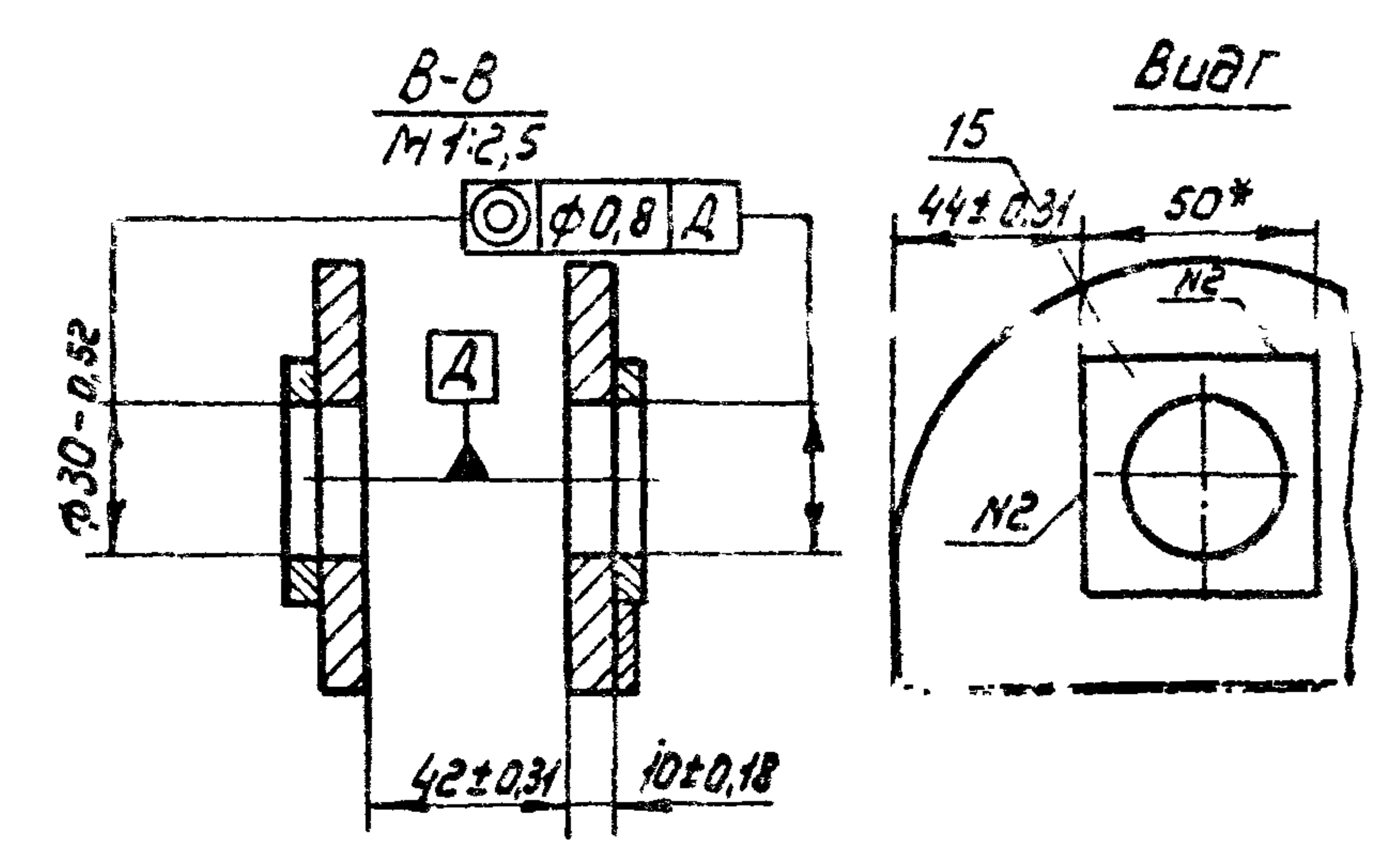
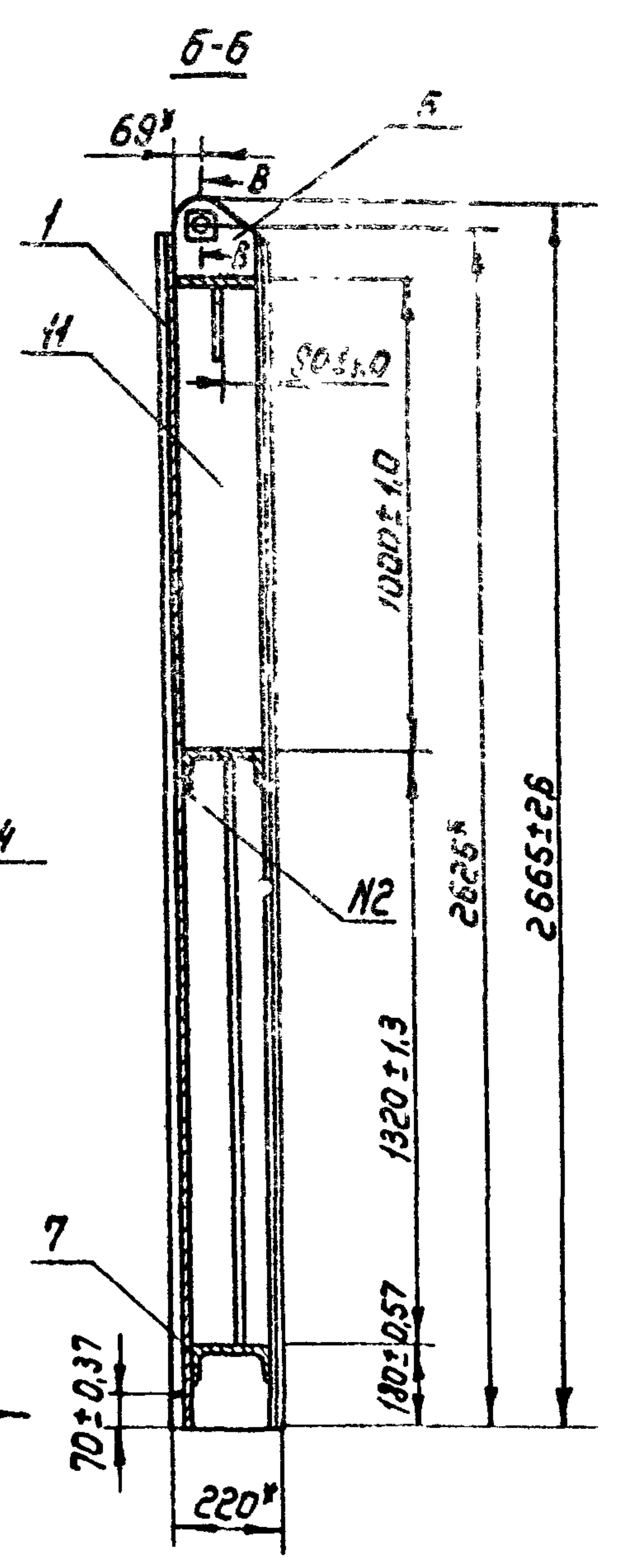
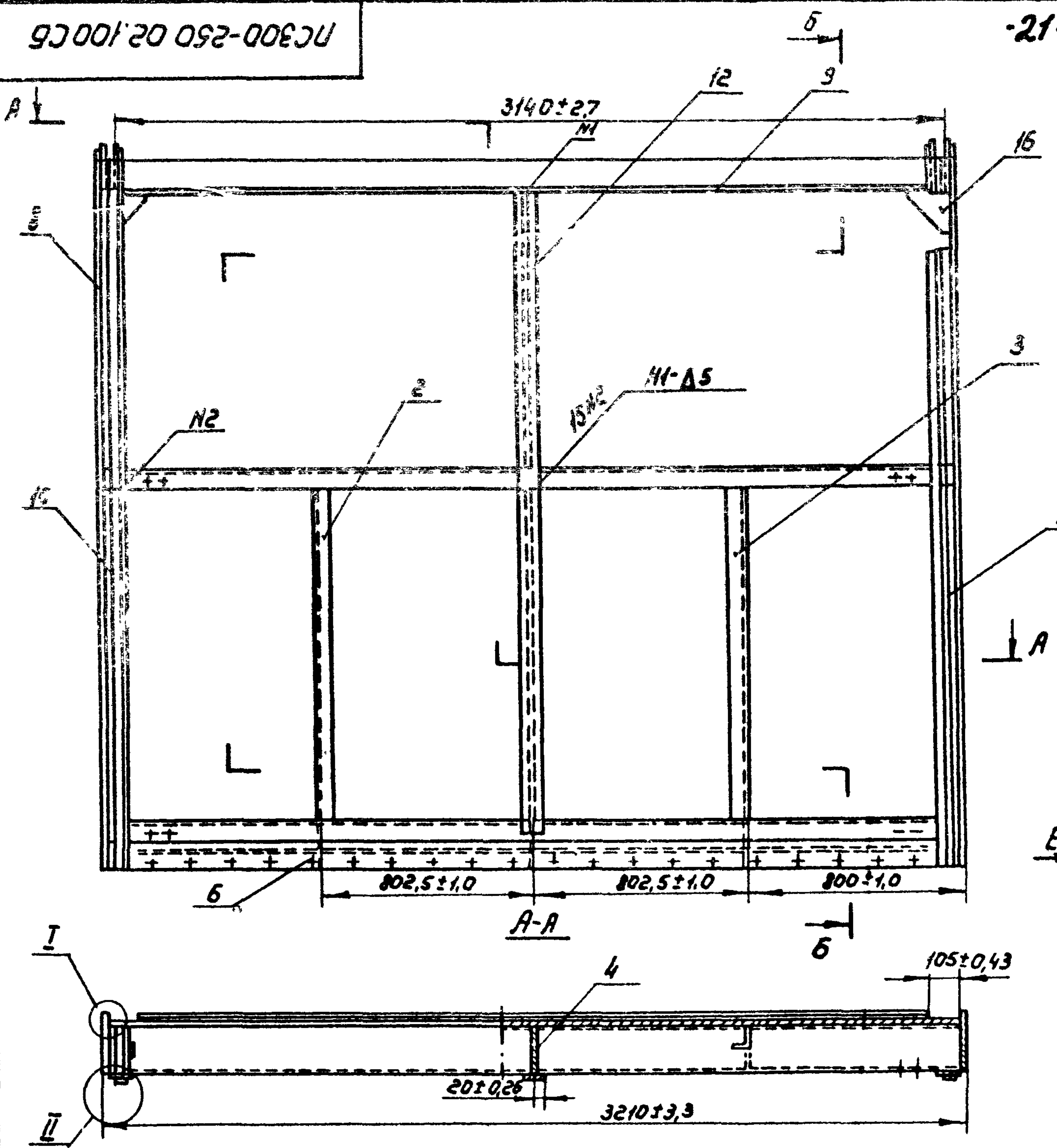
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ПС300-250 02.100СБ

