

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 15×10

18757/05

цена 0-87

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,5 × 1,0

Примененные типовые проекты.

*Типовой проект 820-185 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-73 “Подъемник с электроприводом 1ЭВ Альбом 1, 10, 18
Подъемник с ручным приводом 1В Альбом 1, 4 / Распространяет Казахский филиал ЦУТП /*

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
„СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ N 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  А.Л. ПЕВЗНЕР

Содержание

-2-

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

Получена Топ и Дина Ванишвили, Лето Шота

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 150-100.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м	3
ПС 150-100.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м Сборочный чертеж	4
ПС 150-100.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м Ведомость спецификаций	5
ПС 150-100.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м Ведомость покупных изделий	6
ПС 150-100.01.000	Рама	7
ПС 150-100.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	8
ПС 150-100.01.001	Косынка	9
ПС 150-100.01.002	Ребро	9
ПС 150-100.01.003	Ригель	10
ПС 150-100.01.004	Лист монтажный	10
ПС 150-100.02.000	Затвор	11
ПС 150-100.02.001	Накладка	11
ПС 150-100.02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	12
ПС 150-100.02.100	Металлоконструкция	13
ПС 150-100.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертеж	14
ПС 150-100.02.110	Проушина	15
ПС 150-100.02.101	Обшивка	15
ПС 150-100.02.102	Ребро	16
ПС 150-100.02.103	Ребро	16
ПС 150-100.02.104	Ригель	17
ПС 150-100.02.105	Стойка	17

Обозначение	Наименование	Стр
ПС 150-100.02.200	Упор	18
ПС 150-100.02.200 СБ	Упор. Сборочный чертеж	18
ПС 150-100.02.201	Упор	19
ПС 150-100.03.000 Г4	Подъемник винтовой 13В Габаритный чертеж	20
ПС 150-100.04.000 Г4	Подъемник винтовой 1В Габаритный чертеж	21

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС 150-100.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3		ПС 150-100.00.000 ВС	ведомость спецификаций		
А3		ПС 150-100.00.000 ВП	ведомость покупных изделий		
А3		ПС 150-100.03.000 Г4	Подъемник винтовой 13В		
А3		ПС 150-100.04.000 Г4	Подъемник винтовой 1В		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС 150-100.02.000	Затвор	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			<u>ПС 150-100.00.000</u>		
			см. Рис. 1		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2	ПС 150-100.01.000	Рама	1	
А4	3	ЗЗБФ. В73.020.000	Подъемник винтовой 13В	1	

ПС 150-100.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Игнатков	ИИИ	ИИИ	6.02.83
Проб	Казначева	ИИИ	ИИИ	10.02.83
ТНП	Левинер	ИИИ	ИИИ	14.02.83
И контр	Платунина	ИИИ	ИИИ	16.03.83
Утв	Седов	ИИИ	ИИИ	15.02.83

Затвор поверхностный
скользящий для отвер-
стий 1,5 x 1,0 м

Лист	Лист	Листов
1	1	2

союзгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировала: Т. Локва

Формат А4

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>ПС 150-100.00.000.01</u>		
			см. Рис. 2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2	ПС 150-100.01.000-01	Рама	1	
А4	3	ЗЗБФ. В73.020.000	Подъемник винтовой 1В	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шайба 16.04.02 ГОСТ 10906-78	2	

ПС 150-100.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировала: Т. Локва

Формат А4

Лист
2

Выпуск 4

Серия З.В.20.2-37

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входят		Общее кол	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	ПС 150-100.00.000	Затвор поверхностный скользящий для				
2		отверстий 15x10м			1	
3						
4						
5	ПС 150-100.02.000	Затвор			1	
6	ПС 150-100.02.100	Металлоконструкция	ПС 150-100.02.000	1	1	
7	ПС 150-100.02.110	Проушина	ПС 150-100.02.100	2	2	
8	ПС 150-100.02.200	Упор	ПС 150-100.02.000	4	4	
9						
10		<u>Переменные данные для исполнений</u>				
11						
12		<u>ПС 150-100.00.000</u>				
13						
14	ПС 150-100.01.000	Рама			1	
15		ведомость спецификаций				
16		подъемника винтового 13В				
17		ЗЗБФ.В73.090.000 ВС				
18						
19		<u>ПС 150-100.00.000-01</u>				
20						
21	ПС 150-100.01.000-01	Рама			1	
22						
23		ведомость спецификаций				
24		подъемника винтового 1В				
25		ЗЗБФ.В73.020.000 ВС				
26						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 150-100.00.000 ВС		
Разраб	Шоталов	В.А.	3.2.82	Затвор поверхностный	Лит	Лист	Листов
Проб	Кизнецова	В.И.	10.2.83	скользящий для отвер-	б		1
ТНП	Леванко	А.Т.	14.2.83	стей 15x10 м	СОЮЗПРОВОДХОЗ		
Инж	Латкина	Н.М.	6.3.83	ведомость спецификаций	имени Е.Е. Ленгевского		
Учб.	Сейд	С.М.	15.2.83		г. Москва		
					Формат А3		

Копировала: Я. Яковлева

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

Исполнитель: И. С. Сидоров

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	-6- Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на регистр	всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М12х30. 46.02	ГОСТ 7798-70		ПС 150-100.02.000	40			40	
5	Гайка М12.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС 150-100.02.000	40			40	
6	Шайба 12.65Г.02	ГОСТ 8402-70		ПС 150-100.02.000	40			40	
7									
8	<u>Переменные данные для исполнений</u>								
9				<u>ПС 150-100.00.000</u>					
10									
11	Болт М12х40. 46.02	ГОСТ 7798-70		ПС 150-100.01.000	4			4	
12	Гайка М12.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС 150-100.01.000	4			4	
13					44			44	
14	Шайба 12.04.02	ГОСТ 10906-78		ПС 150-100.01.000	4			4	
15									
16				<u>ПС 150-100.00.000-01</u>					
17									
18	Шайба 16.04.02	ГОСТ 10906-78			2			2	

ПС 150-100.00.000 В17

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1.5 x 1.0 м. Ведомость покурных изделий	Лист Лист Лист В
Разр. Шаталов	В.И.	8.2.73			
Проб. Кузнецова	В.И.	8.2.73			
ТНП Левинер	В.И.	14.2.73			
И.И.И.Т.Р. Латушкин	В.И.	16.3.73			

Копировал: З. Лопкова Формат А3

Выпуск #

Серия 3.8202-37

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС 150-100.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ПС 150-100.01.001	Косынка	2	
А4		2	ПС 150-100.01.002	Ребро	4	
Б4		3	ПС 150-100.01.005	Стяжка		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 в СтЗ ПС-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 95 ± 0.44 мм	10	2.3 кг
Б4		4	ПС 150-100.01.006	Балка пороговая		
				Уголок Б-56x36x4 ГОСТ 8510-72 в СтЗ ПС-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1612 ^{+3.7} мм	1	4.53 кг
Б4		5	ПС 150-100.01.007	Стойка		
				Уголок Б-56x36x4 ГОСТ 8510-72 в СтЗ ПС-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2252 ^{+0.5} мм	4	2.53 кг
Б4		6	ПС 150-100.01.008	Янкер		
				Полоса Б-24x40 ГОСТ 103-76 в СтЗ ПС-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 150 ± 0.5 мм	2	0.38 кг
Б4		7	ПС 150-100.01.009	Янкер		
				Полоса Б-24x40 ГОСТ 103-76 в СтЗ ПС-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 133 ± 0.5 мм	8	0.34 кг

ПС 150-100.01.000

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Маталов В.И.		3.02.83
Проб.		Кузнецова В.И.		10.02.83
ТНП		Левинер А.И.		14.02.83
Н. контр		Драгунина Ю.И.		08.03.83
Утв.		Семенов С.И.		15.02.83

Рама

Изм.	Лист	Листов
5	1	2

СООЗГНПРОВОДОХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

Копировал: Златкова

Формат А4

-7-

Выпуск #

Серия 3.8202-37

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		8	ПС 150-100.01.010	Порог		
				Уголок Б-56x36x4 ГОСТ 8510-72 в СтЗ ПС-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 60 ± 0.37 мм	2	0.34 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПС 150-100.01.000		
				см. Рис. 1		
				<u>Детали</u>		
А4		9	ПС 150-100.01.003	Ригель	1	
А4		10	-01	Ригель	1	
А4		11	ПС 150-100.01.004	Лист монтажный	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Болт М12x40.46.02 ГОСТ 7798-70	4	
		13		Гайка М12.8.02 ГОСТ 5915-70	4	
		14		Шайба 1204.02 ГОСТ 10906-78	4	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПС 150-100.01.000-01		
				см. Рис. 2		
				<u>Детали</u>		
А4		15	ПС 150-100.01.003.02	Ригель	2	

ПС 150-100.01.000

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

Копировал: Златкова

Формат А4

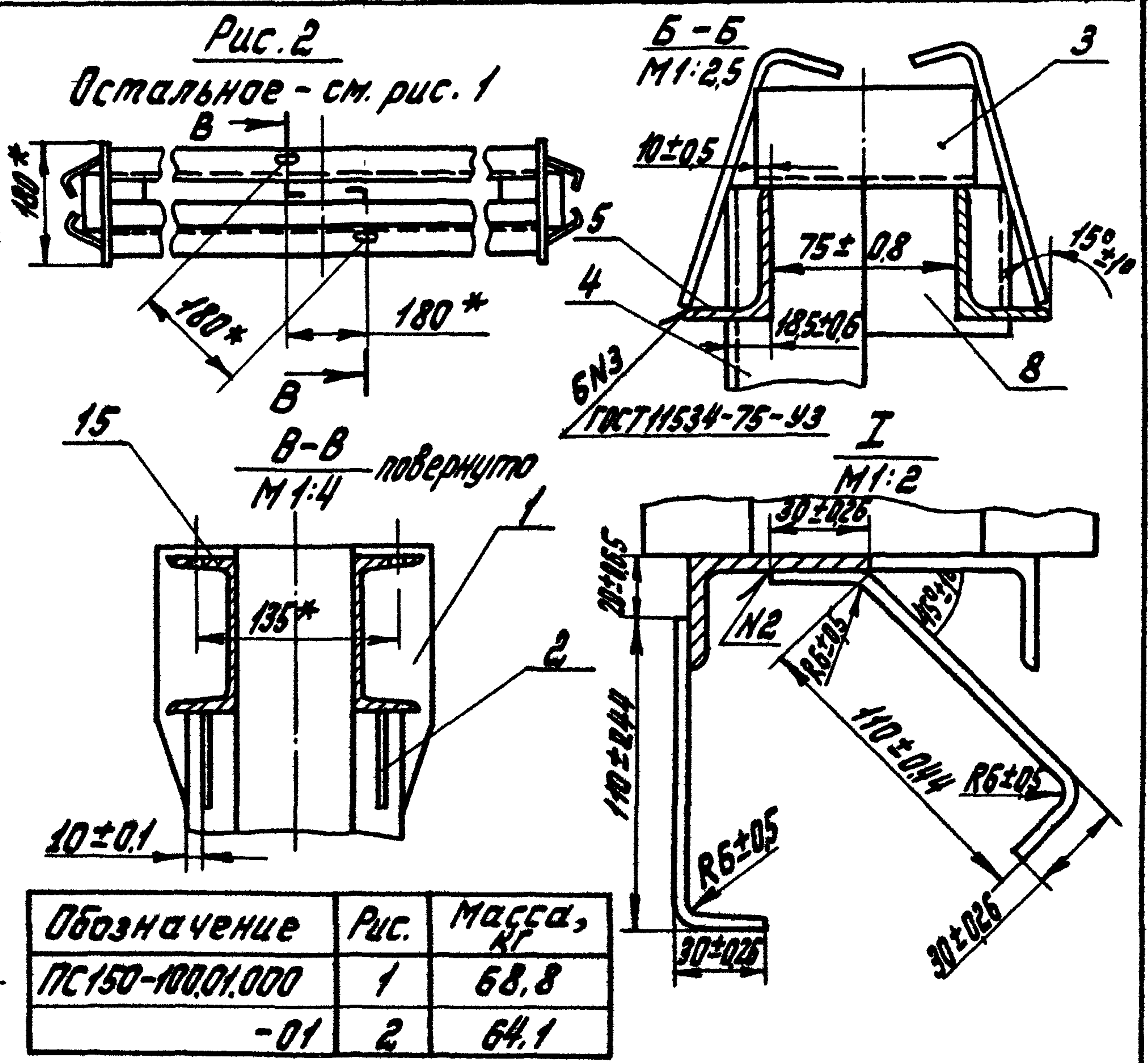
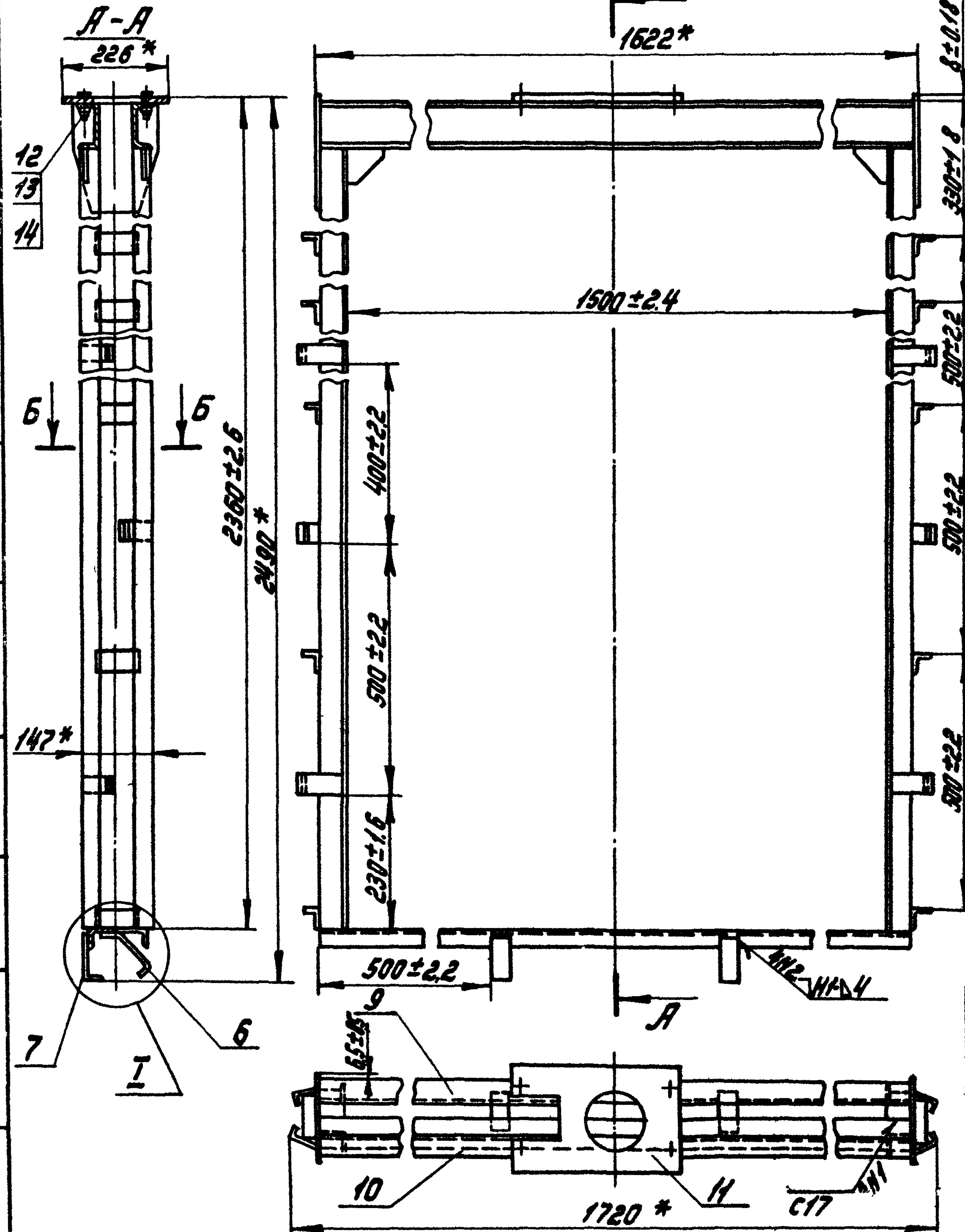
Лист
2

Серия 1222-97
Выпуск 4

ПС 150-100.01-001-01

Рис. 1

-8-



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Сварку вести швом Т1-ВЗ по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки - Rz 160.