-21-

Серия ЭБЭВ-37

Сборный



- 1\* Размеры для справок
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, электродами Э42 ГОСТ 9467-75
3. Сварку неказанную на чертеже вести швом T1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки Rz 160/

				ПС 300-250 02.100СБ			
изм/лист	№ докум.	подп.	дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марусов	Левин	24.01.83		Б	560,0	1:20
Пров.	Кузнецова	В.Фун	16.01.83		Лист		Листов
Т.контр.					Союзгипроразказ имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
Г.мп.	Певзнер	В.Кур	18.01.83				
Н.контр.	Платунина	Е.Ива	24.01.83				
Утв.	Седов	В.Сед	25.01.83				

Копировал: Марулина

Формат А3

Серия 3.820.2-37 Выпуск 13

Справ. №

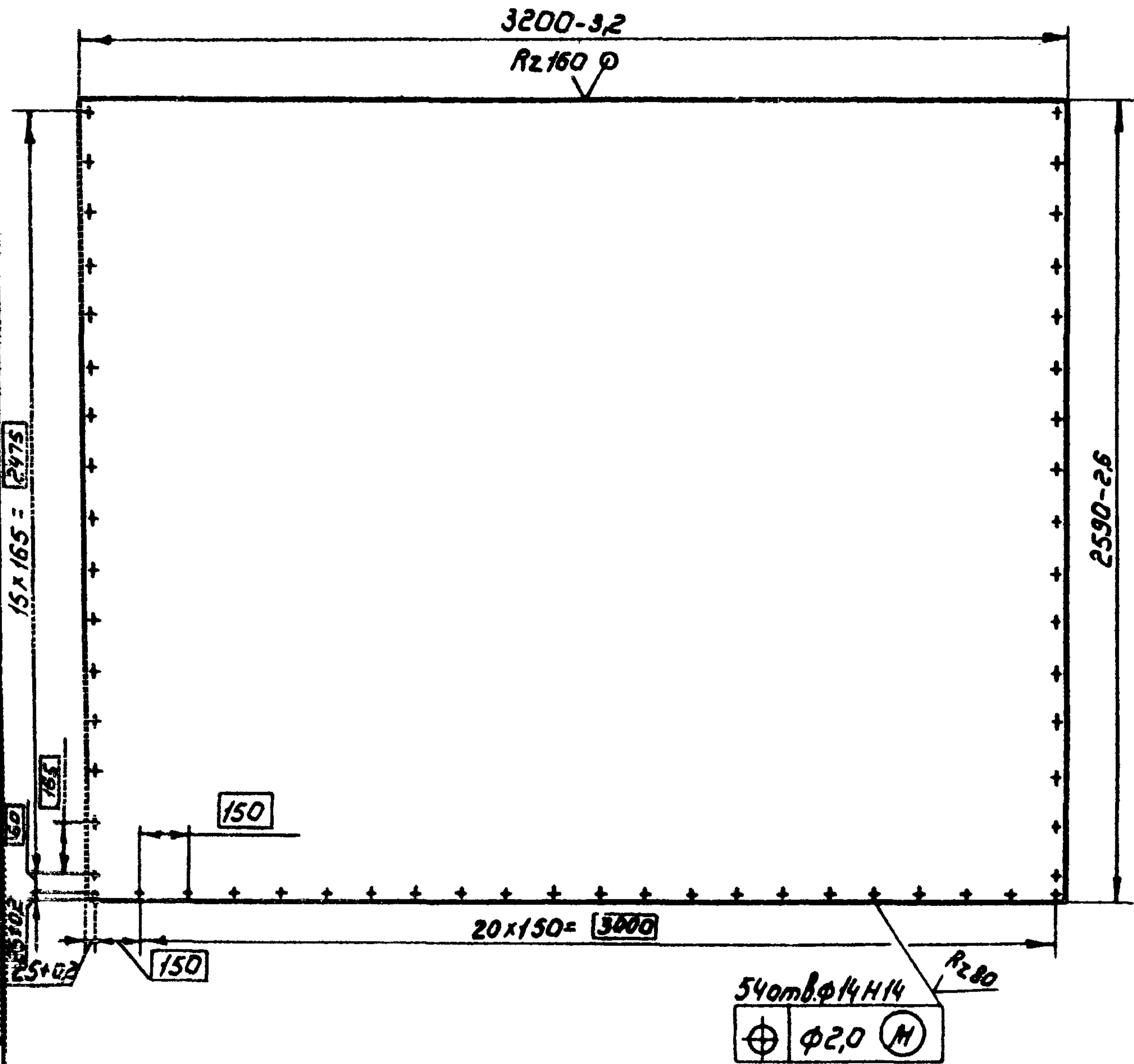
Подл. и дата

Изм. №, дата, инв. № докум.

Изм. №, дата, инв. № докум.

ПС 300-250 02.101

✓/✓



ПС 300-250 02.101

Обшивка

Лист	Масса	Масштаб
6	325,0	1:20

Лист Б-ПН5 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗПС5 ГОСТ 14637-79

Союзгипроводхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

Копировал: Марочина Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 13

Справ. №

Подл. и дата

Изм. №, дата, инв. № докум.

Изм. №, дата, инв. № докум.