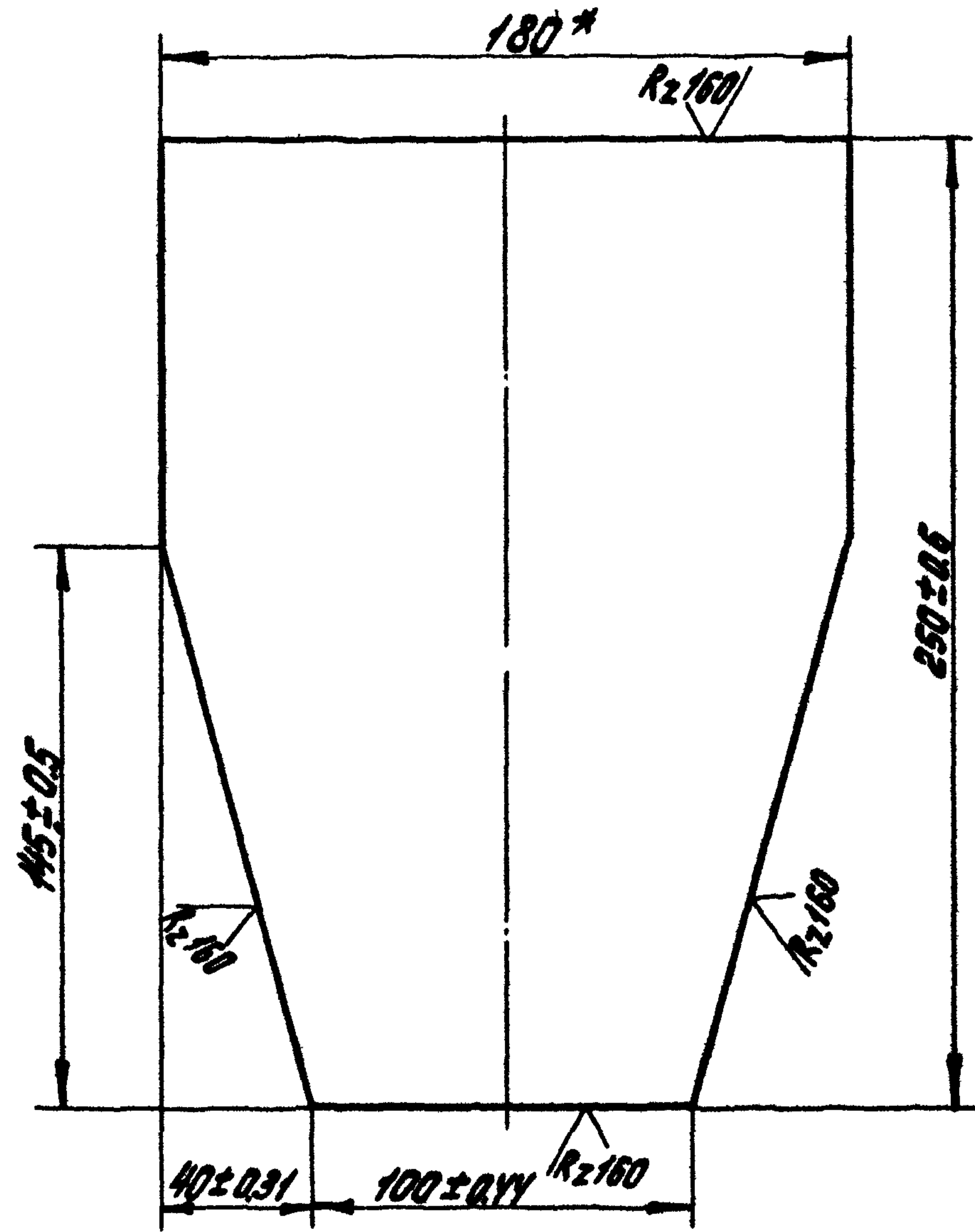
ПС 150-100.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рама Сборочный чертеж				Б	см. табл.	1:10
				Лист Листов 1		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Шата, поб. Шата 22.85 Проб. Кузнецова 10.2.85 Т. контр. Т.НП. Левинер А.Тро 14.2.85 И.контр. Рахункина 15.2.85 Умб. Семенов Серг. 15.2.85				СОЮЗГНПРОВОДМОЗ имени Е.Е.Векслера г. Москва Рама, АЗ		

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

PC 150-100.01.001

(V)A



* Размер для справок

PC 150-100.01.001

Косынка

Лист Масса Масшт.

5 1.54 1:2

Лист Листов 1

Латоса Б-2.5x180 ГОСТ 103-76 союзгипроводхоз имени Е.Е.Александровского г. Москва

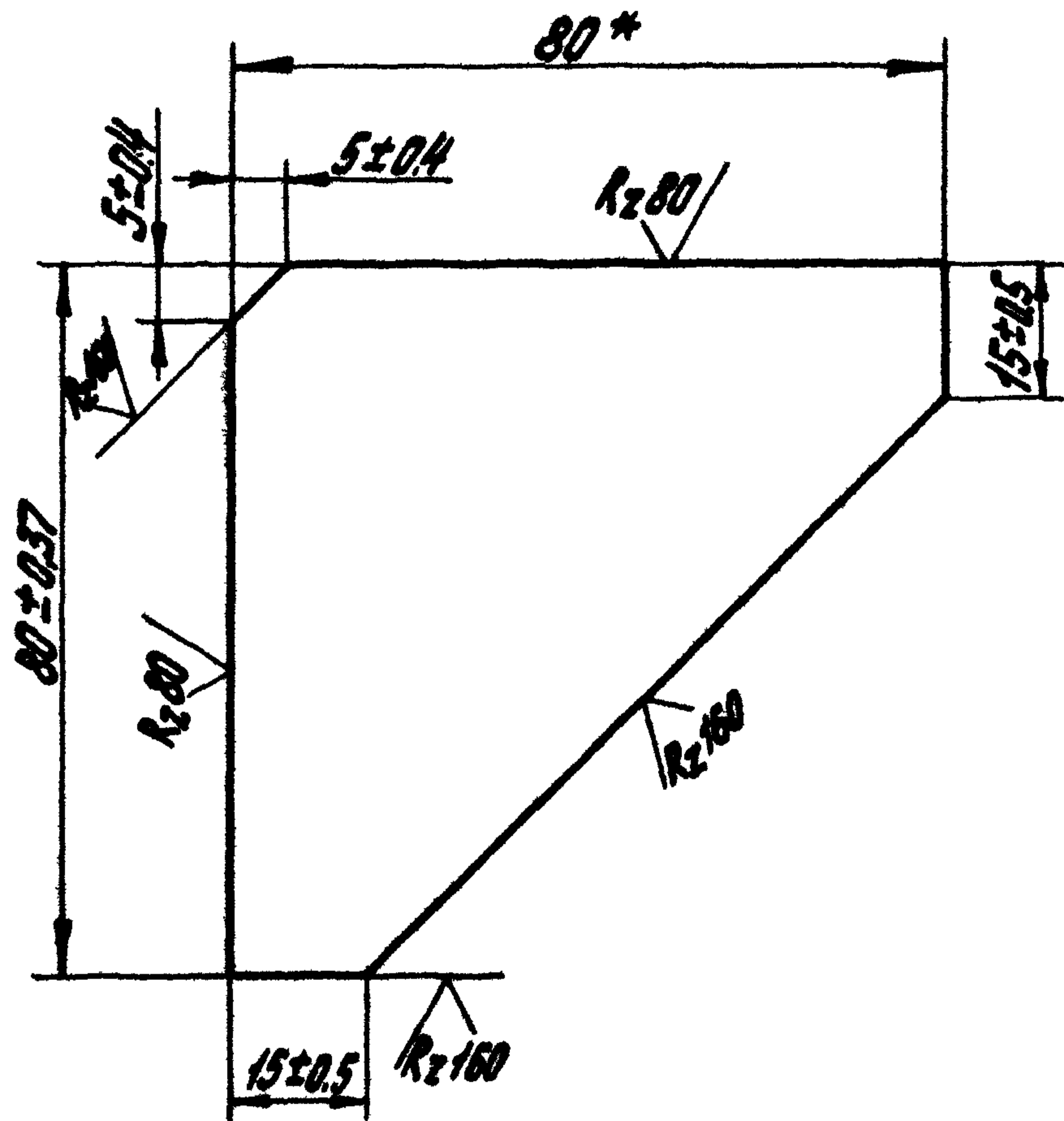
Копировал: Т.Локнова Формат А4

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

PC 150-100.01.002

(V)A



* Размер для справок

PC 150-100.01.002

Ребра

Лист Масса Масшт.

6 0.14 1:1

Лист Листов 1

Латоса Б-2.4x80 ГОСТ 103-76 союзгипроводхоз имени Е.Е.Александровского г. Москва

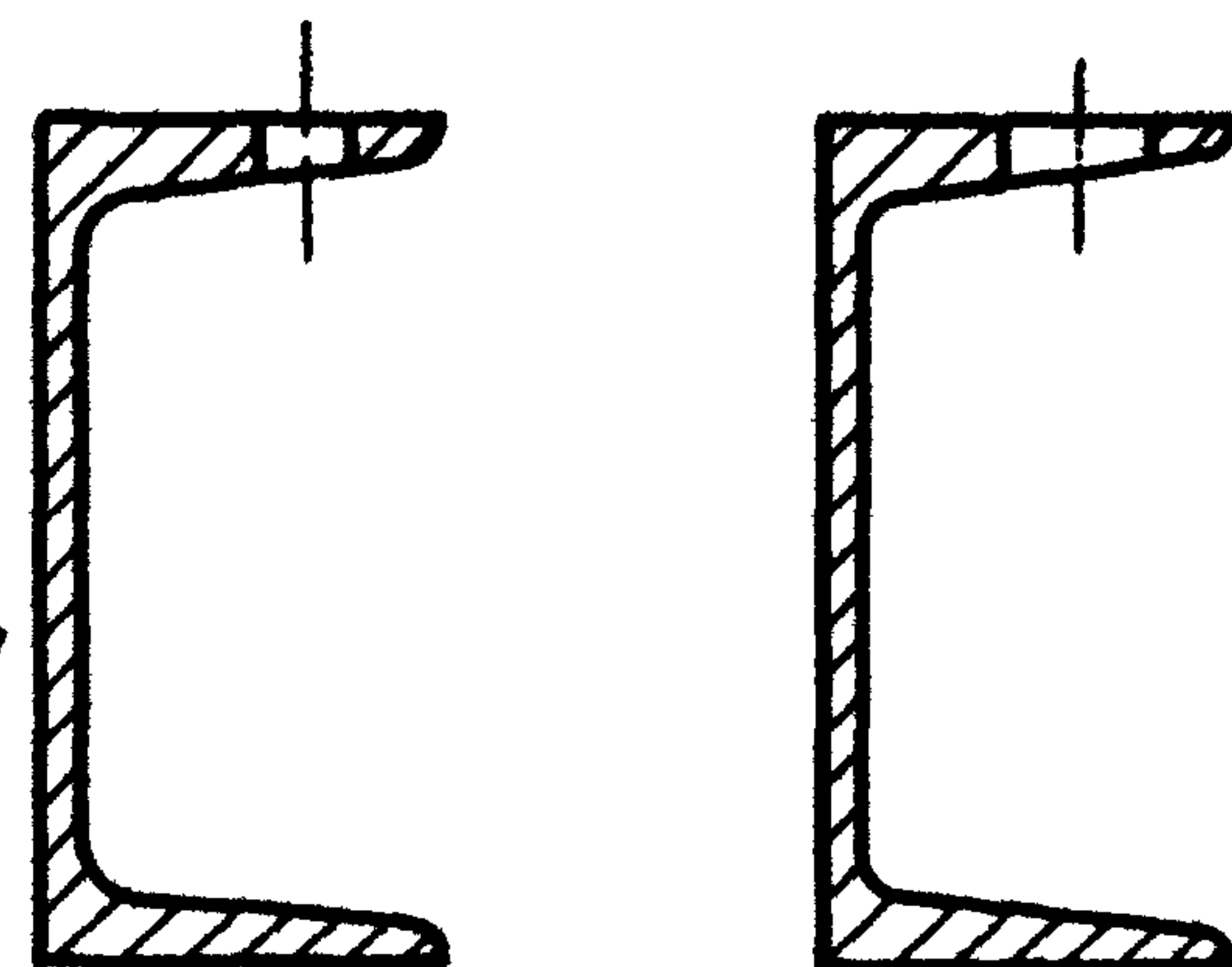
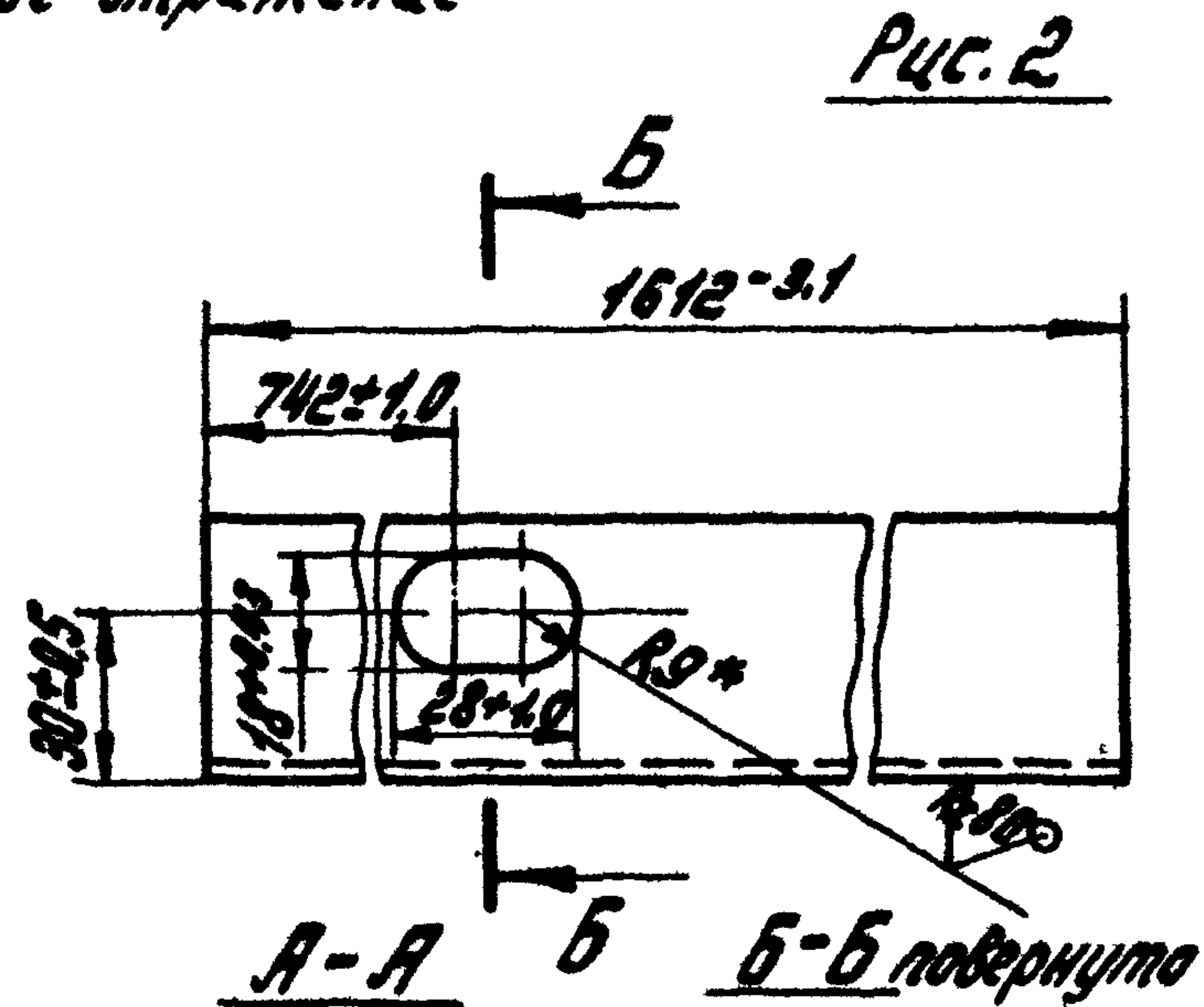
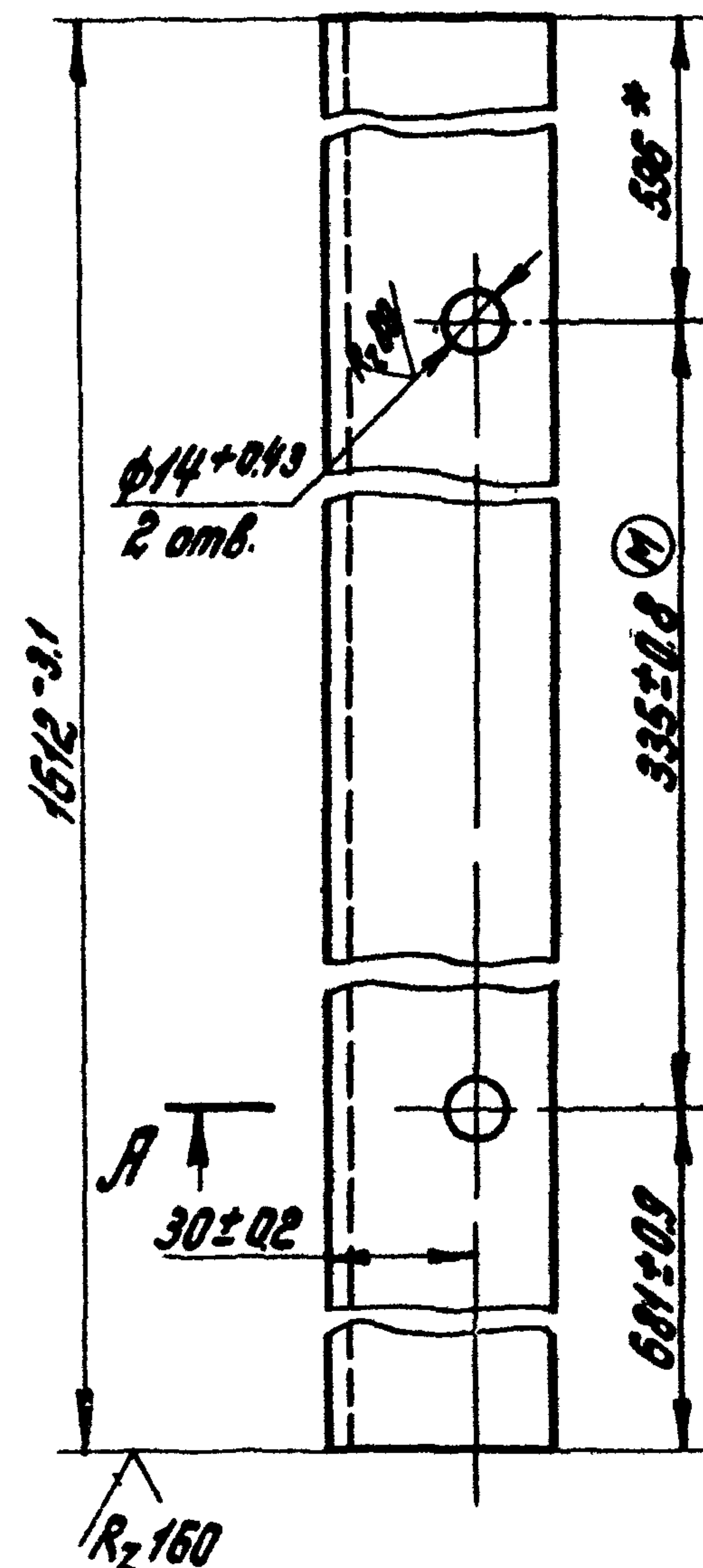
Копировал: Т.Локнова Формат А4

ПС 150-100.01.003

✓(✓)

Рис. 1

ПС 150-100.01.003 - изображено,
ПС 150-100.01.003-01 - зеркальное отражение



Обозначение	Рис.
ПС 150-100.01.003	1
-01	1
-02	2

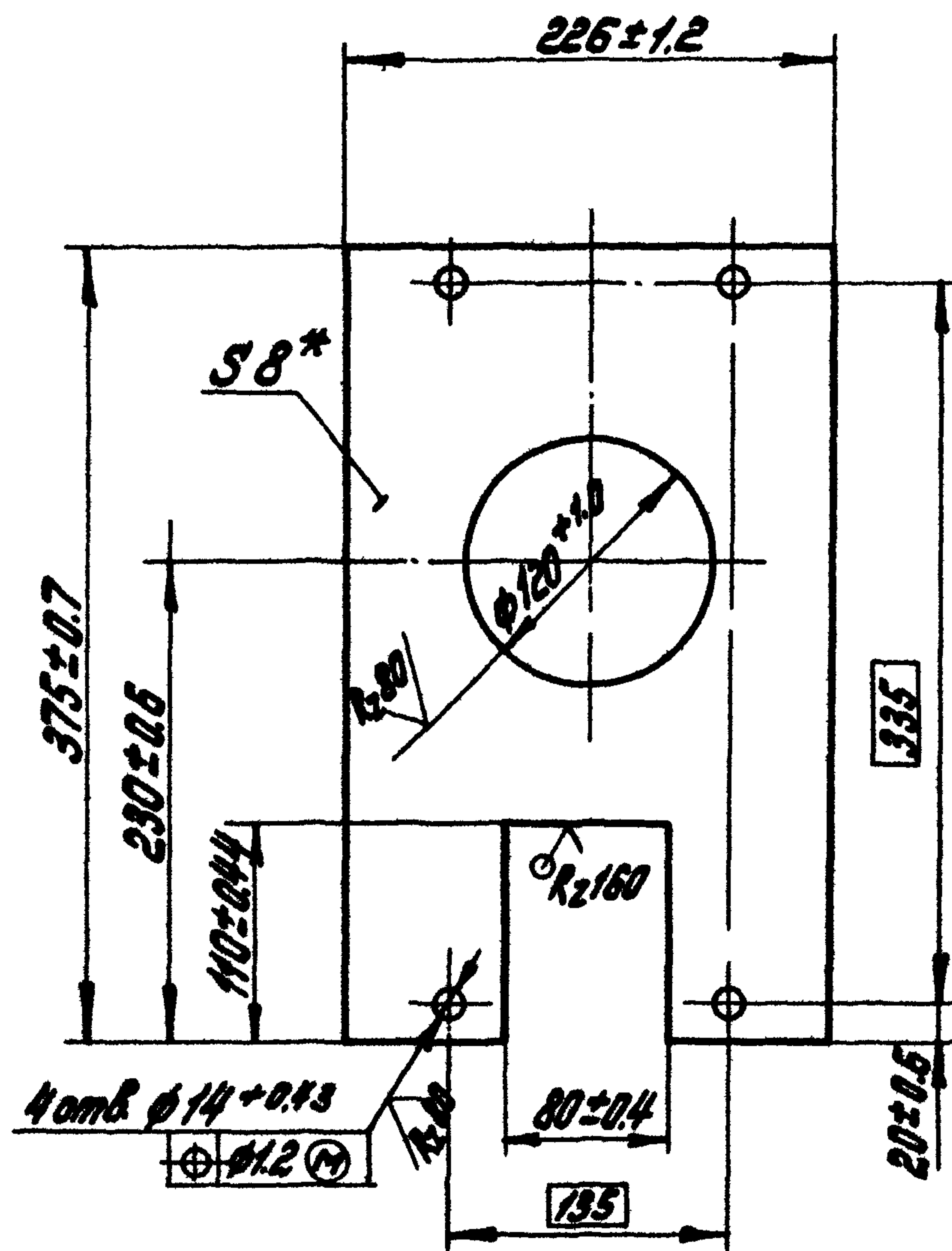
* Размеры для справок

ПС 150-100.01.003

				Лист	Масса	Масштаб	
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5	13.83	1:2
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	7
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швейцар 10 ГОСТ 8240-72 В СтЗ РС 5-II ГОСТ 535-79		
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Союзгипроводхоз Имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал Л. Злокина		
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат А4		

ПС 150-100.01.004

✓(✓)



* Размер для справок

ПС 150-100.01.004

				Лист	Масса	Масштаб	
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5	3.94	1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	7
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Б-ПН 8 ГОСТ 19903-74 В СтЗ РС 5 ГОСТ 14637-79		
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Союзгипроводхоз Имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал Л. Злокина		
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат А4		

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ПС 150-100.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ПС 150-100.02.100	Металлоконструкция	1	
A4	2	ПС 150-100.02.200	Упор	4	
			<u>Детали</u>		
A4	3	ПС 150-100.02.001	Накладка	2	
	4	-01	Накладка	1	
A4	5	ПС 150-100.02.002	Уплотнение		
			Пластина I, лист ТМКЩС		
			5x60x1390 ГОСТ 7338-77	1	0.66 кг
A4	6	ПС 150-100.02.003	Уплотнение		
			Пластина I, лист ТМКЩС		
			5x90x1040 ГОСТ 7338-77	2	0.65 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7	Болт М12x30.46.02		40	
		ГОСТ 7798-70			
	8	Гайка М12.802 ГОСТ 5945-70		40	
	9	Шайба 12.65Г.02		40	
		ГОСТ 6402-70			

ПС 150-100.02.000

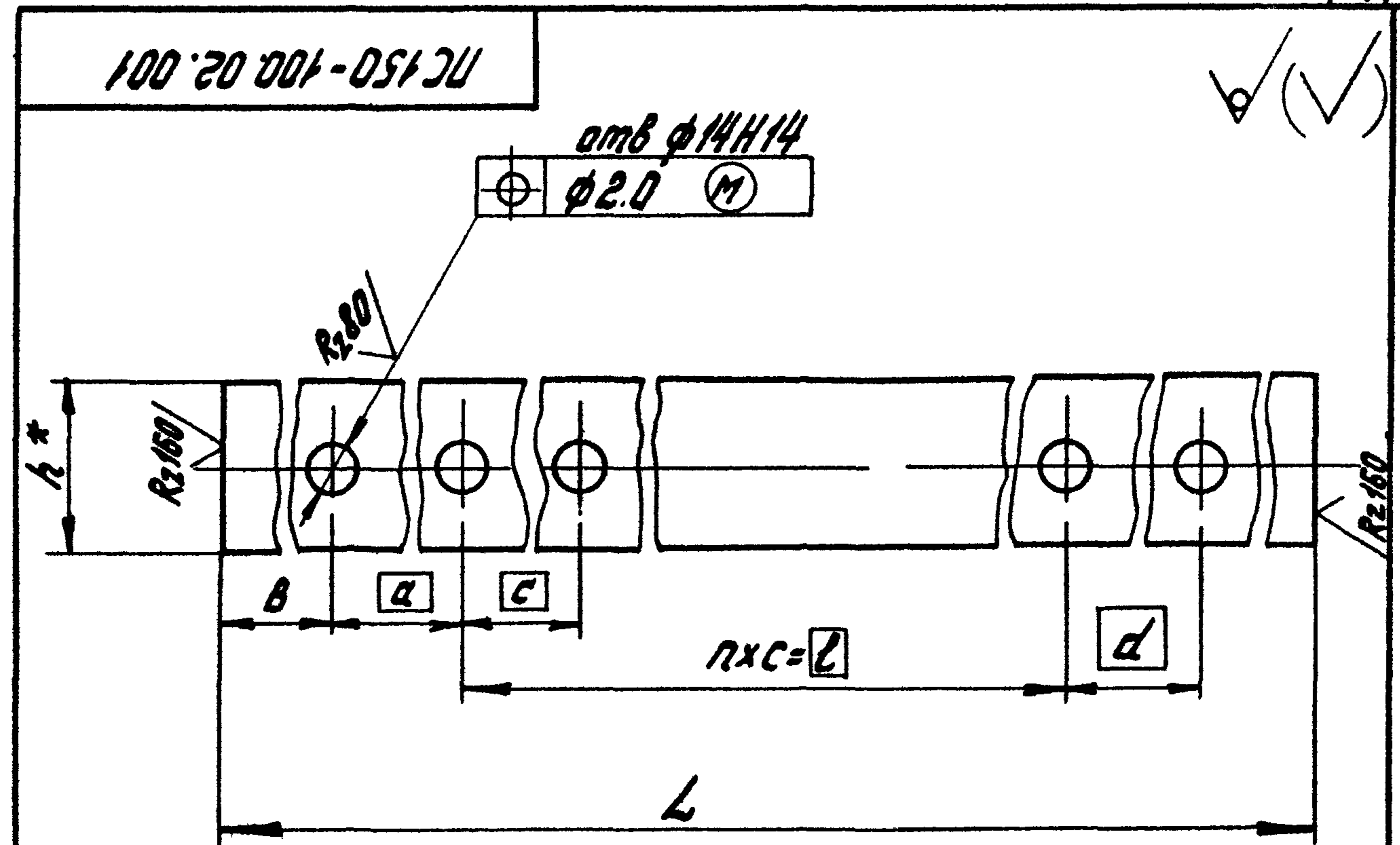
Затвор

Лист Лист Листов
6 1

СООЗГН ПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Копировал: Глебова

Формат А4



Размеры в мм

Обозначение	h*	a	b	c	d	nxc=L	m	L	Масса, кг
ПС 150-100.02.001	40	115	90±0,4	115±0,4	115	6x115=690	9	1040±13	0,94
-01	45	55	20±0,4	120±0,4	50	4x120=480	14	1170±1,6	1,51