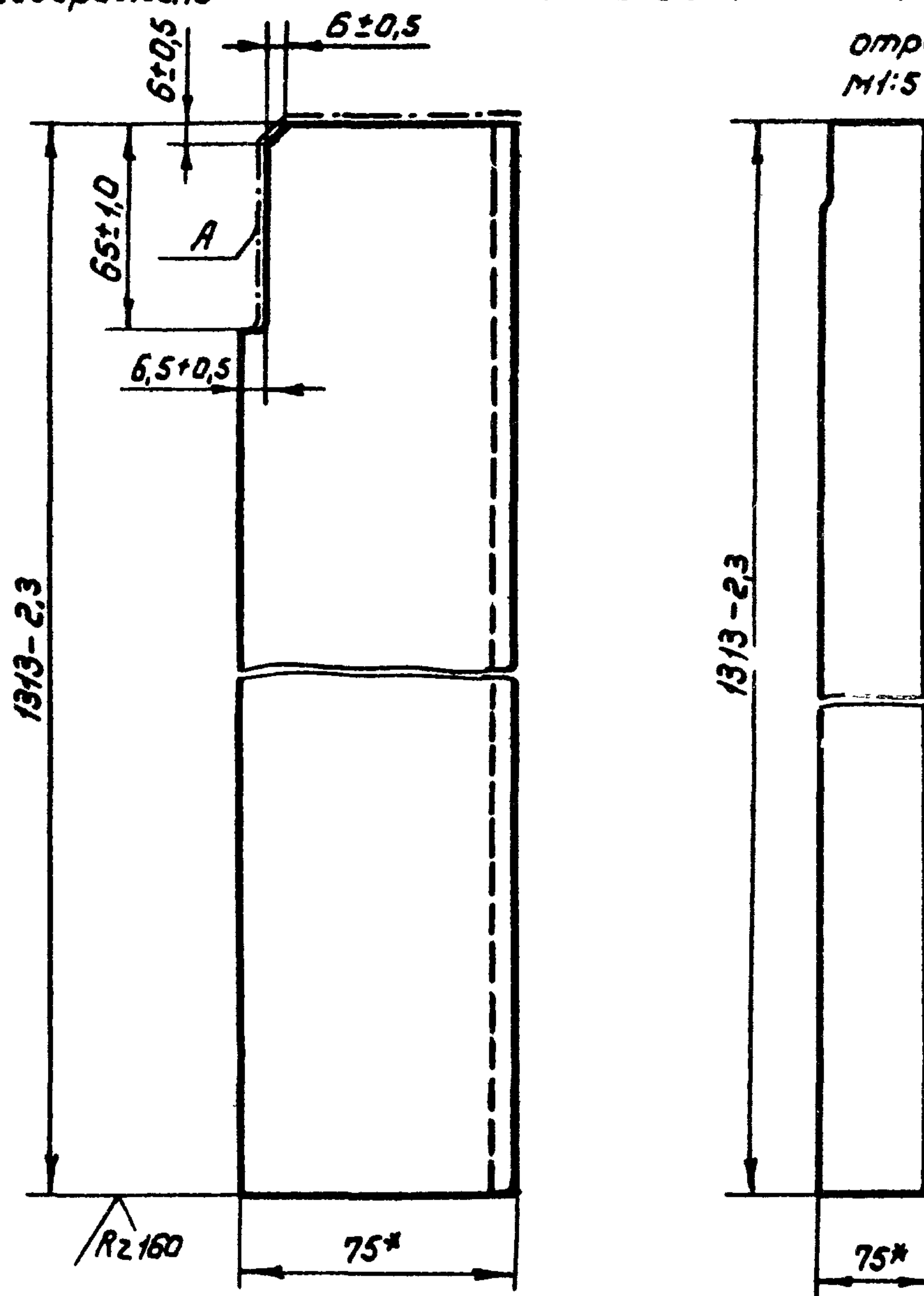
ПС 300-250 02.102

✓/✓

ПС 300-250 02.102-изображено

ПС 300-250 02.102-01-Зеркальное

отражение  
M:5



- \* Размеры для справок
- Шероховатость поверхности A = Rz 160

ПС 300-250 02.102

Стрингер

Лист	Масса	Масштаб
6	6,3	1:2

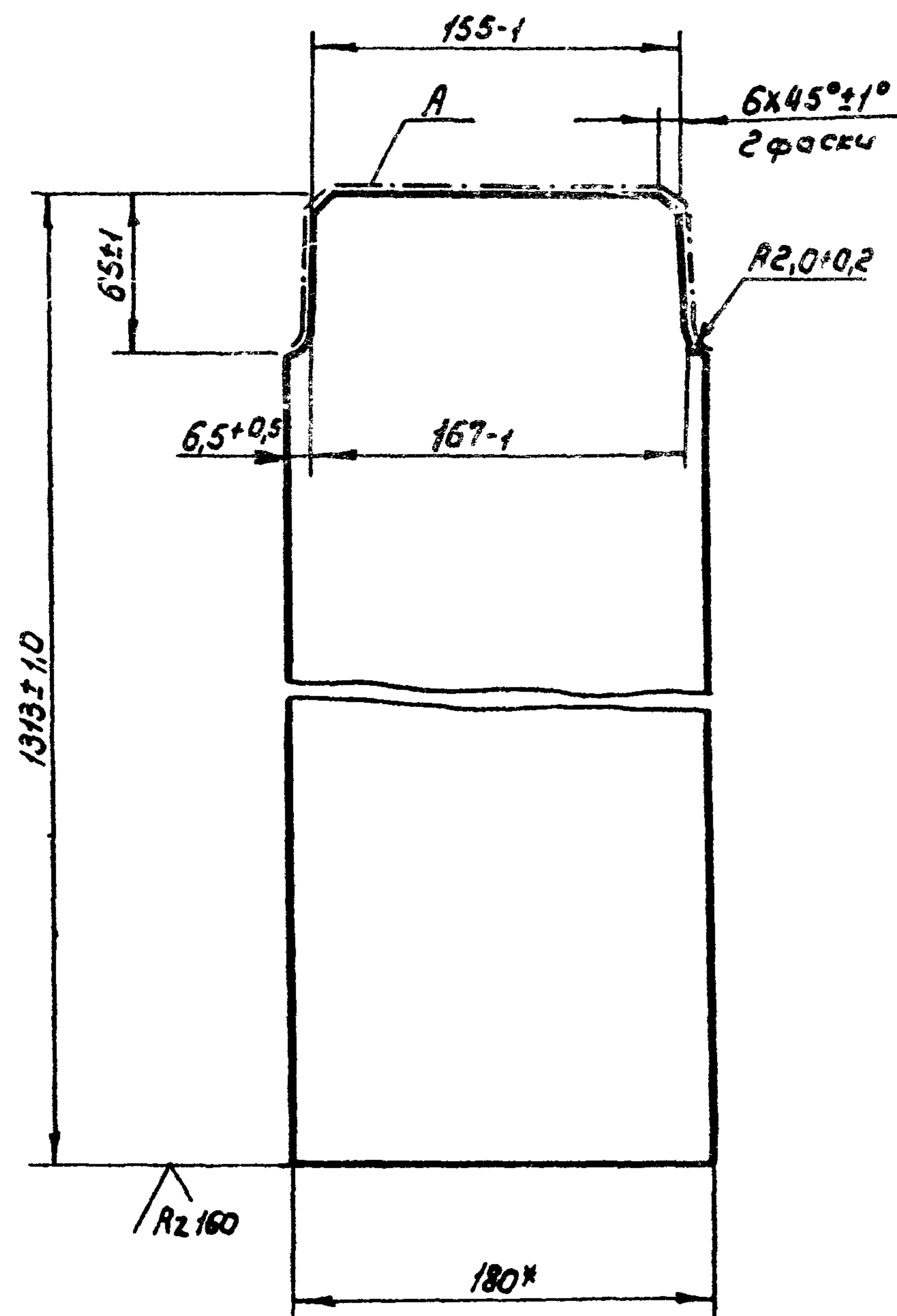
Уголок Б-75x50x5 ГОСТ 8510-72  
ВСтЗПС5-1 ГОСТ 535-79

Союзгипроводхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

Копировал: Марочина Формат А4

ПС 300-250.02.103

(V)A



\* Размеры для справок

г. Шероховатость поверхности А =  $Rz 160$

ПС 300-250 02.103

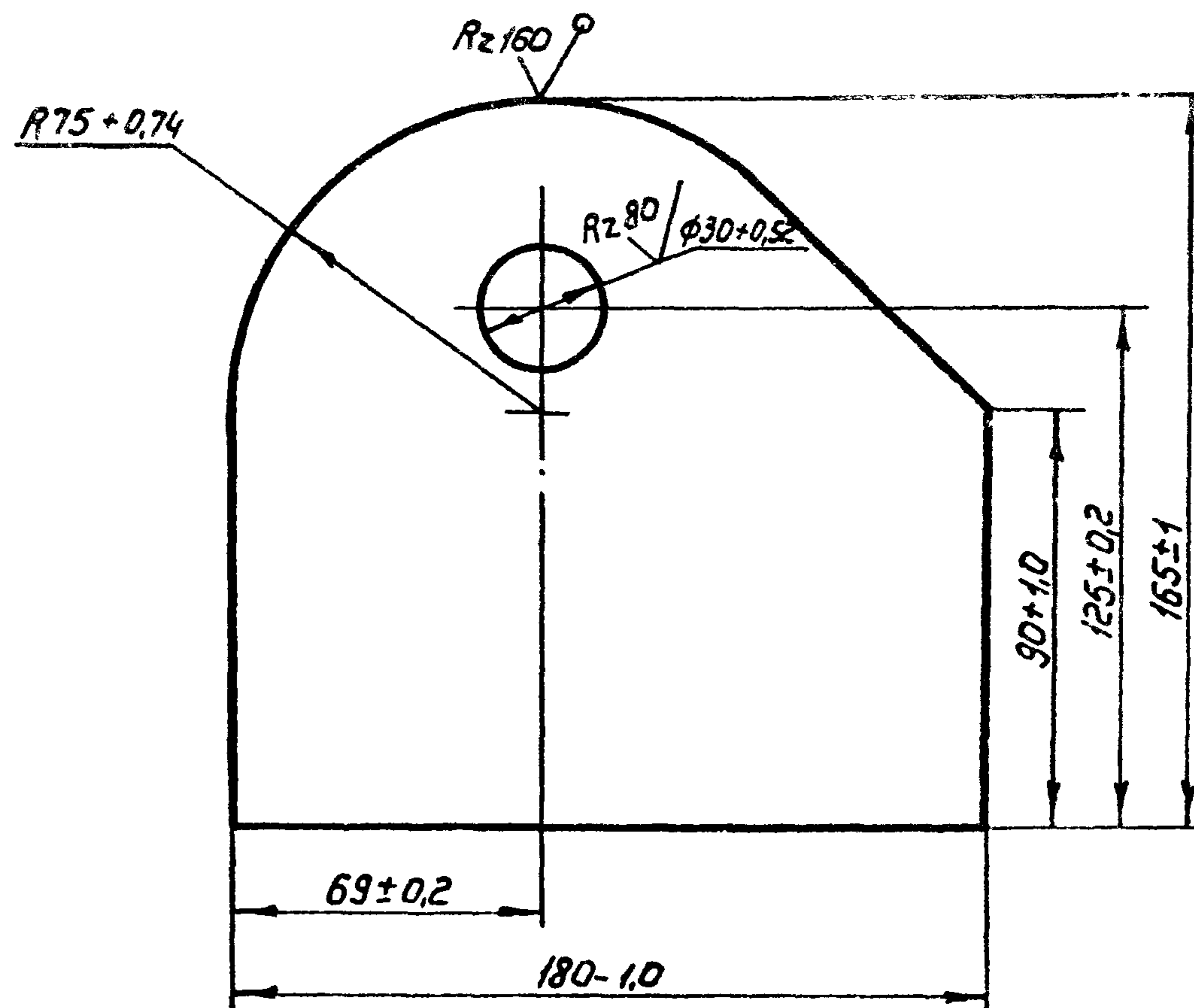
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Логачев	Л-2	22.01.83				
Пров.	Марусов	АВЧ	23.01.83		Лист Листов 1		
Т. контр.							
И.контр.	Платунина	О.А.	24.01.83		Полоса 5-2 5x180 ГОСТ 103-76		
Утв.	Певзнер	В.П.	16.02.83		ВСт 3 ПС-5-Ц ГОСТ 535-79		

Копировал: Марулина

Формат А4

ПС 300-250.02.104

(V)A



Серия 3820.2-37 Выпуск 13

Перв. примеч

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марусов	АВЧ	24.01.83				
Пров.	Кузнецова	В.П.	25.01.83		Лист Листов 1		
Т. контр.							
И.контр.	Платунина	О.А.	24.01.83		Лист 5-ПН 10 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Певзнер	В.П.	16.02.83		ВСт 3 ПС 5 ГОСТ 14637-79		