* Размер для справок

ПС 150-100.02.001

Накладка

Лист	Масса	Масшт
6	См. табл.	-
Лист	Листов	1

СООЗГН ПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

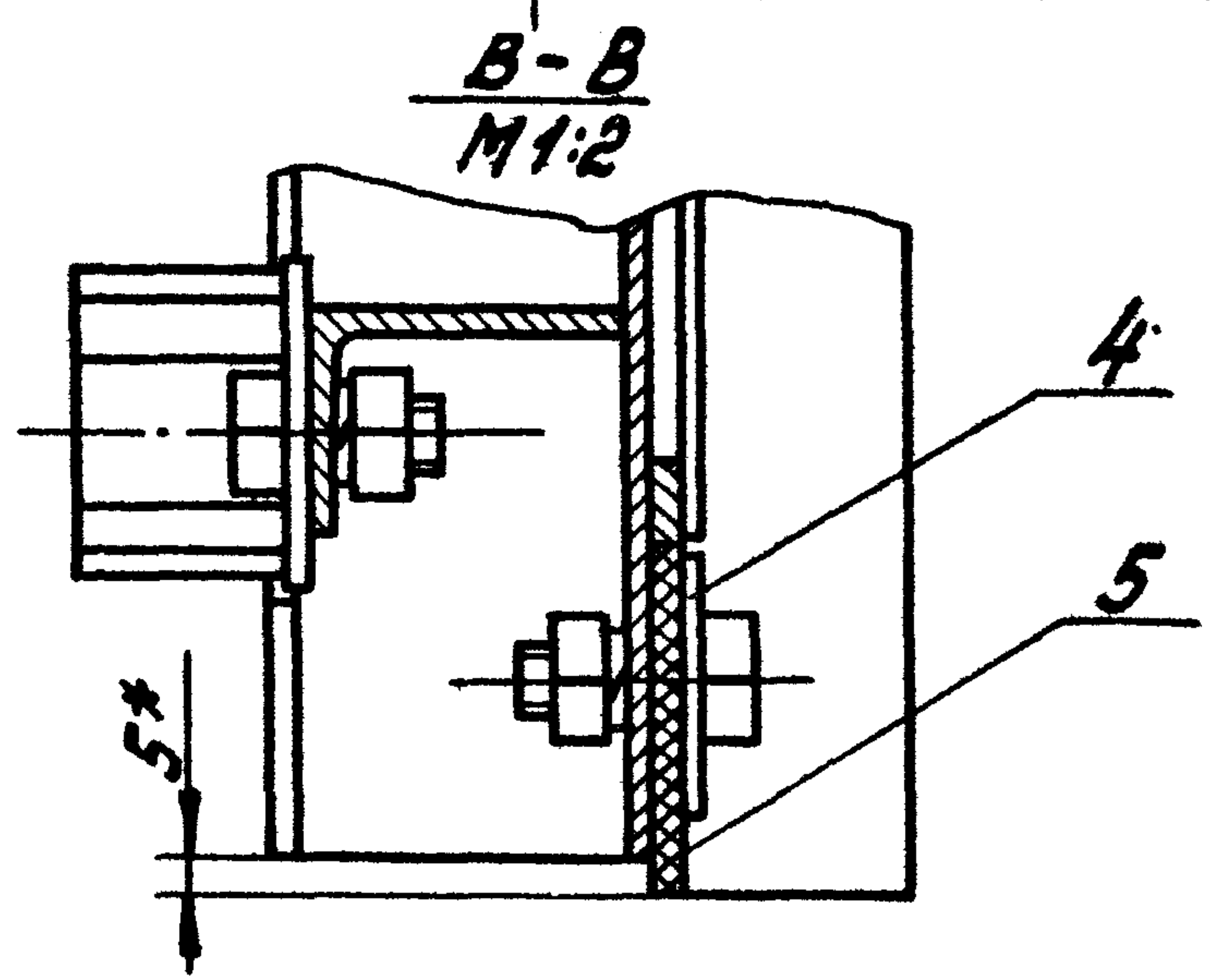
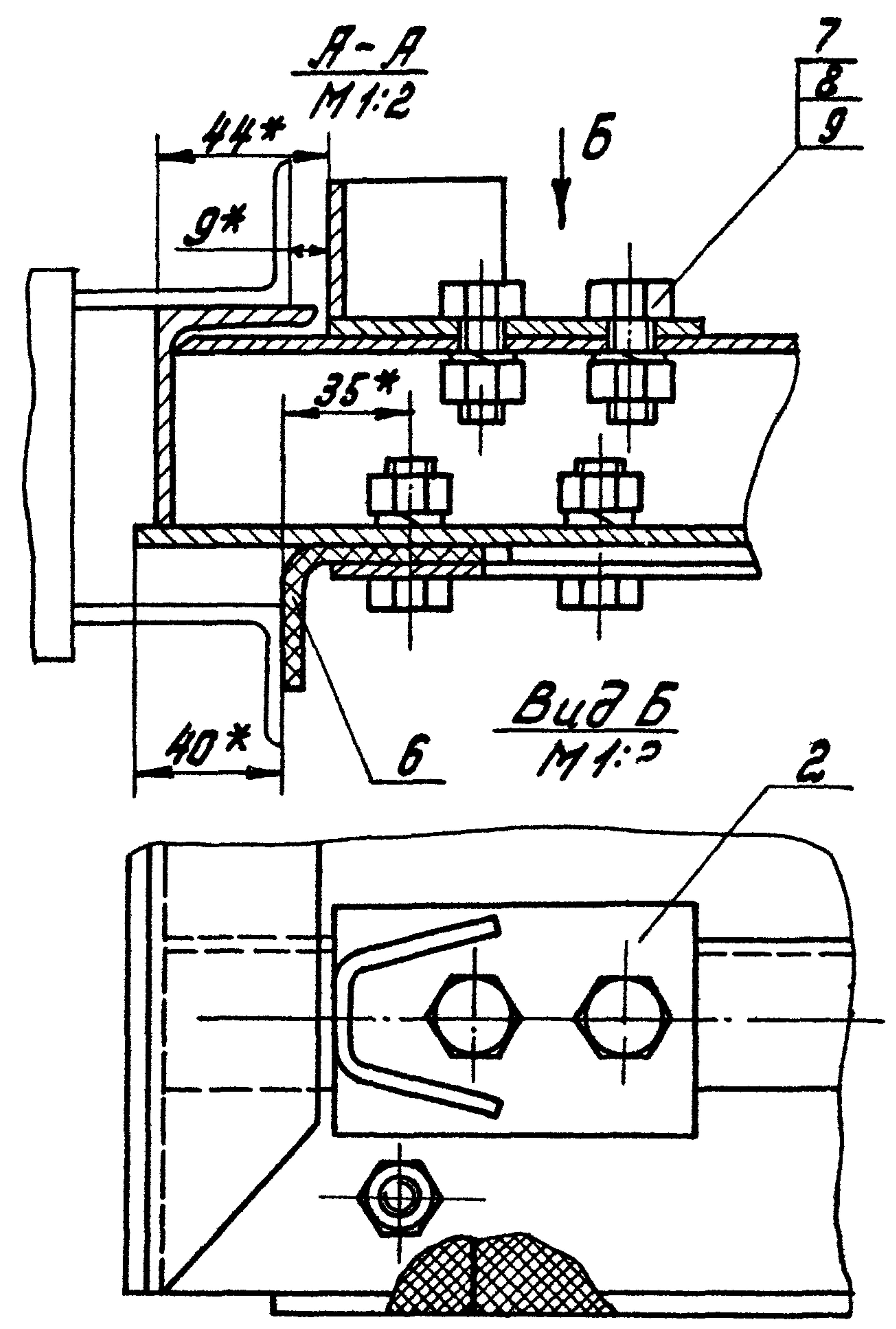
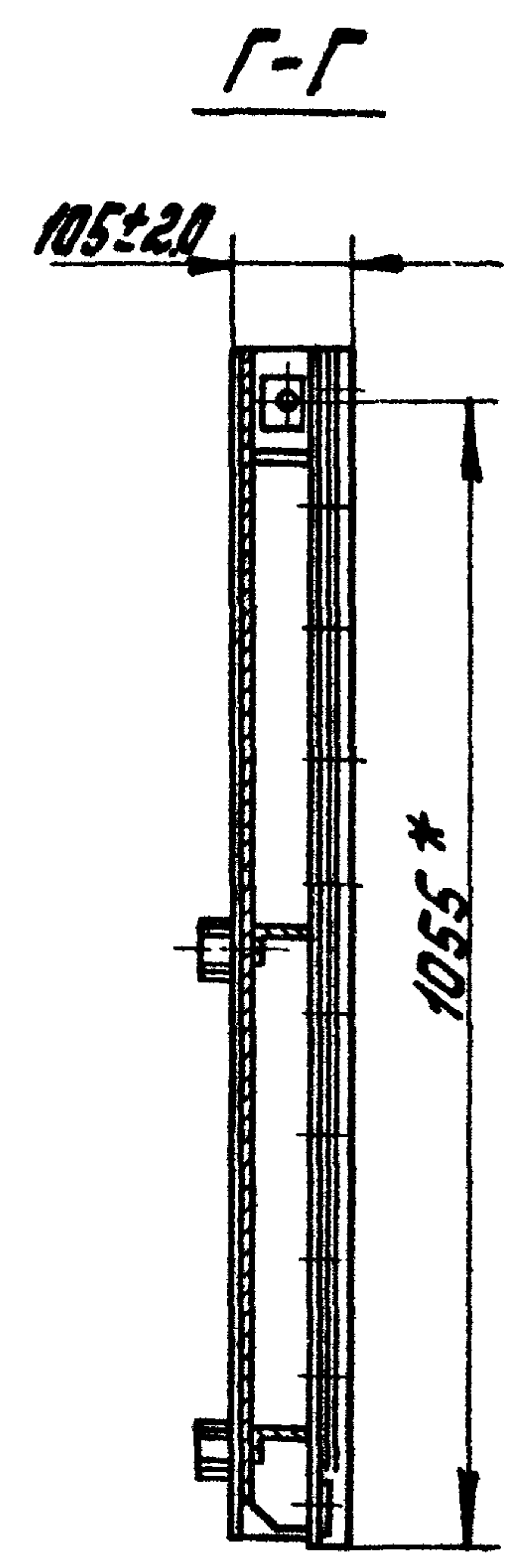
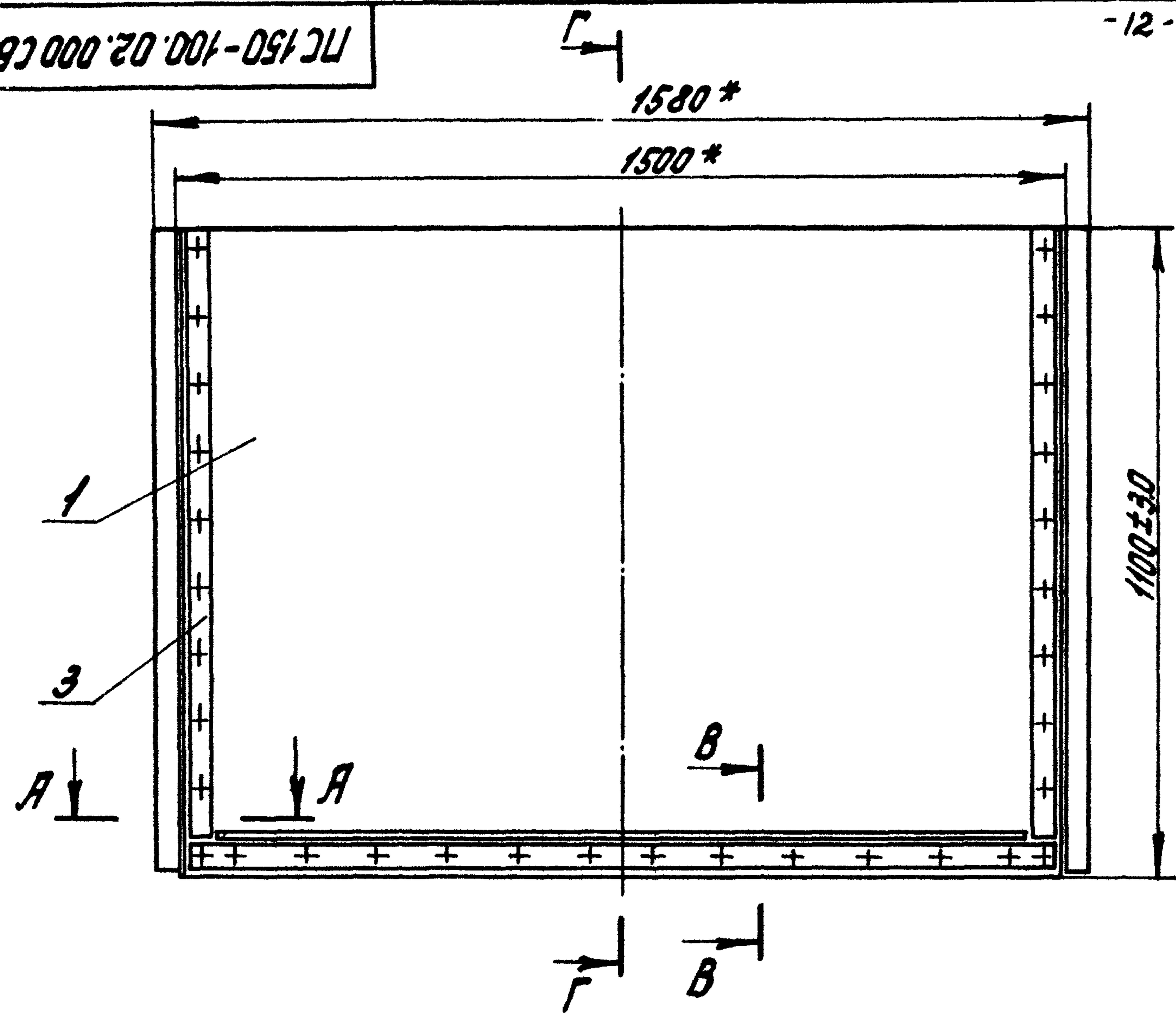
Копировал: Глебова

Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 4

ПС 150-100.02.000 СБ

-12-



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Отверстия ф14 в резиновых уплотнениях дет. поз.5 и 6 обработать по дет. поз.4 и 3, соответственно

ПС 150-100.02.000 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Затвор Сборочный чертёж				Б	87.0	1:10
				Лист	Листов 1	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Щиталов Ф.И.И. 9.02.53 Проб. Кузнецов В.И. 10.2.53 Т.контр. ТИП Реззмер 6.2.53 К.контр. Клатушине П.А.И. 6.3.53 Утв. Семенов С.М. 15.2.53				СОЮЗПРОВОДХОЗ имени Е.Е.Александрова г. Москва		

Климова. Златова

Формат А3

Выпуск 4

Серия З.820.2-37

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС 150-100.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС 150-100.02.110	Проушина	1	
	2	-01	Проушина	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	ПС 150-100.02.101	Обшивка	1	
А4	4	ПС 150-100.02.102	Ребро	1	
А4	5	ПС 150-100.02.103	Ребро	1	
А4	6	ПС 150-100.02.104	Ригель	2	
А4	7	ПС 150-100.02.105	Стойка	1	
	8	-01	Стойка	1	
Б4	9	ПС 150-100.02.106	Накладка		
			Полоса $б-24 \times 70$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-І ГОСТ 535-79		
			$l = 1055 \pm 3.0$ мм	1	2.32 кг
Б4	10	ПС 150-100.02.107	Полоса		
			Полоса $б-25 \times 14$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-І ГОСТ 535-79		
			$l = 1380 \pm 1.6$ м	1	0.76 кг