Проушина

ПС 300-250 02.104

Лист 5-ПН 10 ГОСТ 19903-74  
ВСт 3 ПС 5 ГОСТ 14637-79

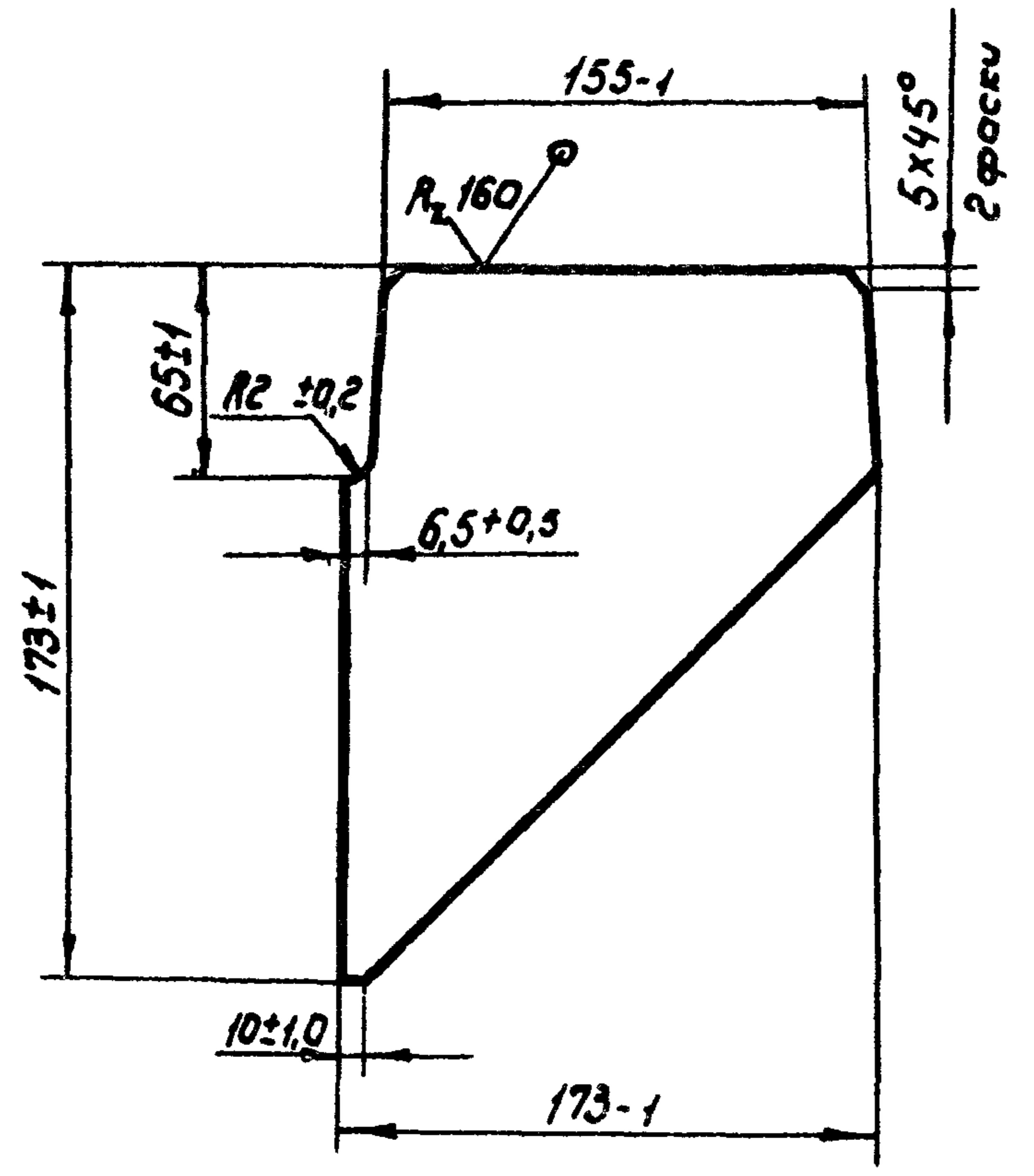
Копировал: Марулина

Формат А4



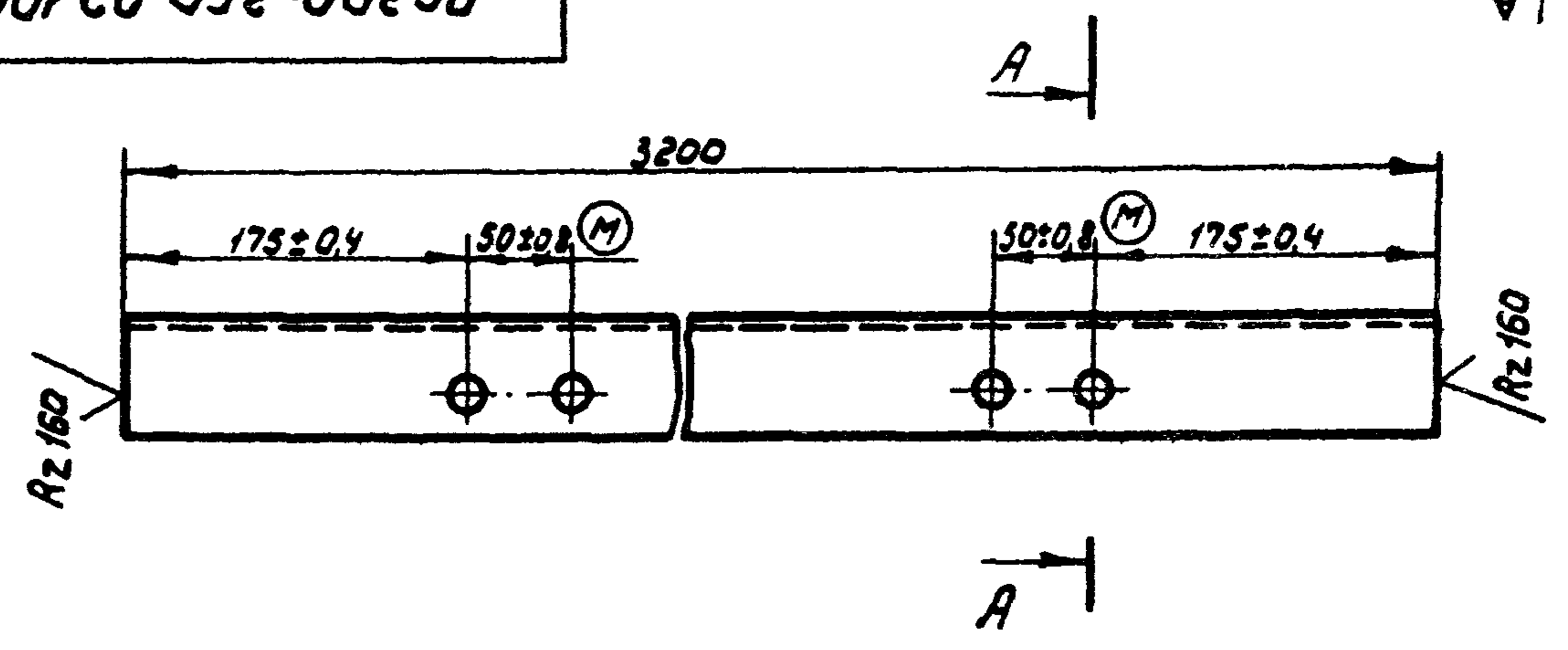
ПС 300-250.02.105

(V/A)

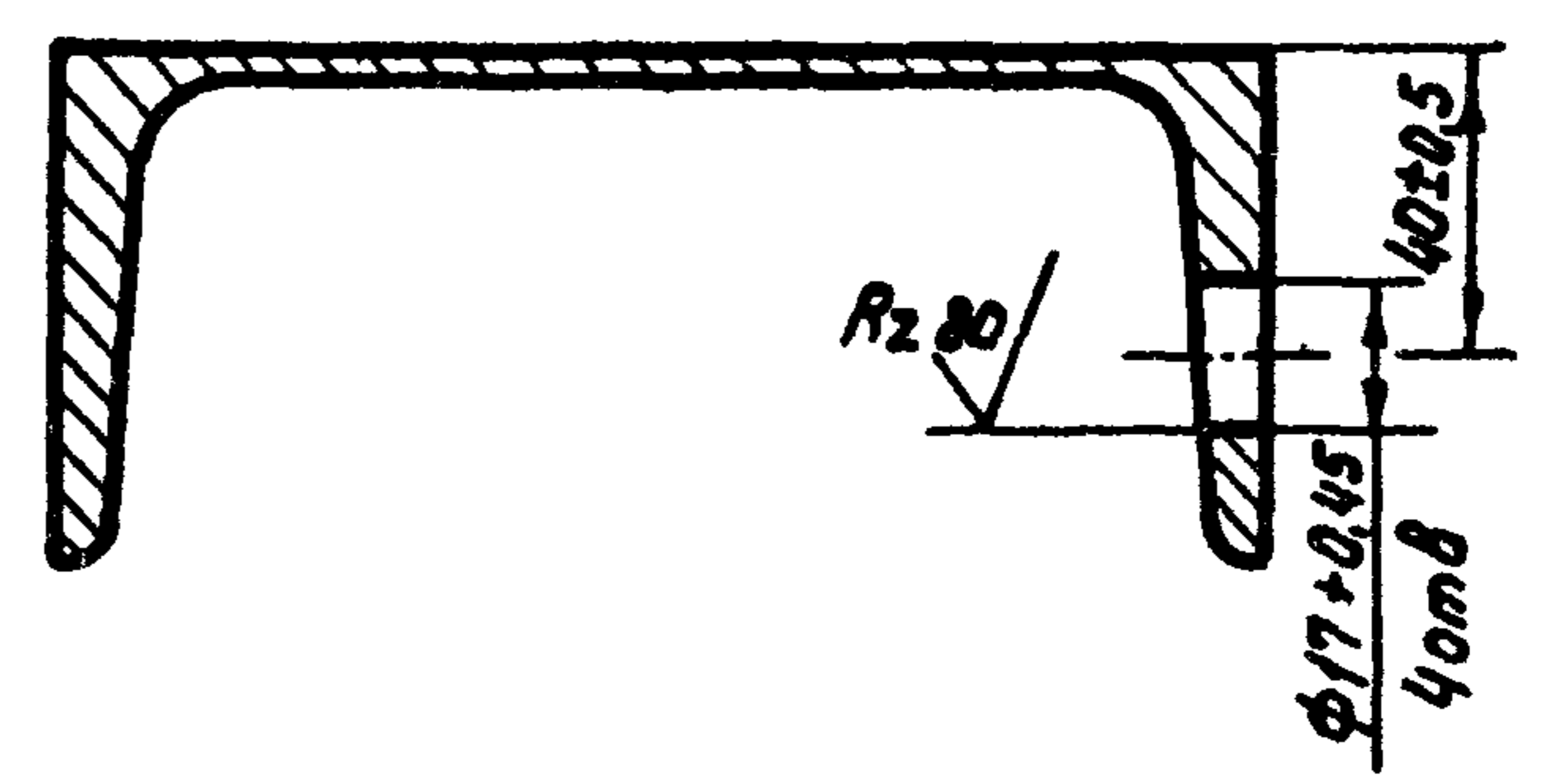


ПС 300-250.02.106

(V/A)



A-A  
M1:2



Серв. №

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

ПС 300-250.02.105

Ребро

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Логачев	Л-3	Л-3	27.08
Пров.	Марусов	Л-3	Л-3	28.08
Т. контр.				
И. контр.	Платунина	Л-3	Л-3	28.08
Утв.	Певзнер	Л-3	Л-3	28.08

Лист	Масса	Масштаб
5	0,9	1:2,5
Лист Листов 1		
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
ВСтЗпс-5 ГОСТ 14637-79		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: Марулина Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 13