ПС 150-100.02.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шатапов		8.02.83
Проб.		Кизнецова		10.02.83
ТПП		Левинер		14.02.83
И.контр.		Платушкин		06.03.83
Утв.		Седов		15.02.83

Металлоконструкция

Лит. Лист Листов
Б 1 2
спонзгипроводхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Формат А4

-13-

Выпуск 4

Серия З.820.2-37

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	ПС 150-100.02.108	Полоса	1	
			Полоса $б-24 \times 56$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-І ГОСТ 535-79		
			$l = 1560 \pm 2.0$ мм	1	2.74 кг
Б4	12	ПС 150-100.02.109	Ребро		
			Полоса $б-24 \times 56$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-І ГОСТ 535-79		
			$l = 434 \pm 1.5$ мм	1	0.76 кг

ПС 150-100.02.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

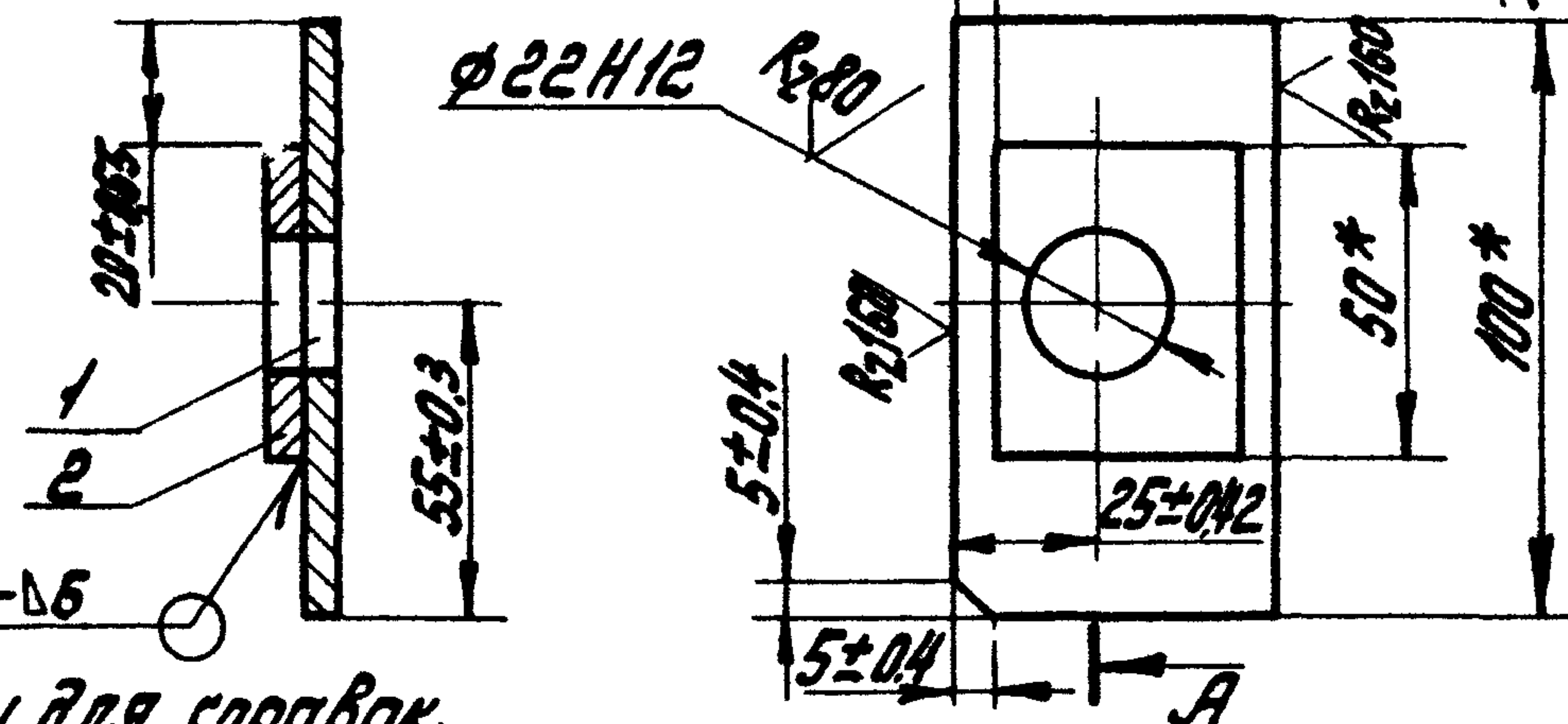
Разработал: Шатапов

Формат А4

ПС150-100.02.110

ПС150-100.02.110 - изображена,
 ПС150-100.02.110-01 - зеркальное отражение

А-А



ГОСТ 5264-80-И-ДБ

- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварку вести электродами Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали			
Б4	1	ПС150-100.02.111	Проушина	Листа Б-26×100 ГОСТ 103-76 ВСтЗ рс5-II ГОСТ 535-79	1	0,26 кг
Б4	2	ПС 150-100.02.112	Шайба	Листа Б-26×50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ рс5-II ГОСТ 535-79	1	0,10 кг

ПС150-100.02.110

Проушина

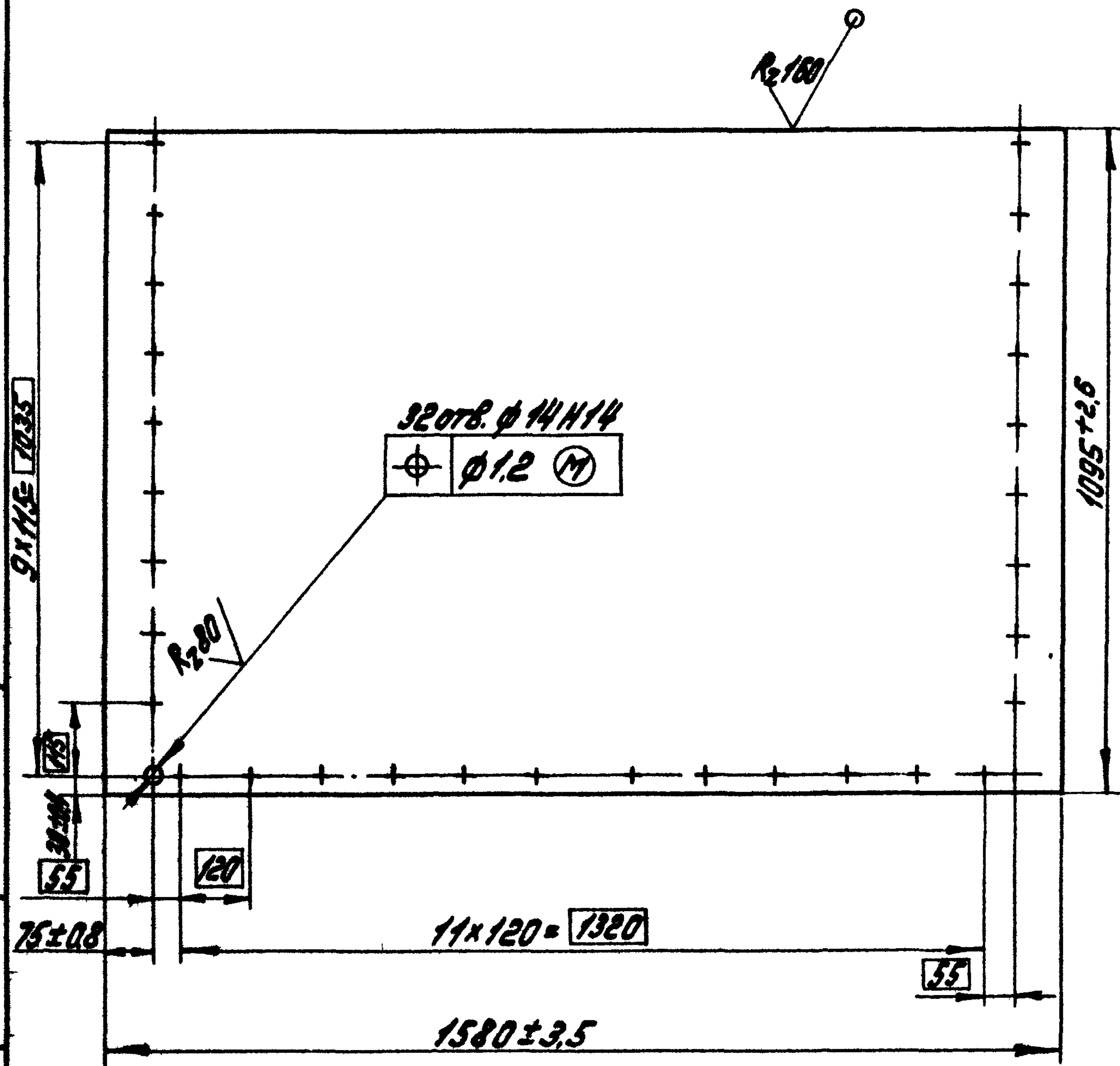
Лист	Масса	Масшт.
Б	0,36	1:2
Лист	Листов 1	
СОЮЗГНПРОВОДХОЗ имени Е.Е.Александровского г. Москва		

Копировал: Злопкива

Формат А4

ПС150-100.02.101

(✓) (✓)



ПС 150-100.02.101

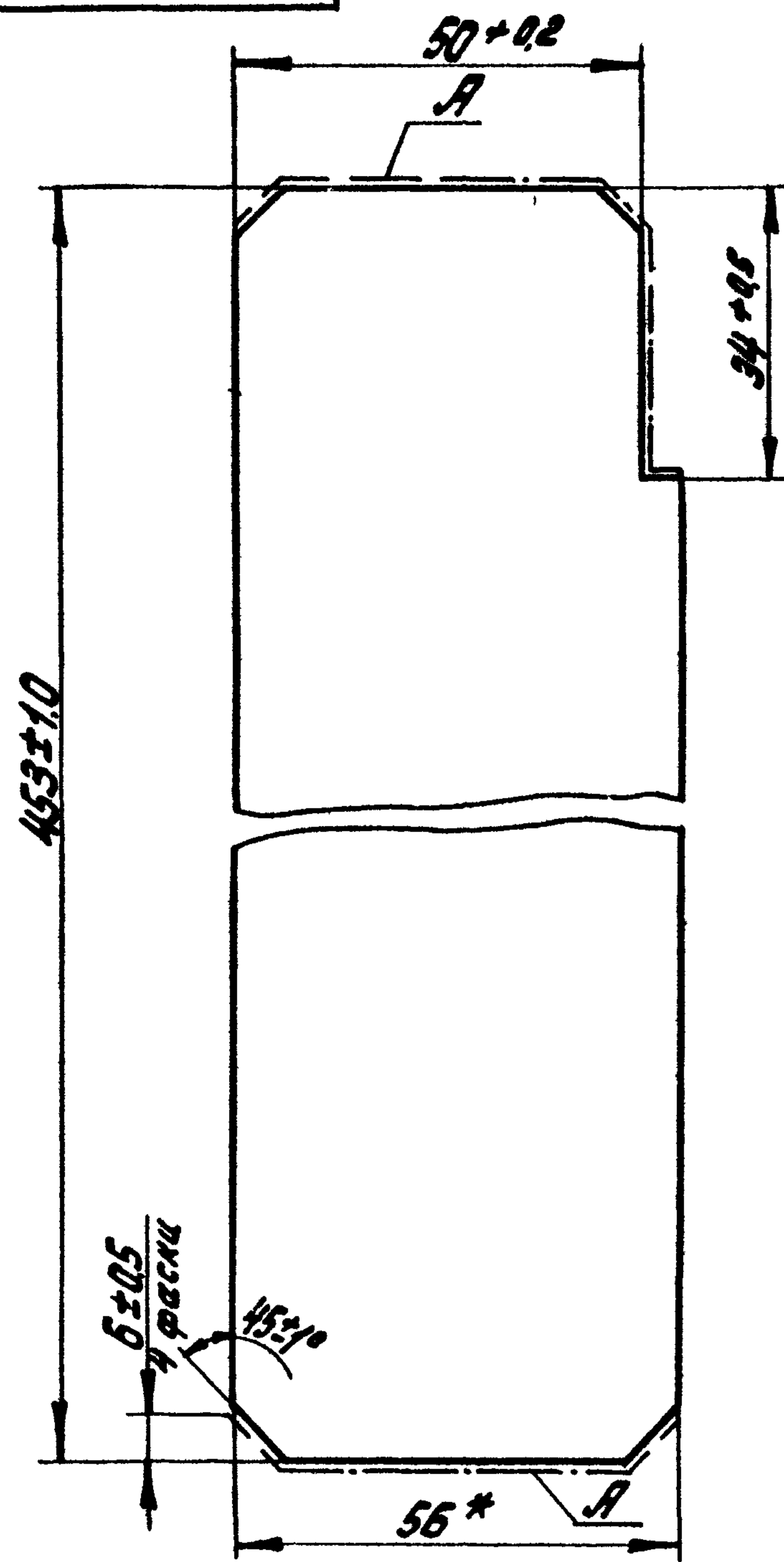
Обшивка

Лист	Масса	Масшт.
Б	54,34	1:10
Лист	Листов 1	
СОЮЗГНПРОВОДХОЗ имени Е.Е.Александровского г. Москва		

Копировал: Злопкива

Формат А4

ПС 150-100.02.102



- 1. * Размер для справок
- 2. Шероховатость поверхности А - $R_z 160$

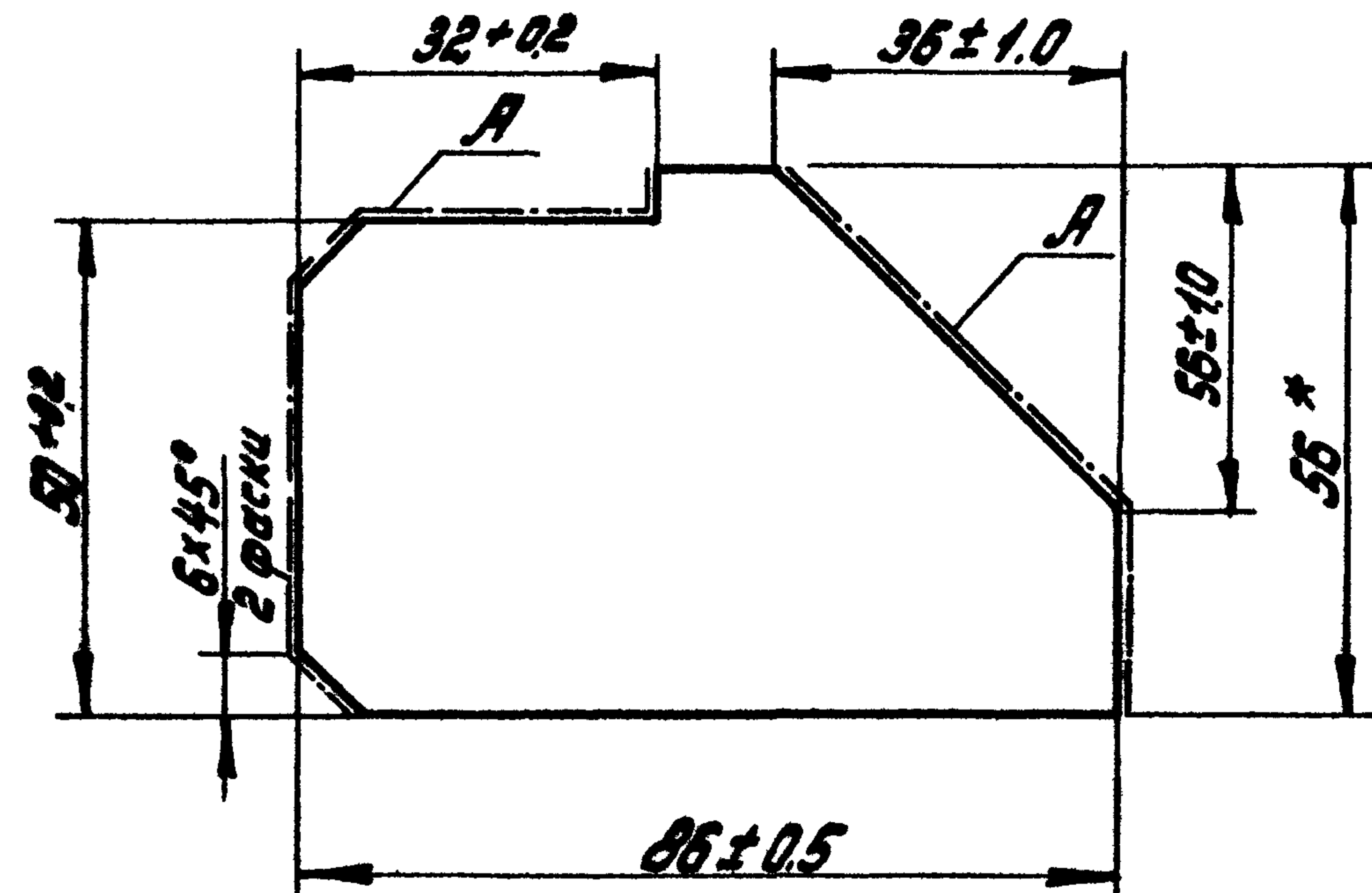
ПС 150-100.02.102

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
6	0.80	1:1
Лист		Листов 1

Исполн. Р. Латункина
 Проверил П. В. Лавров
 Дата 8.2.83
 Место г. Москва
 Валоса Б-24х56 ГОСТ 103-76
 В Ст 3пс 5-II ГОСТ 535-79
 Колпорова Л. Е. Лопкова
 Формат А4

ПС 150-100.02.103



- 1. * Размер для справок
- 2. Шероховатость поверхности А - $R_z 160$
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ПС 150-100.02.103

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
6	0.12	1:1
Лист		Листов 1

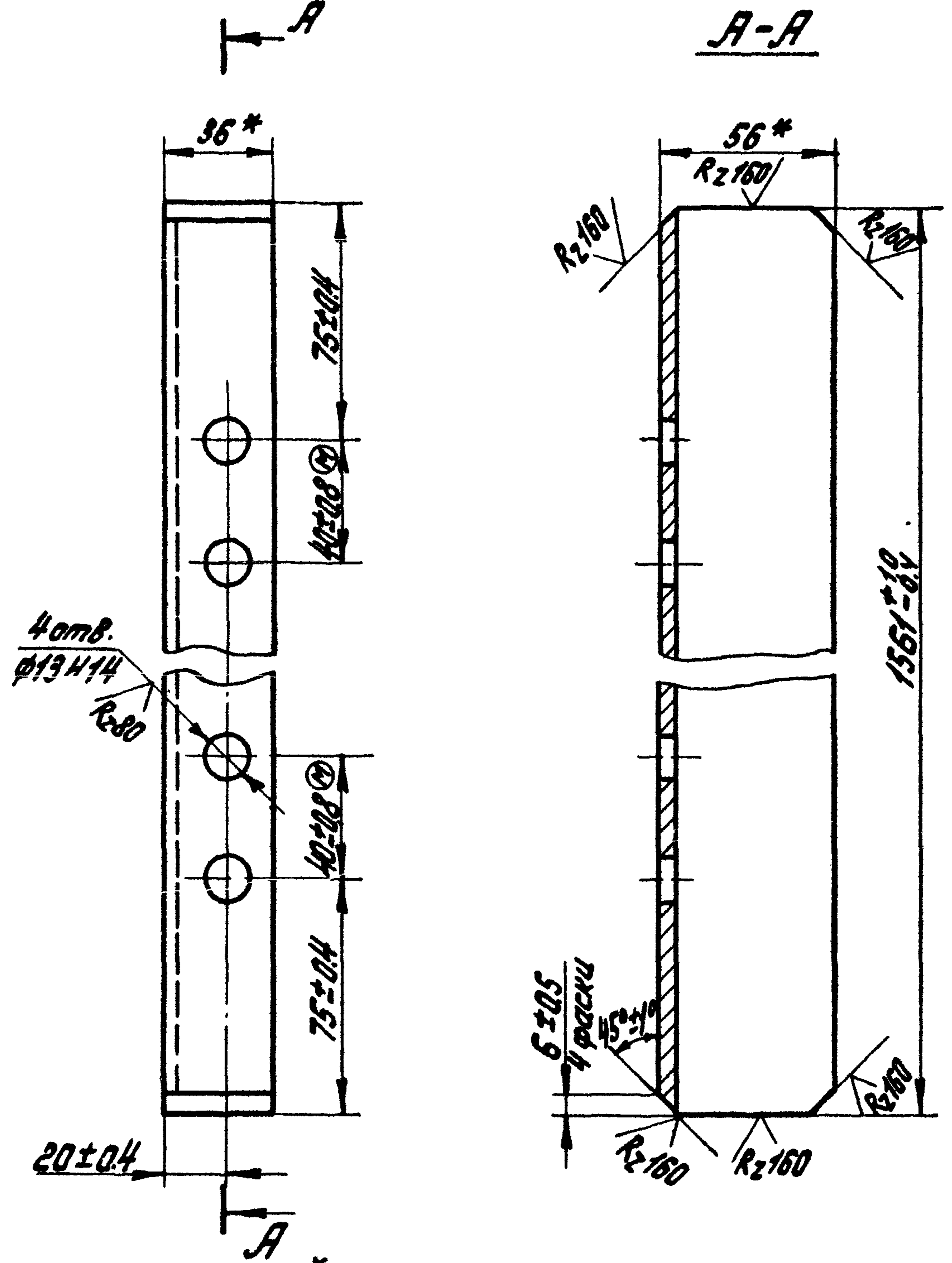
Исполн. Р. Латункина
 Проверил П. В. Лавров
 Дата 8.2.83
 Место г. Москва
 Валоса Б-24х56 ГОСТ 103-76
 В Ст 3пс 5-II ГОСТ 535-79
 Колпорова Л. Е. Лопкова
 Формат А4

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

ПС 150-100.02.104

(✓)✓



* Размеры для справок

ПС 150-100.02.104

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Шатапов	Шатапов	8.2.83	Б	4.30	1:2
Проб.	Кузнецова	В.Г.	10.2.83			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
И.контр.	Платунина	В.П.	6.3.83	Уголок Б-56x36x4 ГОСТ 8510-72		
Утв.	Левзнер	А.Г.	14.2.83	в СтЗ РС-5-II ГОСТ 535-79 имени Е.Е.Александрова г. Москва		

Копировал: Т.Лопкова Формат А4

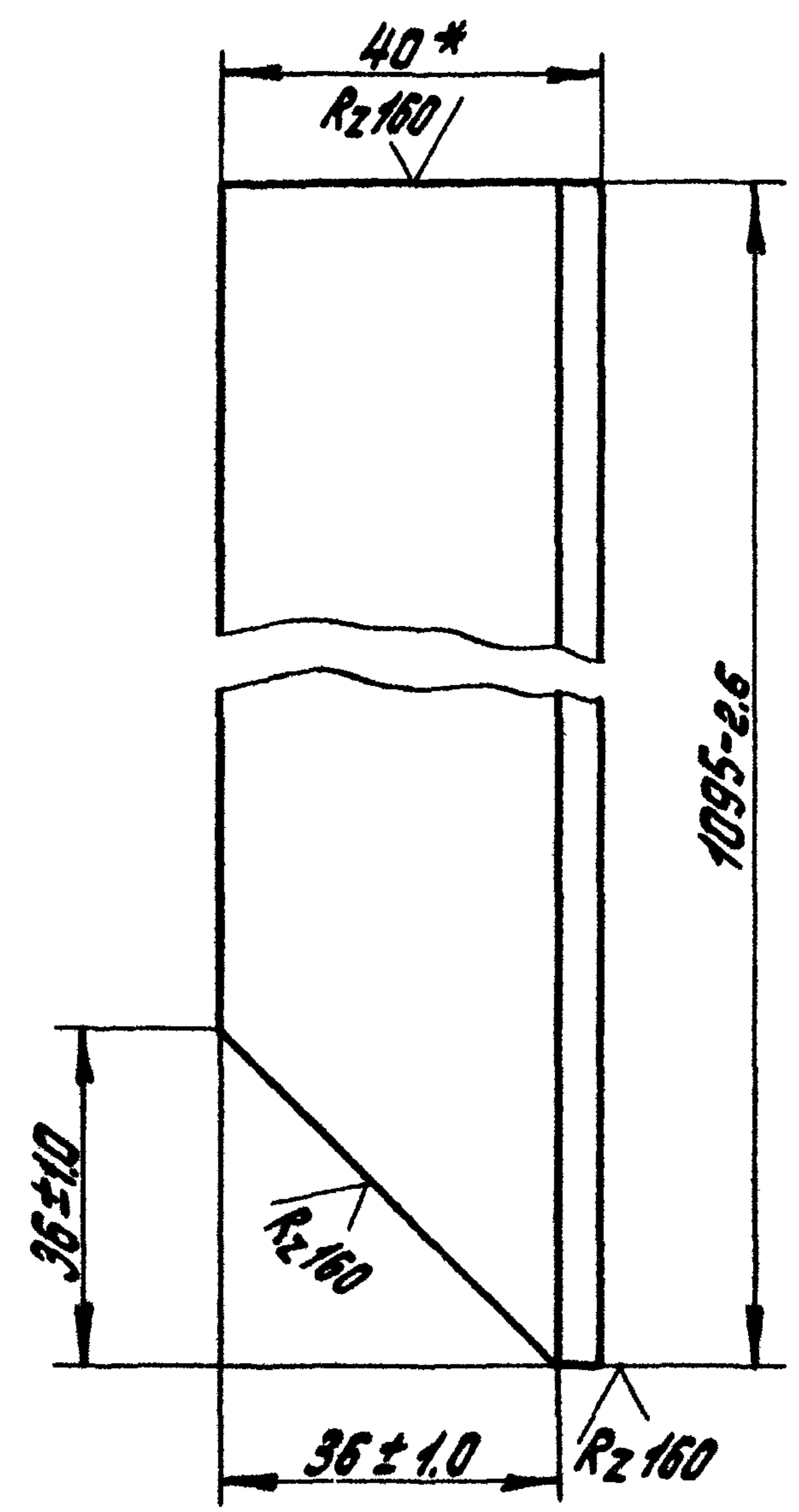
Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

ПС 150-100.02.105

(✓)✓

ПС 150-100.02.105 - изображено
ПС 150-100.02.105-01 - зеркальное отражение



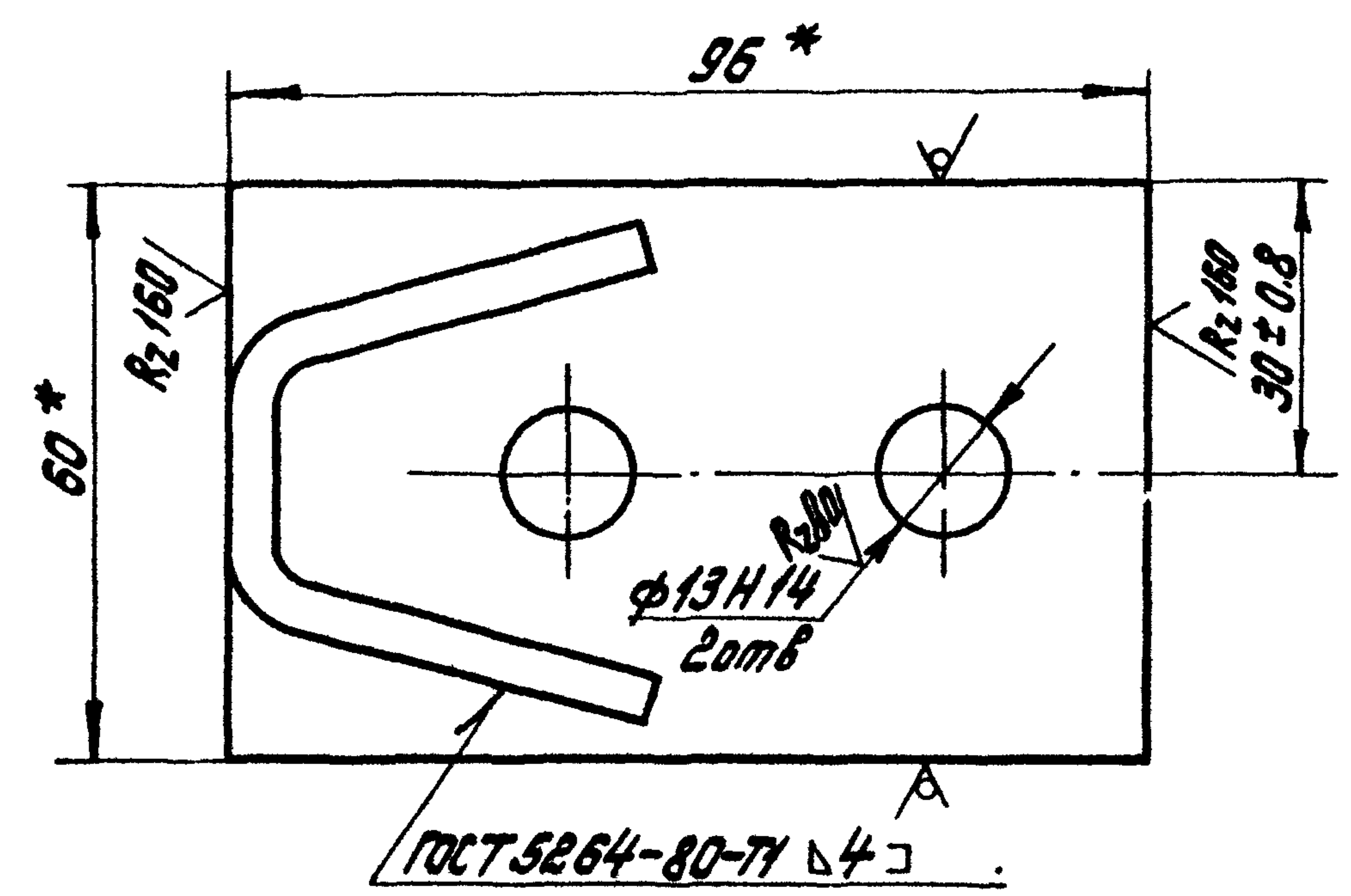
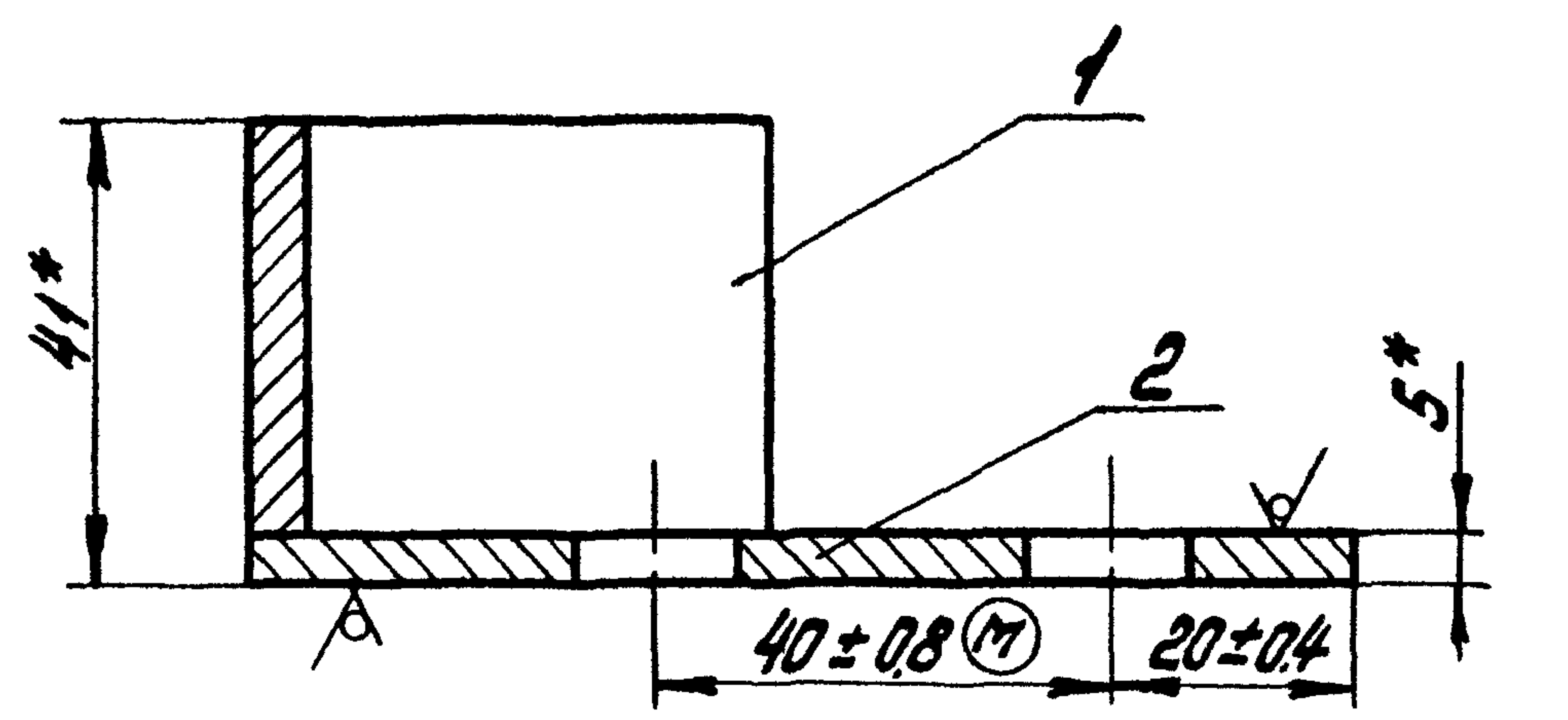
* Размер для справок