Серв. №

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

ПС 300-250.02.106

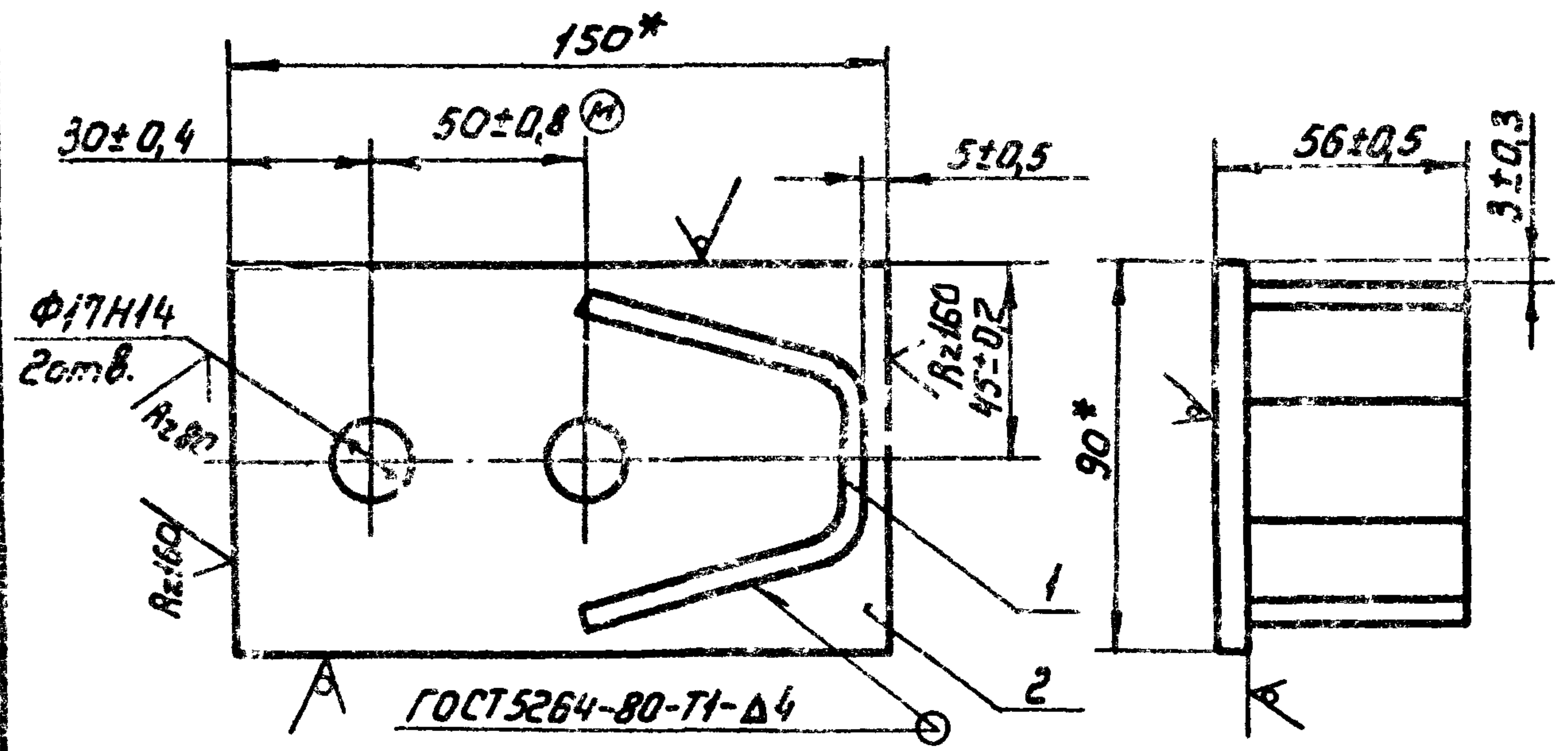
Ригель

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Логачев	Л-3	Л-3	27.08
Пров.	Марусов	Л-3	Л-3	28.08
Т. контр.				
И. контр.	Платунина	Л-3	Л-3	28.08
Утв.	Певзнер	Л-3	Л-3	28.08

Лист	Масса	Масштаб
5	52,2	1:5
Лист Листов 1		
Лист 18 ГОСТ 8240-72		
ВСтЗпс 5-II ГОСТ 535-79		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: Марулина Формат А4

PC 300-250.02.200



- 1. \* Размер для справок
- 2. Сварка электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4	1		PC300-250.02.201	Упор	1	
Б4	2		PC300-250.02.202	Основание		
				Листа Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗк5-И ГОСТ 535-79	1	0,5кв
				ℓ=150±0,5 мм		

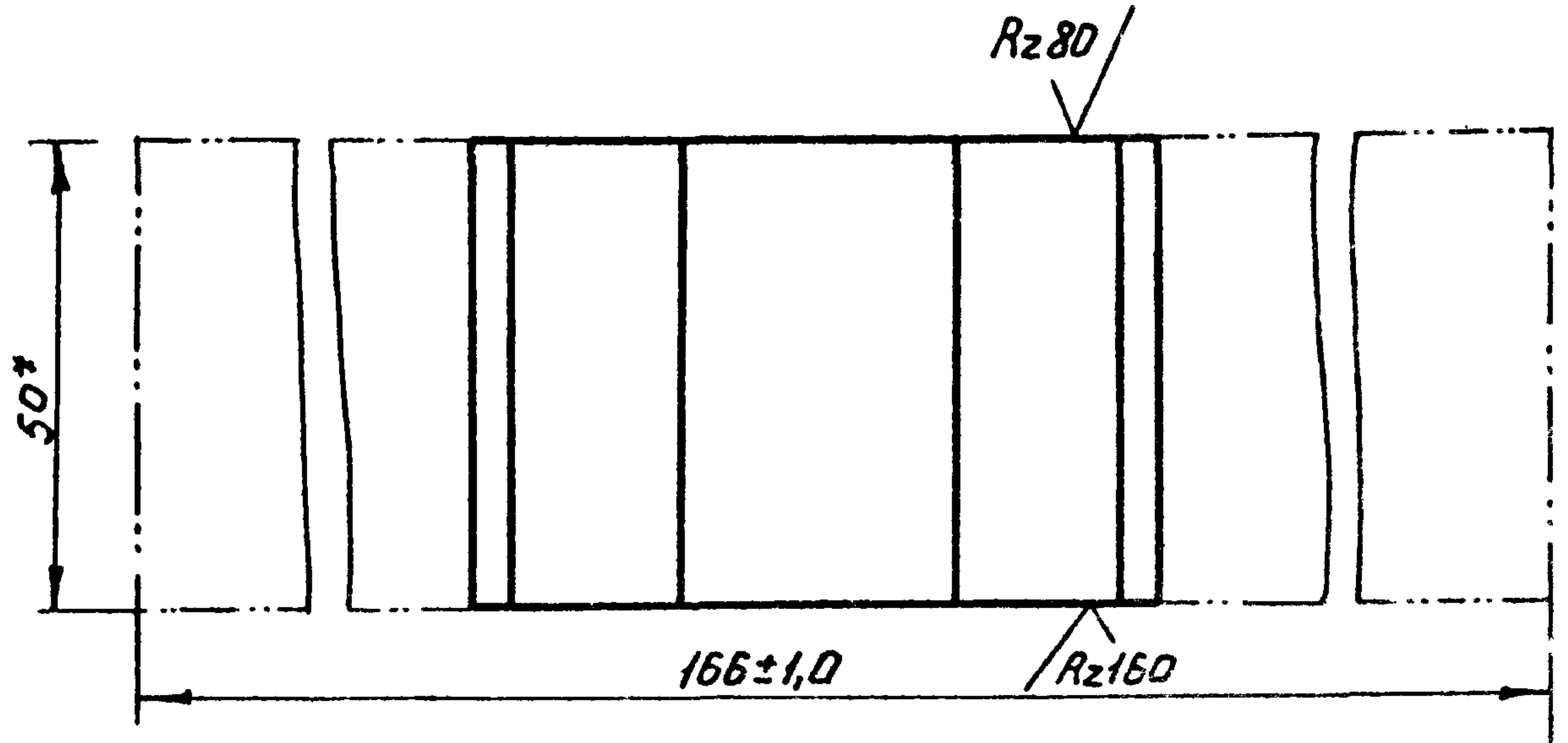
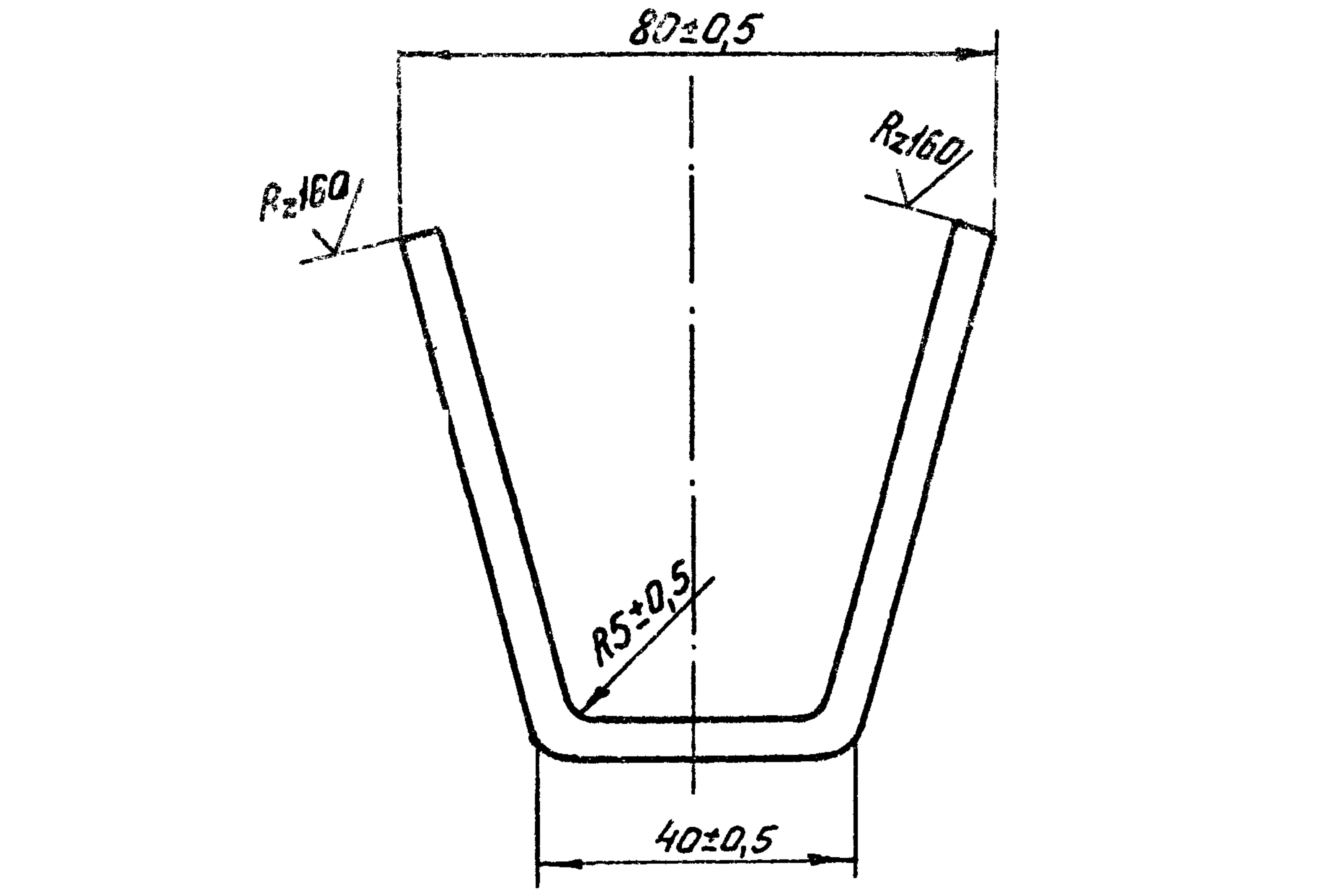
PC 300-250.02.200

изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Упор	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Шоталов	В.Ш.	21.01.83	Б				
Проб.	Кузнецова	В.Ф.	25.01.83					
Т.контр.					Лист	Листов 1		
Г.И.П.	Певзнер	Ф.И.	18.01.83		Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			
Н.контр.	Платунина	О.И.	14.02.83					
Утв.	Седов	А.И.	02.01.83					

Формат А4

PC 300-250.02.102

✓(✓)



\* Размер для справок

PC 300-250.02.201

изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Упор	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Шоталов	В.Ш.	21.01.83	Б				
Проб.	Кузнецова	В.Ф.	25.01.83					
Т.контр.					Лист	Листов 1		
Н.контр.	Платунина	О.И.	14.02.83		Листа Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗк5-И ГОСТ 535-79			
Утв.	Певзнер	Ф.И.	18.01.83		Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			

Копировал Марулина

Формат А4

Серия 38202-37  
Выпуск 13  
Справ. №  
Перв. примеч.

Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № подл.

Серия 3820 2-37

ПС-300-250.03.000 Г4

A  
РТП

- 26 -

A-A

Техническая характеристика подъемника

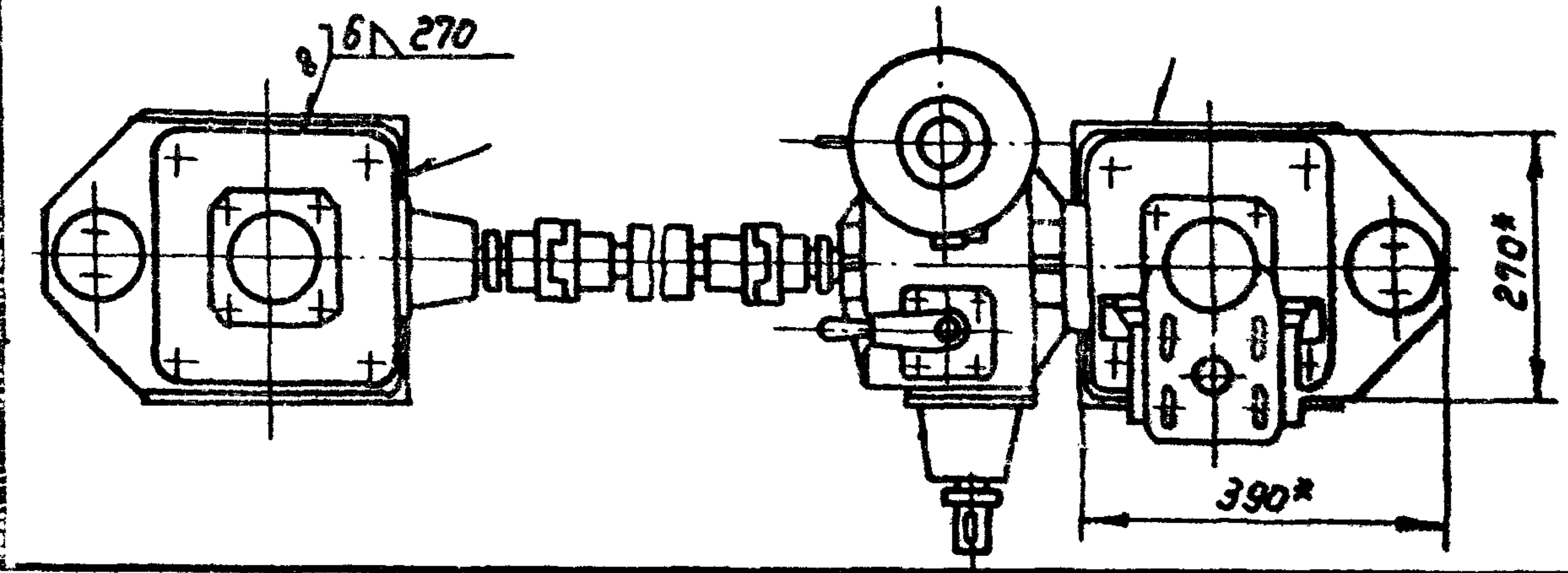
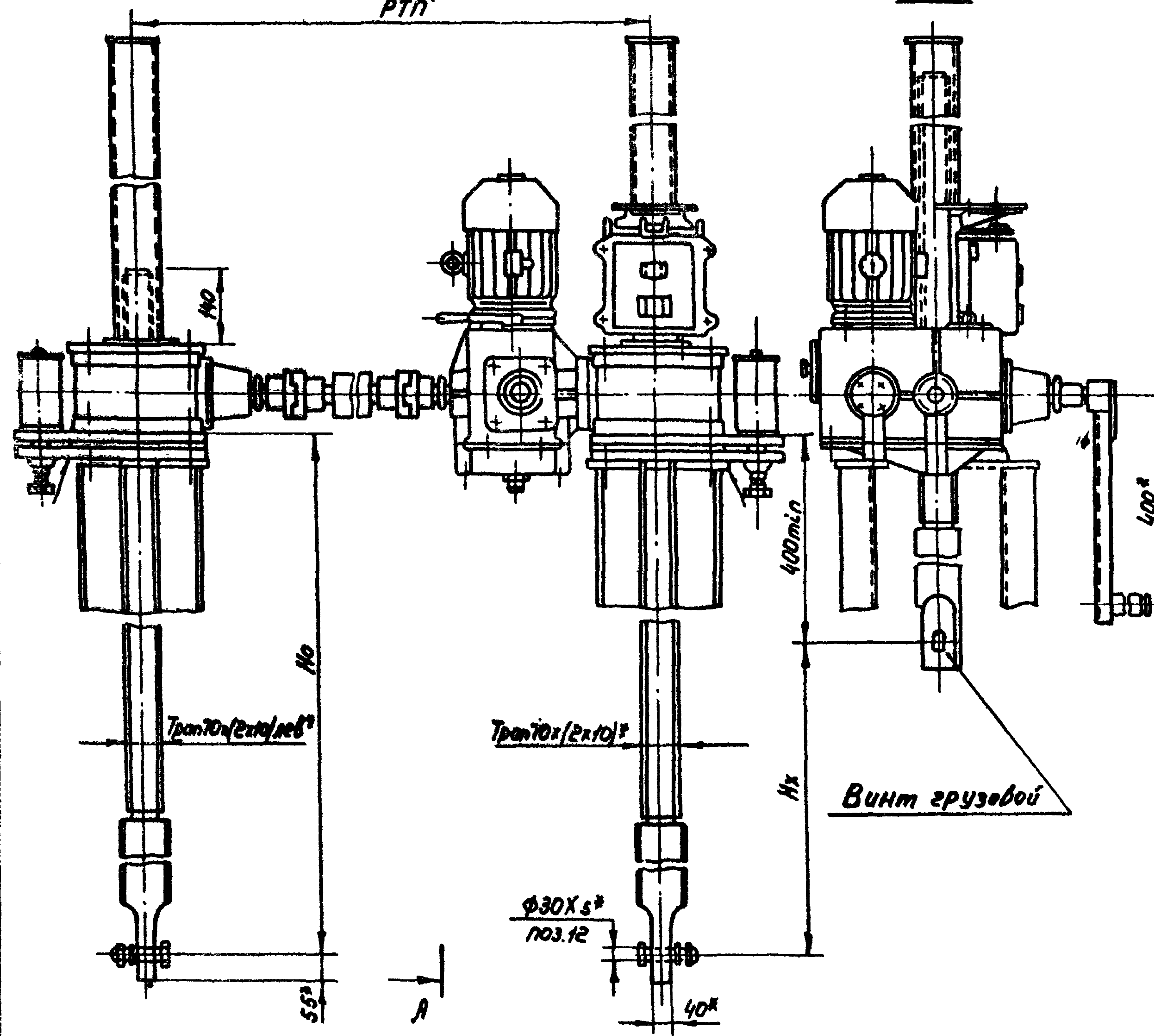
Таблица 1