ПС 150-100.02.105

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Шатапов	Шатапов	8.2.83	Б	3.47	1:1
Проб.	Кузнецова	В.Г.	10.2.83			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
И.контр.	Платунина	В.П.	6.3.83	Уголок Б-63x40x4 ГОСТ 8510-72		
Утв.	Левзнер	А.Г.	14.2.83	в СтЗ РС-5-II ГОСТ 535-79 имени Е.Е.Александрова г. Москва		

Копировал: Т.Лопкова Формат А4

ПС 150-100.02.200СБ



1. * Размеры для справок
 2. Сварка электродами Э42 ГОСТ 9467-75

ПС 150 - 100. 02. 200 СБ

Упор	Лист	Масса	Масшт.
	Б	0.34	1:
Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
	СОЮЗМПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: Хлопкова Формат А4

Выпуск 4

Серия 3 820.2-37

Подп и дата

Имя	Подп	Дата
Разраб. Шаталов		8.2.83
Пров. Кузнецова		10.2.83
Т.контр.		
ГНП Левзнер		14.2.83
И.контр. Платинина		16.2.83
Утв. Семенов		15.2.83

Выпуск 4

Серия 3 820.2-37

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Пол.
		<u>Документация</u>				
44		Сборочный чертёж	ПС 150-100.02.200СБ			
		<u>Детали</u>				
44	1	Упор	ПС 150-100.02.201	1		
54	2	Основание	ПС 150-100.02.202			
		Полоса $\sigma=25 \times 60$ ГОСТ 103-76 ВСТ-5ПС5-П ГОСТ 535-79				
		$L = 96 \pm 0.44$ мм		1		0.19 кг

ПС 150 - 100. 02. 200

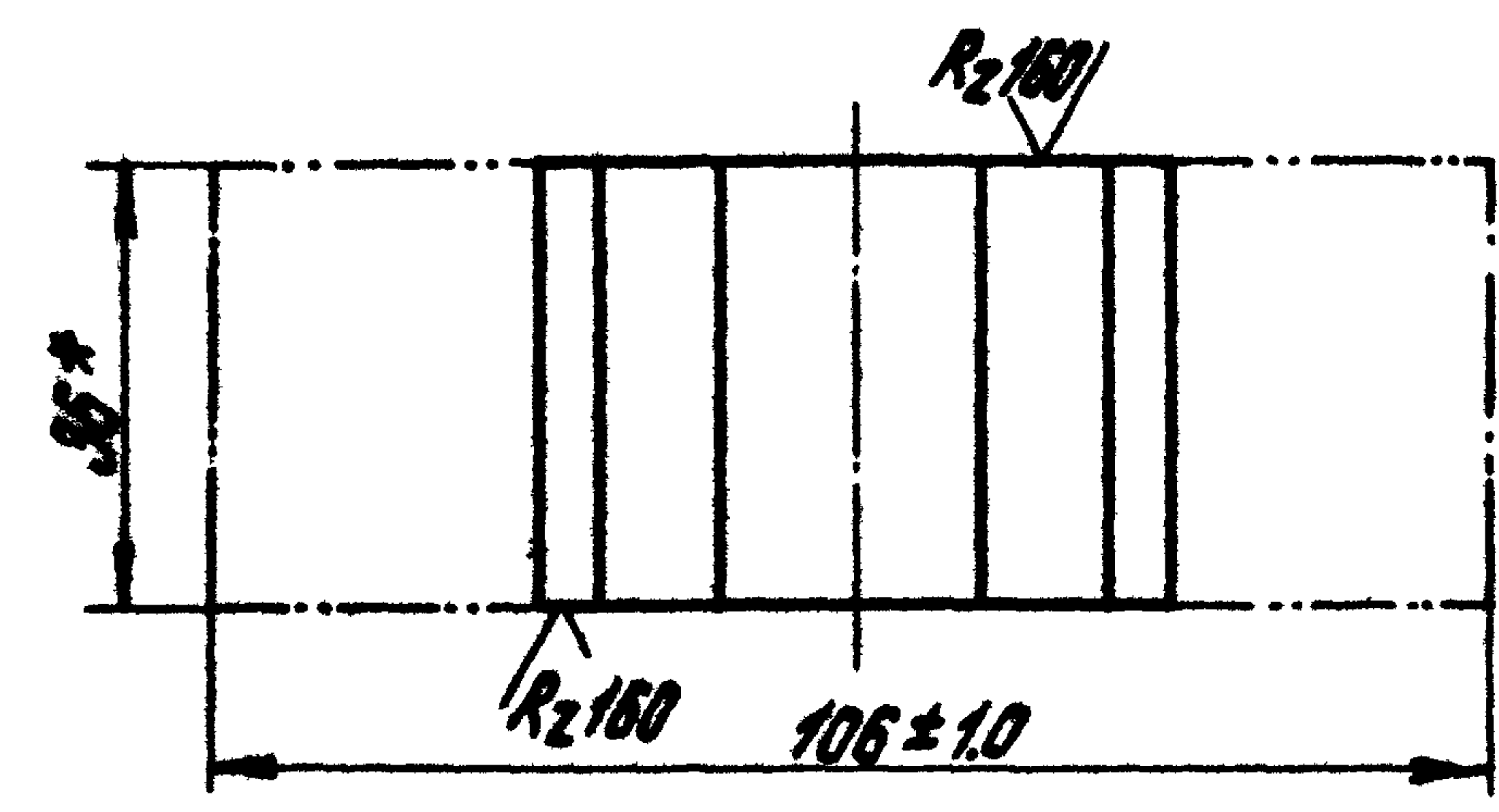
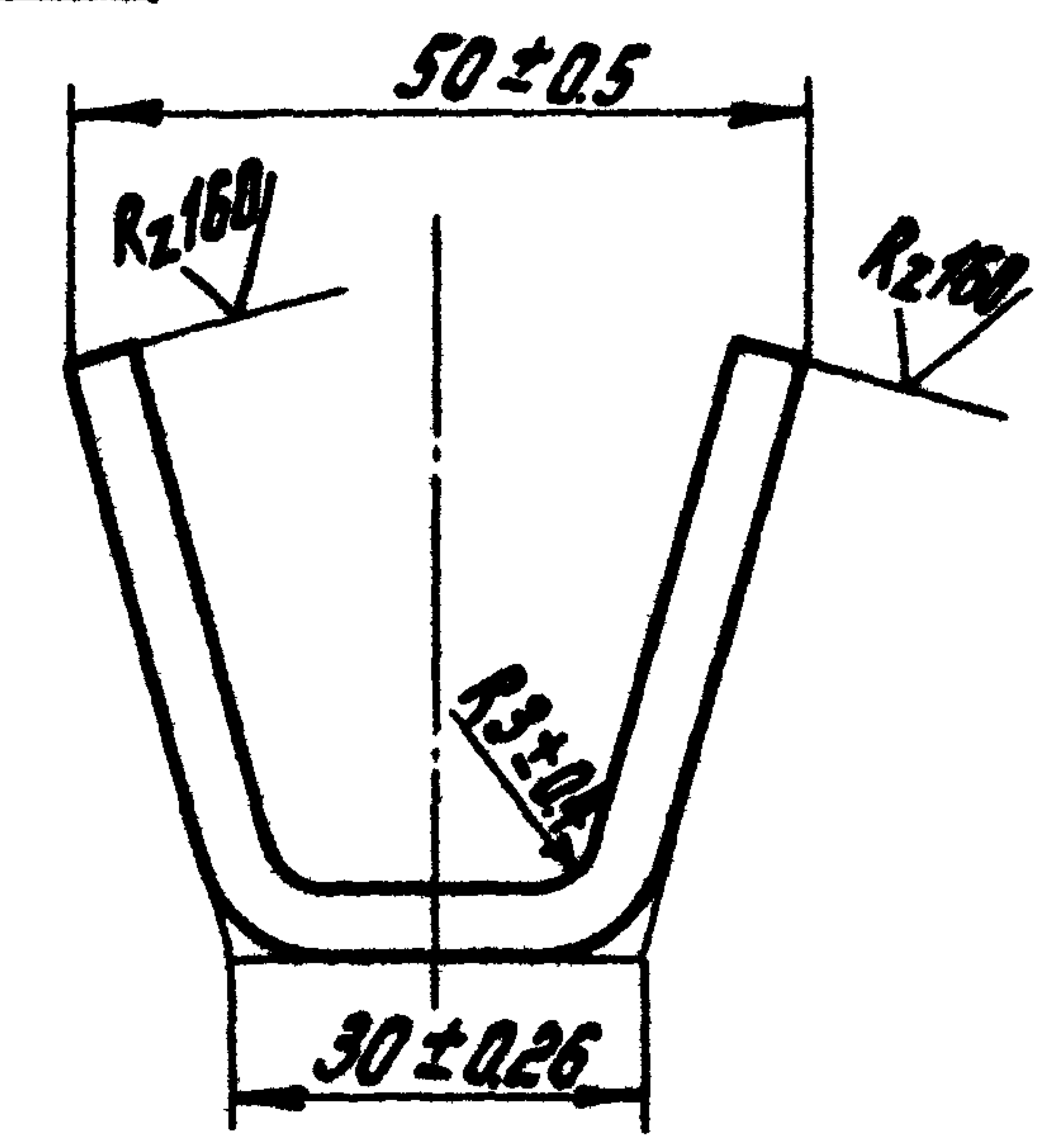
Упор

Лист	Лист	Листов
Б		1
СОЮЗМПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: Хлопкова Формат А4

ПС 150-100.02.201

(✓) (✓)



* Размер для справок

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

Имя, Подпись, Дата

ПС 150-100.02.201			
Упор			
Лист	Масса	Масштаб	
5	0,15	1:1	
Лист		Листов	
5		1	
Лалоса Б-25х36 ГОСТ 103-76 В СтЗПС-И ГОСТ 535-79			
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеева г. Москва			