Резьба грузового винта	Усилие в тс наиб.			Ноб.м. наиб.	Усилие на рукоятке при Т, кгс.	Время подъема затвора на 1м, мин.	
	тяговое Т	посадочное П	дажимное Д			электро- двигателем	вручную
Тран 70х (2х10)	2х5	2х5	2х6	4,2	31	5	19

Таблица 2

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	8,6
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	7,5
Усилие регулировки грузового реле, тс	Р	7,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Но	2,95
Полный ход затвора, м	Нх	2,55
Расстояние между точками подвеса затвора, м	РТП	3,14
Датчик положения затвора	—	ДПС-500 вар.10
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	468
Кол. подъемников на заказ, шт.	п	1
Общая теор. масса на заказ, кг	ΣQ	468

1. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ39-55-77.



ПС 300-250.03.000 Г4				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	6	см. табл.	1:10
Разраб.	Шоталов	ФШМ	21.11.83			
Проб.	Курицаев	В.Г.Т.	25.11.83	Лист Листов 1		
ГМП				Согласовано		
Классиф.				Имени Е.Е.Алексеевского		
Чел.				г. Москва		

Подъемник винтовой  
10ЭВД  
Гобаритный чертеж

ПС 300-250.04.000 ГЧ

-22-

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

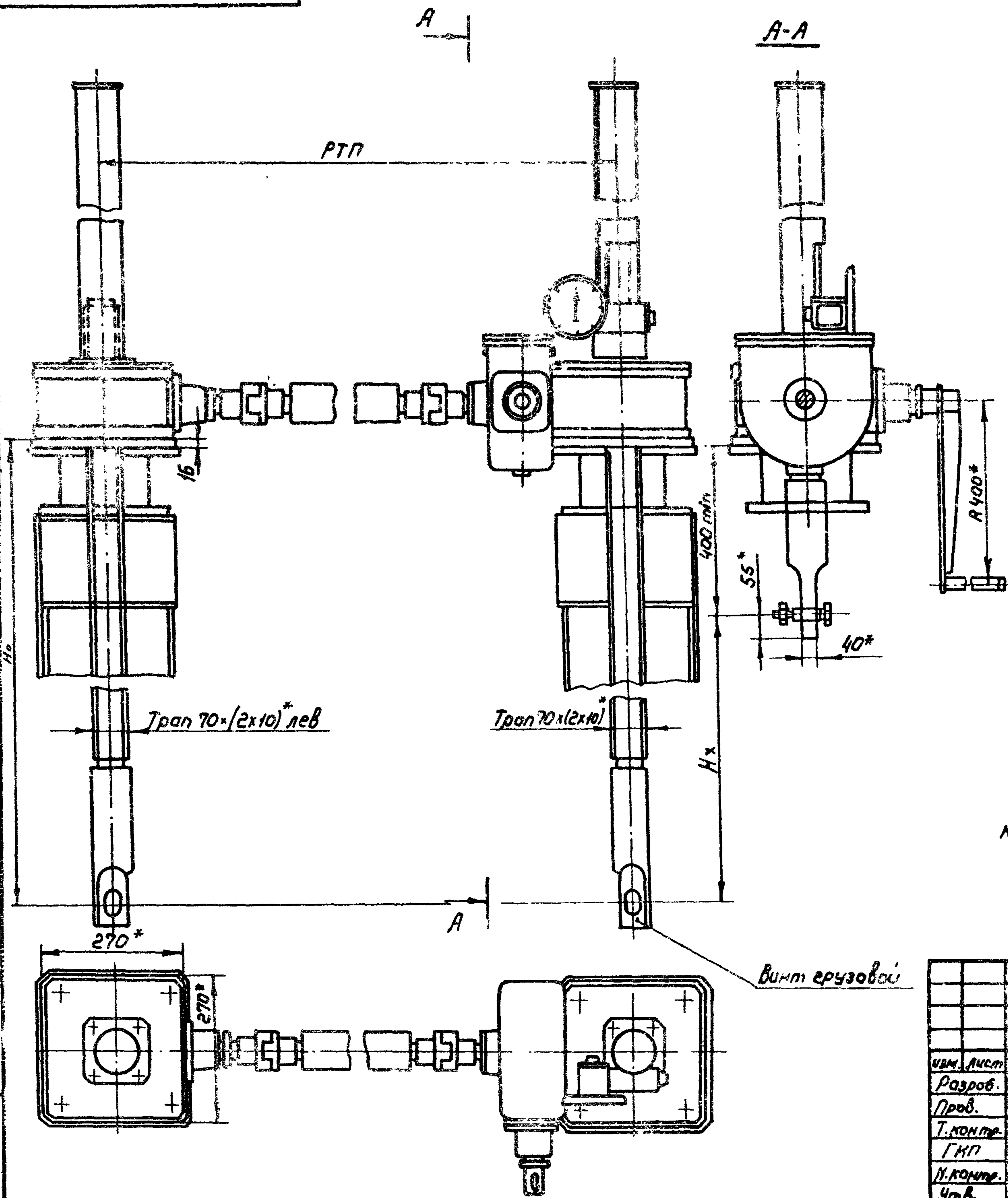
Размер грузовой платформы	Усилие в тс наиб			Но в м. наиб.	Усиле на опкоятке приг. кс.	Время подъема затвора на 1 м в мин
	тяговое Т	пасадочное П	дожимное Д			
Тран 70х(2х10)	2х5	2х5	2х6	42	23	19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усиле тяговое потребное, тс.	Тз	8,6
Усиле пасадочное потребное, тс	Пз	7,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Но	3,04
Полный ход затвора, м	Нх	2,54
Расстояние точек подвеса затвора, м	РТП	3,14
Указатель положения затвора		УПР 5010
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	397
Кол. подъемников на заказ, шт	n	1
Общая теоретическая масса на заказ, кг	ΣQ	397

Серия 38202



1. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.  
 2. Технические требования по ТУ 33-56-11

ПС 300-250.04.000 ГЧ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б	см. табл. 2
Разроб.	Логачев	Лшз	24.01.83			1:10
Проб.	Кузнецова	Вуз	13.01.83			
Т.контр.						
Г.кп.	Певзнер	Т.Тур	10.03.83			
И.контр.	Платунина	Маш	21.02.83			
Чтв.	Семенов	А.С.	2.02.83			

Подъемник винтовой  
10ВД  
Габаритный чертеж

Лист 1  
Листов 1

Союзгипроводхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва

Копирован: Марулина

Формат А3