Копировал: Хлалкова Формат А4

Серия 3.820.2-37

Имя, Подпись, Дата

Лист	Масса	Масштаб	
Лист		Листов	

Копировал: Хлалкова Формат А4

ПС 150-100.04.000Г4

Серия 3.820.2-37

Выпуск 4

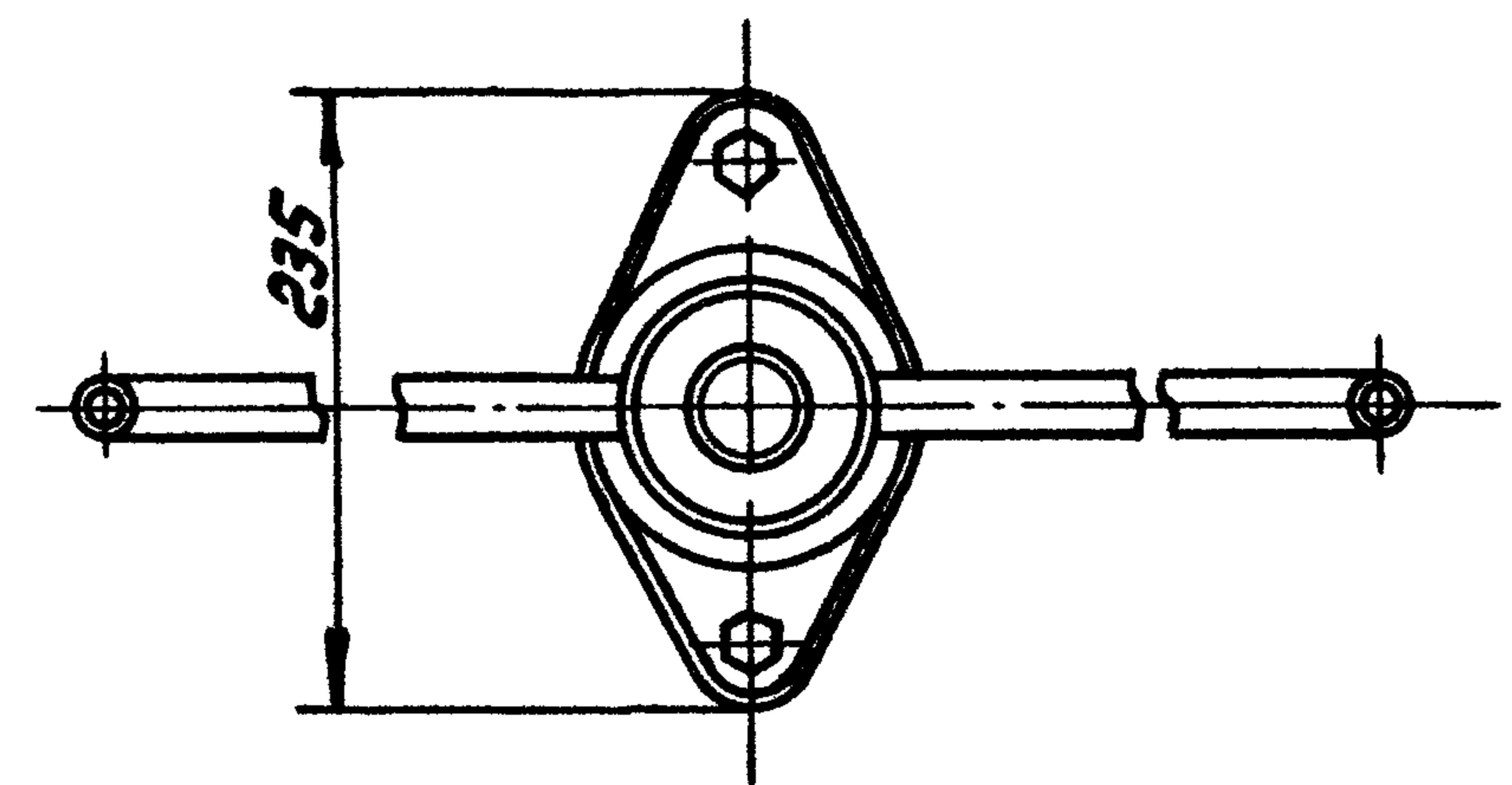
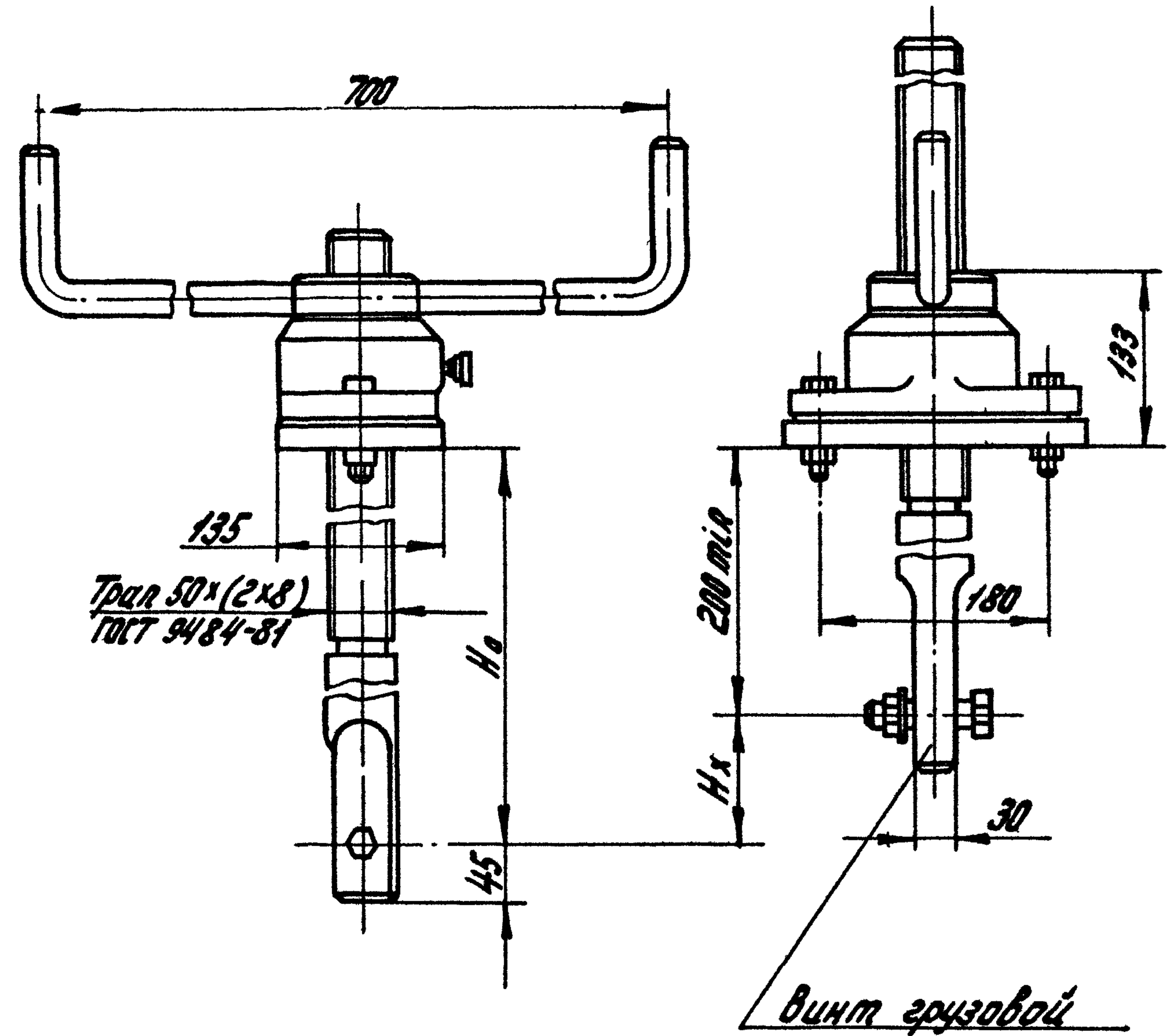


Таблица №1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Исполнение «Ш» Подъем, посадка и дажим на шарико- подшипнике			Но, м, не более	Усилие на рукоят- ке, кгс.	Время подъе- ма затво- ра на 1м, мин.
	Усилие, тс					
	Т	П	Д			
Трап 50x(2x8) ГОСТ 9484-81	1.0	1.0	1.2	2.9	2.0	2.5

Таблица №2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Tз	0.58
Усилие посадки потребное, тс	Pз	0.43
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Ho	1.3
Полный ход затвора, м	Hx	1.1
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	35.0
Кол. подъемников на заказ, шт.	P	1

1. Размеры для справок.
2. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
3. Неуказанные технические требования ТУЗЗ-56-77

ПС 150-100.04.000Г4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой 1В. Габаритный чертеж	Лит.	Масштаб	Масшт.
Разраб.	6	Шаталов	Шаталов	8.2.83		Б	см. табл.2	1:5
Прооб.		Кузнецова	Всугин	10.2.83				
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГМП		Реззнев	В. Кинд	14.2.83		СОЮЗГНПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Н. контр.		Платунин	М.С.Зав	16.2.83				
Утв.		Севов	Севов	15.2.83				

Копировала: Т. Лопкова

Формат А3

ПС 150-100.03.000 Г4

-21-

Таблица №1

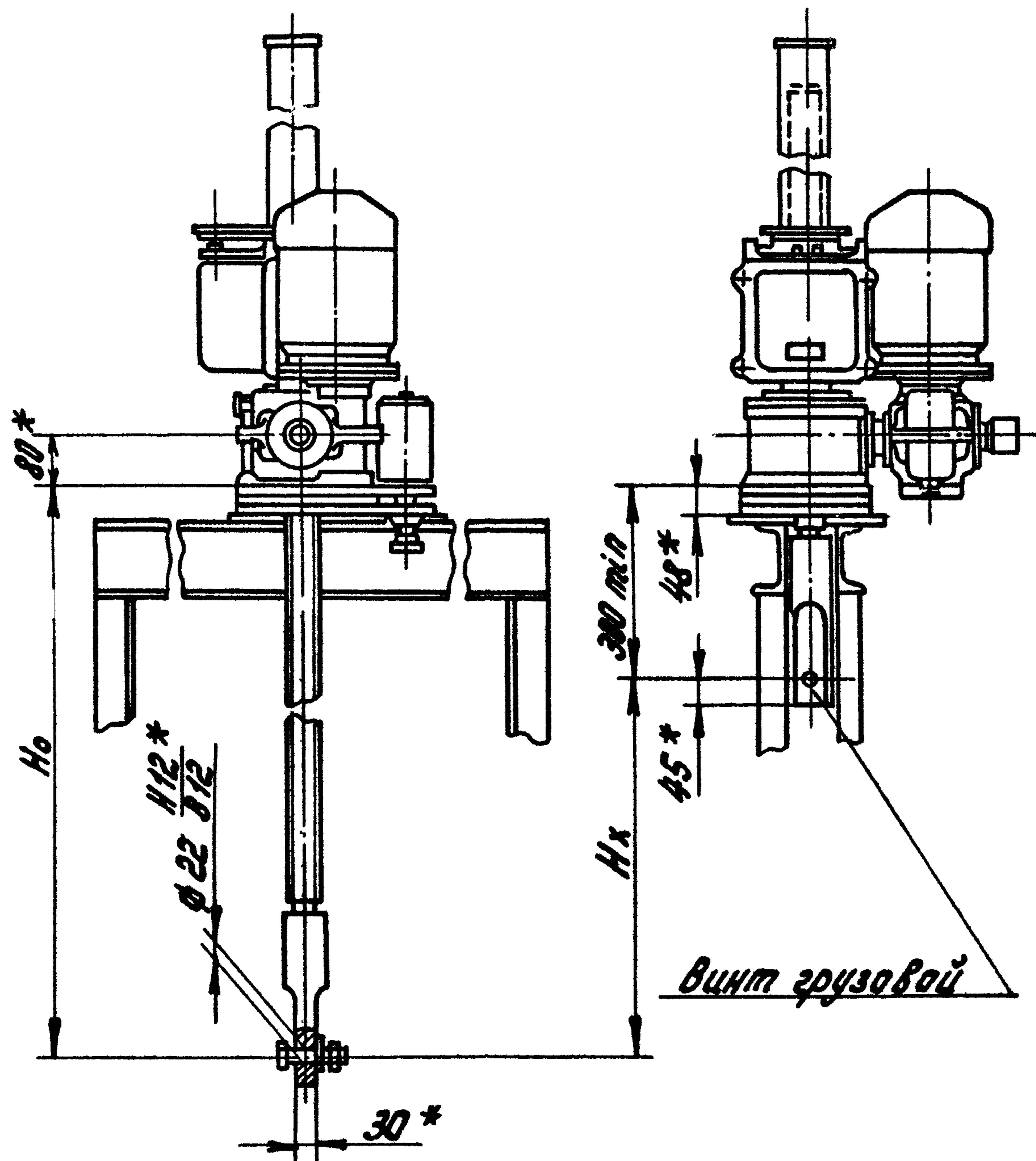
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Наибольшее усилие, тс			№ наибольшее, м	Усилие на рукоятке прит, кг	Время подъема затвора на 1 м, мин	
	Тяговое Т	Посадочное П	Движимое Д			Электродвигателем	Вручную
Трасс 50x(2x3) ГОСТ 9484-81	1	1	12	2,93	6	8	3

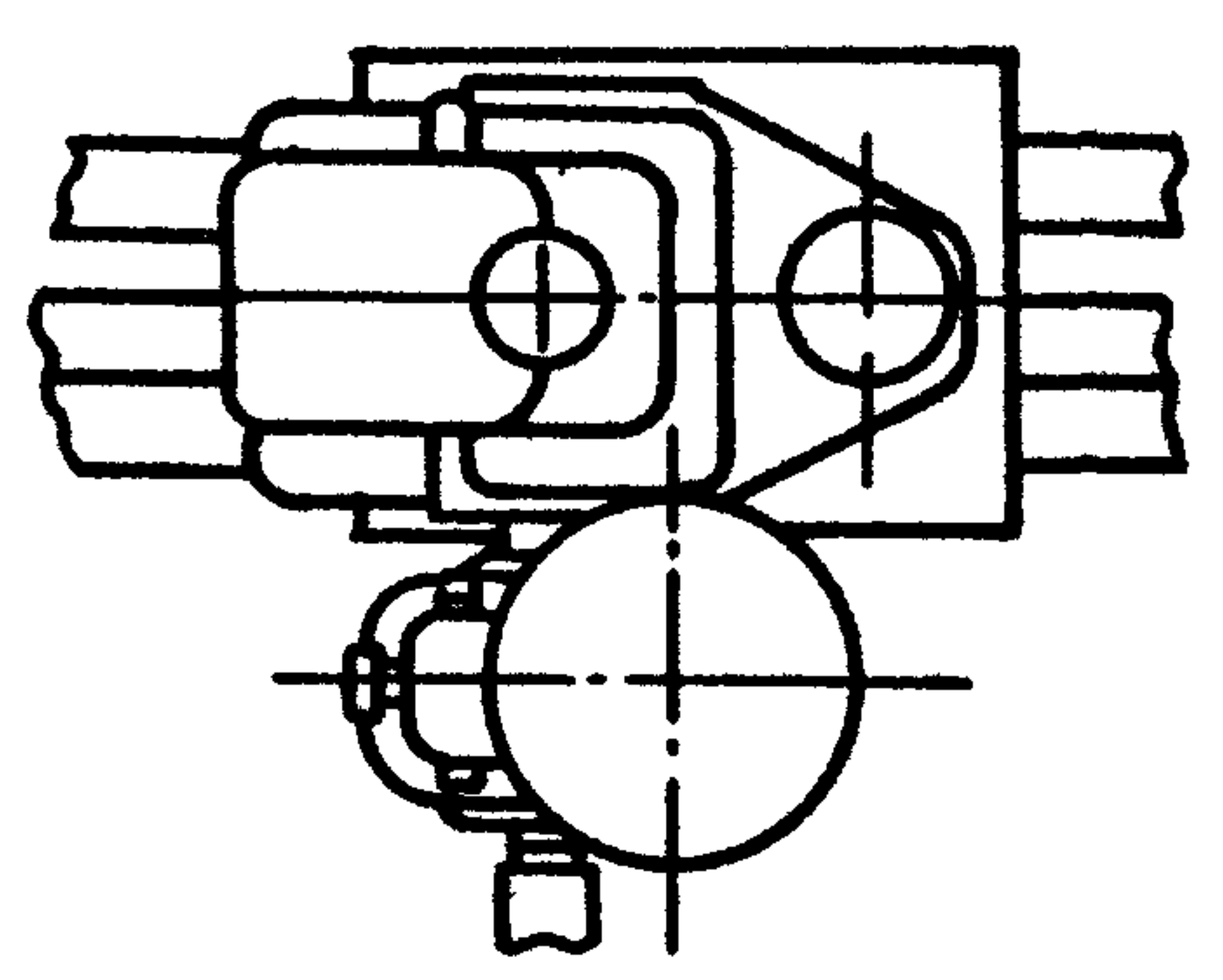
Таблица №2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	0,58
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	0,43
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Н0	1,35
Полный ход затвора, м	Нх	1,05
Датчик положения затвора	-	ДПЗ-125 вариант 3
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	95,00
Кол. подъемников на заказ, штук	п	1



Винт грузовой



- * Размеры для справок.
- На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
- Неуказанные технические требования по ТУ-33-55-77

ПС 150-100.03.000 Г4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Шаталин	150-100.03.000 Г4	15.2.83	8.2.83	198	б	см. табл. 2	1:10
Проб	Кизнецова	150-100.03.000 Г4	10.2.83	10.2.83				
Т. контр.					Габаритный чертеж	Лист		Листов 1
ГНП	Певзнер	150-100.03.000 Г4	14.2.83	14.2.83				
И. контр.	Платинина	150-100.03.000 Г4	16.3.83	16.3.83				
Утв.	Семенов	150-100.03.000 Г4	15.2.83	15.2.83				

Копировала: Злобина

Формат А3

Выпуск 4

Серия 150.03.000 Г4

Исполнитель: Шаталин, Кизнецова, Певзнер, Платинина, Семенов

От печатане
в Новосибирския филиал на ЦНТИ
630004 г. Новосибирск, ул. Кирова, №1
Издава в печат: 6" 11 1983 г.
Зона Т-2371 Тираж 3000